Machine Translated by Google

aéro taureau

Le 8

8

Numéro de commande 1126/00

Machine Translated by Google

Schleicher Ka 8

Avec son envergure de 3 mètres, le modèle Ka 8 est non seulement un planeur classique et très beau, mais aussi un modèle pratique, facile à transporter et à manier.
Le Ka 8 a un poids au décollage d'environ 3 200 g et peut être facilement lancé à la main et piloté même sur des pentes plus faibles.
Si une pente n'est pas disponible, le Ka 8 peut être équipé d'un dispositif d'attelage.
Un kit de mise à niveau approprié avec toutes les pièces nécessaires (y compris le servo) est disponible chez Aero-Naut sous le numéro de commande : 1126/01.

Ce modèle présente un fuselage en fibre de verre blanche, une verrière thermoformée et une structure de cockpit stratifiée. Les ailes et l'empennage sont construits selon des méthodes traditionnelles de construction en bois. Typiques de ce modèle d'aéronaute, les pièces sont découpées au laser avec précision et les gabarits de montage éprouvés pour les ailes et l'empennage sont fabriqués en carton robuste. Le manuel d'instructions détaillé, agrémenté de graphismes 3D et de textes explicatifs, facilite un assemblage rapide.
Malgré son haut degré de préfabrication, nous recommandons le Ka 8 aux maquettistes confirmés.

Le modèle doit être assemblé en suivant l'ordre des étapes de construction indiquées dans ces instructions. Ne retirez des plateaux de matériaux que les pièces nécessaires à l'étape de construction en cours. Les pièces en bois du kit sont découpées au laser et numérotées.
Vous pouvez clairement identifier le matériau de la bande incluse à l'aide de la liste des pièces.
Sauf indication contraire, nous recommandons l'utilisation d'une colle blanche à prise rapide comme adhésif.
Elle offre une grande résistance pour un poids réduit. La colle blanche conserve une certaine élasticité même après durcissement et constitue l'adhésif idéal pour les contraintes subies en vol.

Conseils et astuces

Attention ! Suivez attentivement les instructions du manuel de montage.

Remarque ! Ceci fournit une assistance pour la phase de construction.

Séparez les nervures du bois à l'aide d'un couteau bien aiguisé. Veillez à ne pas les casser, car cela pourrait endommager d'autres éléments ! Nous recommandons l'utilisation d'un couteau à balsa. Commande n° 8185/00

Poncez soigneusement les languettes de fixation des pièces pour obtenir une finition propre.

Pour la construction, nous recommandons nos aiguilles de modélisme Aero-Pick. Commande n° 7855/02

Veuillez noter le

Recommandations concernant les adhésifs

Données techniques

Envergure : environ 3 000 mm

Longueur de la coque : environ 1 400 mm

Poids en vol : à partir de 3 200 g
Surface : env. 58 dm²

Charge surfacique : env. 55 g/dm²

Fonctions de la radiocommande : gouvernail, profondeur, ailerons (en option : spoilers, largage du remorquage)

Profil de surface : Eppler 392

Accessoires

Commandez

directement, livraison immédiate

Servos Empfohlene

2 × AN-16-MGBBA 2 × AN-12-MGBBD 2 × AN-12-MGBBD

Numéro de commande : 7003/72 (page, hauteur)
Référence : 7003/74 (Aileron)
Numéro de commande : 7003/74 (Störklappe)

Accessoires recommandés

Ailerons, 250 mm (double pont) — Numéro de commande : 7329/44

Attelage de remorquage (kit d'extension incluant servo) — Numéro de commande : 1126/01

Pour une réussite optimale de la construction

Notre plateau de construction en contreplaqué de balsa constitue le support idéal. Nos chevilles Aero-Pick (réf. 7855/02) s'insèrent facilement dans les couches de balsa du plateau et maintiennent parfaitement les éléments en place.

Dimensions : Numéro de commande : env. 400 x 1 200 mm
7506/77

Adhésifs recommandés

Matériel	adhésif	Numéro de commande
Bois/Bois	Ponal Express	7638/10
Bois/Bois	Cœur UHU	7631/02
bois/métal	UHU Plus endfest	7633/02

Peinture/Tapisserie

Numéro de commande de l'article

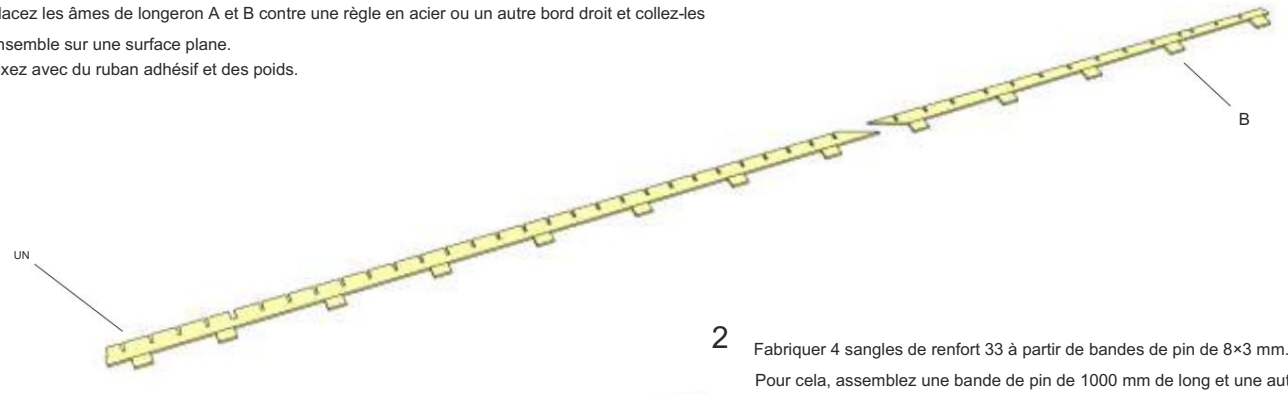
Soin combleur de pores 7666/02

Diluant 7675/01

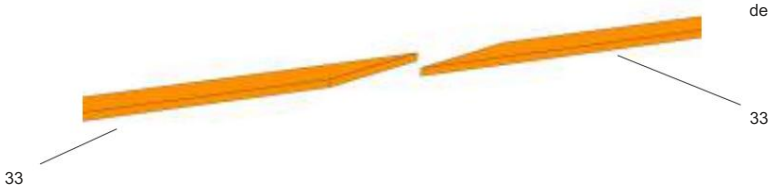
Machine Translated by Google

L'aile

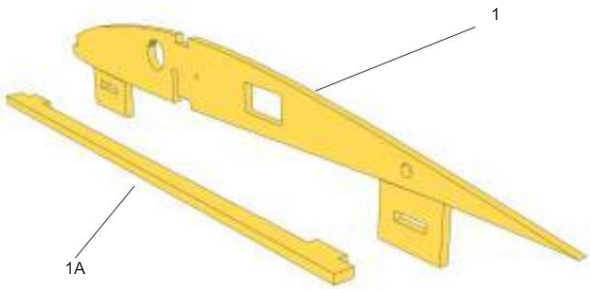
1 Placez les âmes de longeron A et B contre une règle en acier ou un autre bord droit et collez-les ensemble sur une surface plane.
Fixez avec du ruban adhésif et des poids.

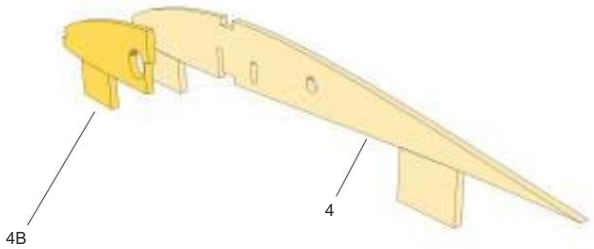


2 Fabriquer 4 sangles de renfort 33 à partir de bandes de pin de 8×3 mm.
Pour cela, assemblez une bande de pin de 1000 mm de long et une autre de 500 mm de long par biseautage.



Collez 3 morceaux du pont 1A dans les pieds de la nervure 1.
Faites la deuxième copie comme une image miroir.





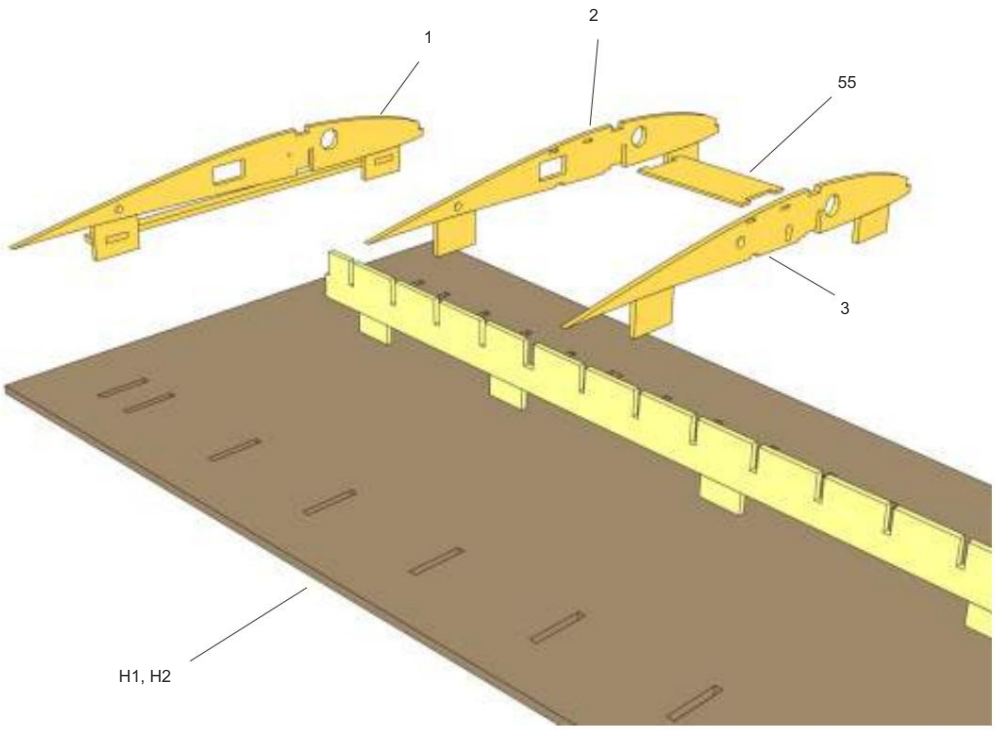
4 Collez la demi-côte 4B exactement alignée avec la côte 4.
Réalisez la deuxième copie en miroir.

5 Assemblez les pièces H1 et H2 du gabarit de construction en carton sur une surface plane, mais ne les fixez pas encore avec du ruban adhésif.

Insérez le pont à longerons A, B dans la cale et assurez-vous que les pieds du pont à longerons reposent sur la base du bâtiment.

Collez la carte servo 55 entre les nervures 2 et 3, collez l'ensemble dans l'âme du longeron et lestez-le avec un poids approprié.

Collez la nervure de base 1 dans l'âme du longeron et tirez le bord supérieur de la nervure sur l'âme du longeron avec du ruban adhésif.



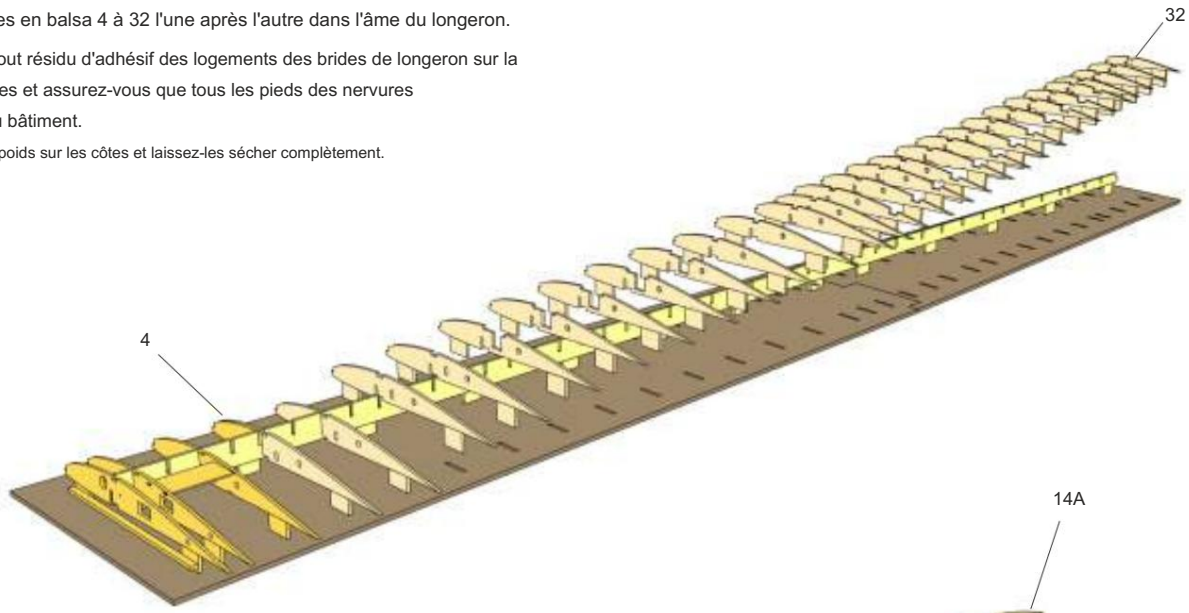
Attention : la nervure est inclinée à 2,5° !

Machine Translated by Google

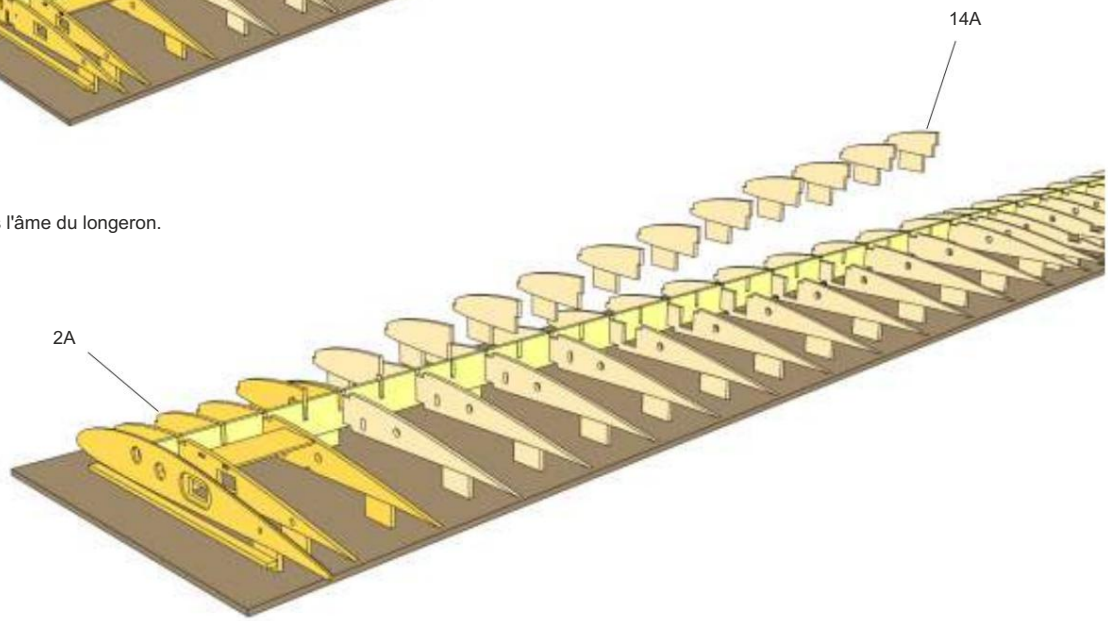
6. Ajustez et collez les nervures en balsa 4 à 32 l'une après l'autre dans l'âme du longeron.

Enlevez immédiatement tout résidu d'adhésif des logements des brides de longeron sur la face inférieure des nervures et assurez-vous que tous les pieds des nervures reposent sur la surface du bâtiment.

Répartissez uniformément le poids sur les côtes et laissez-les sécher complètement.



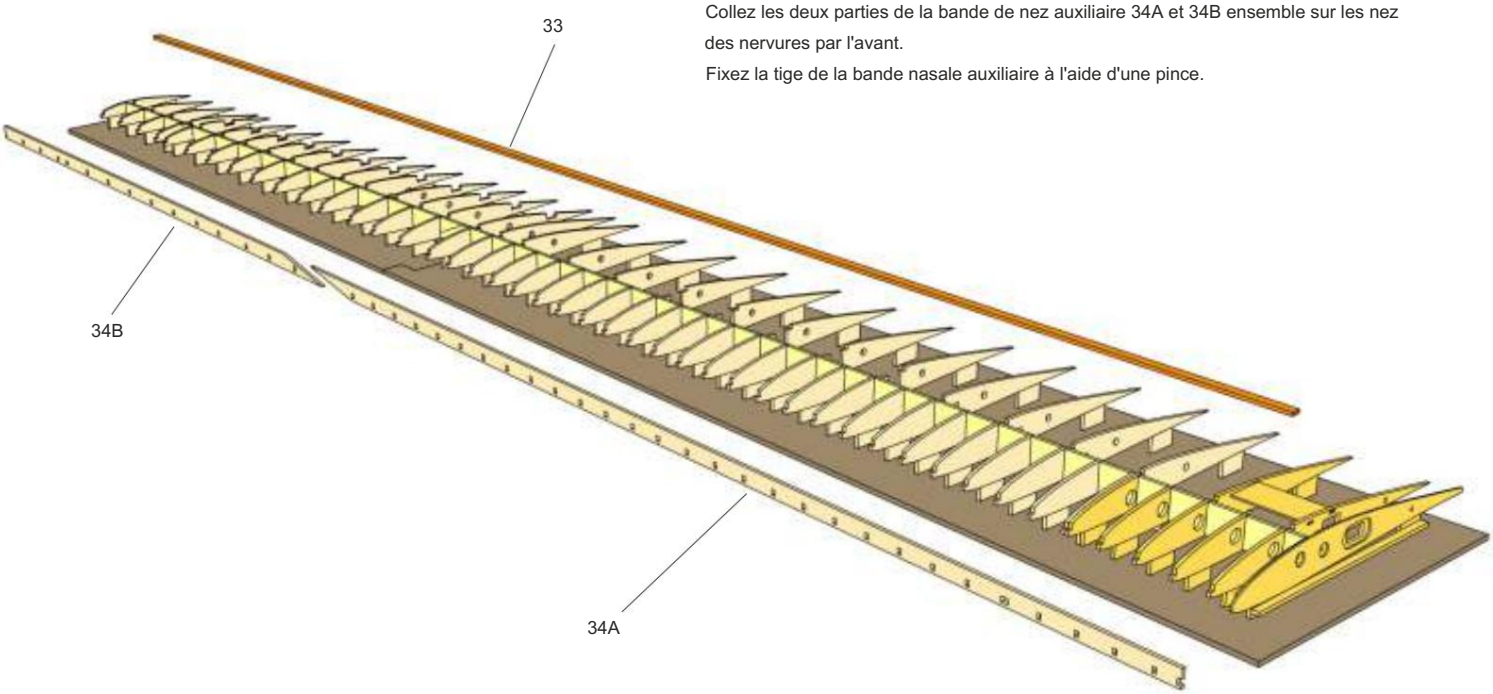
7 Collez les demi-nervures 2A à 14A dans l'âme du longeron.



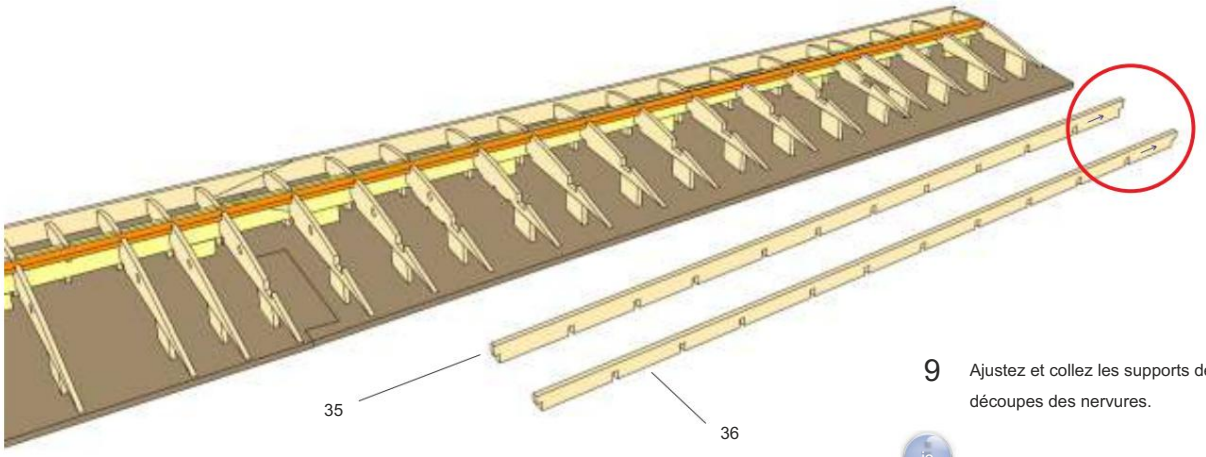
8. Insérez la bride supérieure du longeron 33 dans les nervures et collez-la en place.

Collez les deux parties de la bande de nez auxiliaire 34A et 34B ensemble sur les nez des nervures par l'avant.

Fixez la tige de la bande nasale auxiliaire à l'aide d'une pince.



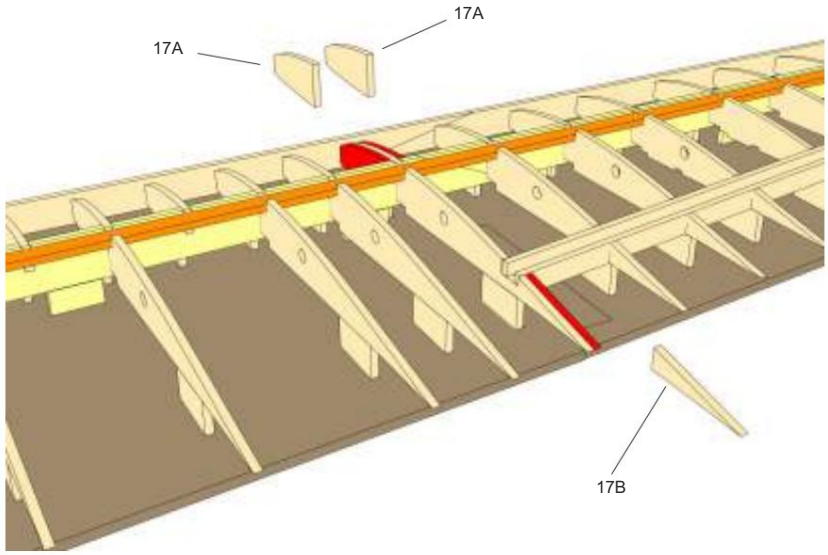
Machine Translated by Google



9 Ajustez et collez les supports de rabat 35, 36 dans les découpes des nervures.

Remarque : Les flèches sur les nervures pointent vers l'extrémité de la surface.

10



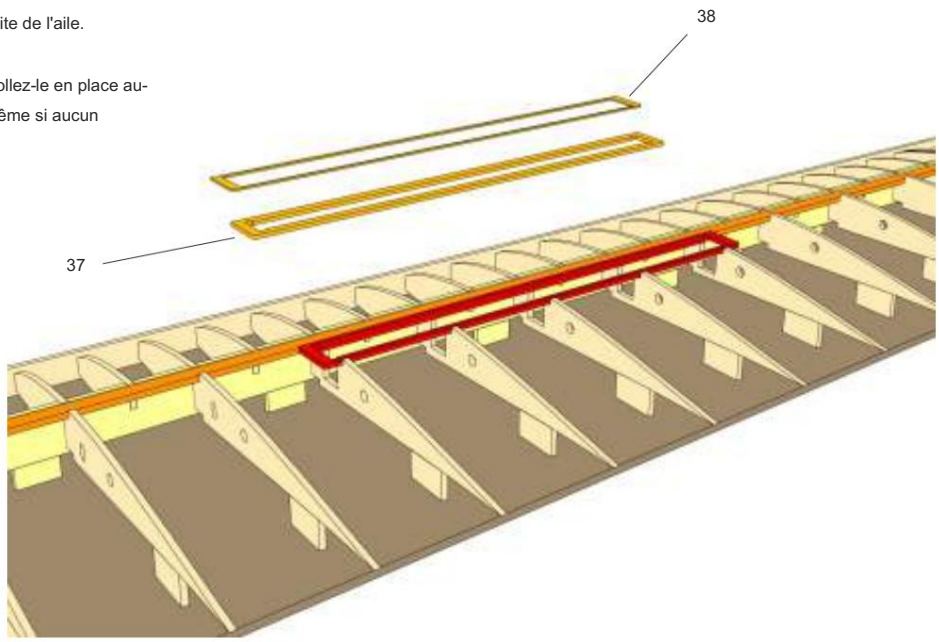
Installation de spoilers (optionnel)

11 Pièces de cadre 37, 38 pour le montage du volet déflecteur (accessoire en option, (numéro de commande Aeronaut : 7329/44) collez-les ensemble de manière à ce qu'ils soient parfaitement alignés.

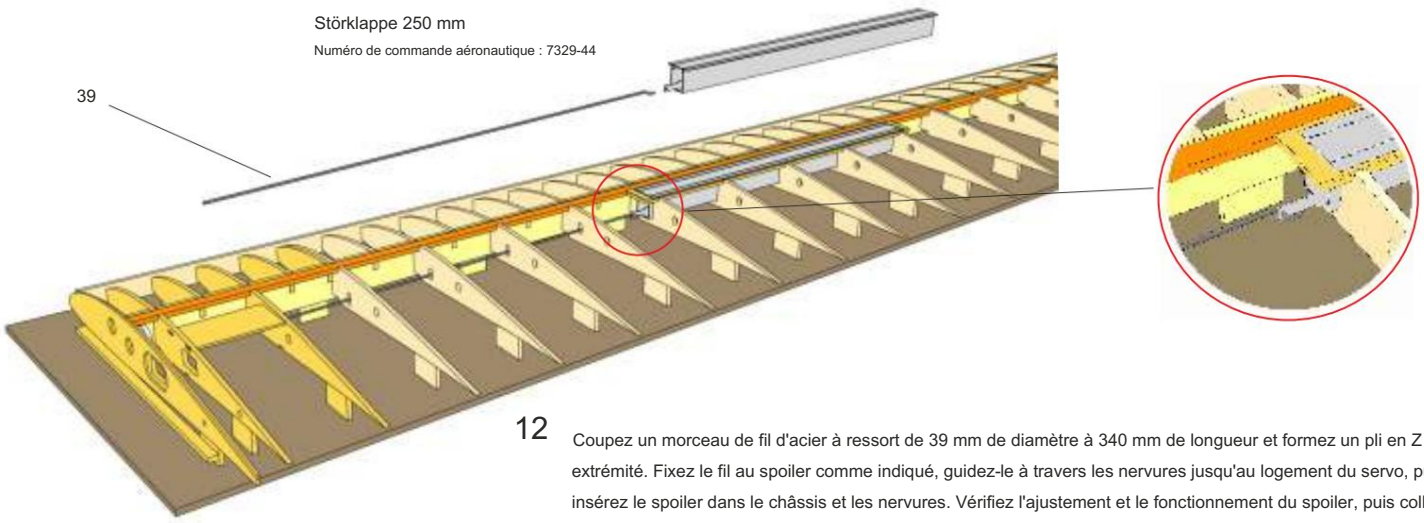
Remarque : Les coins arrondis pointent vers le bord de fuite de l'aile.

Insérez le cadre précisément au centre des nervures et collez-le en place au-dessus de l'emplacement du spoiler. Le cadre est collé même si aucun spoiler n'est installé.

Remarque : Collez les parties de cadre du volet de spoiler en place pour des raisons esthétiques et de solidité, même si aucun spoiler n'est installé.



Machine Translated by Google



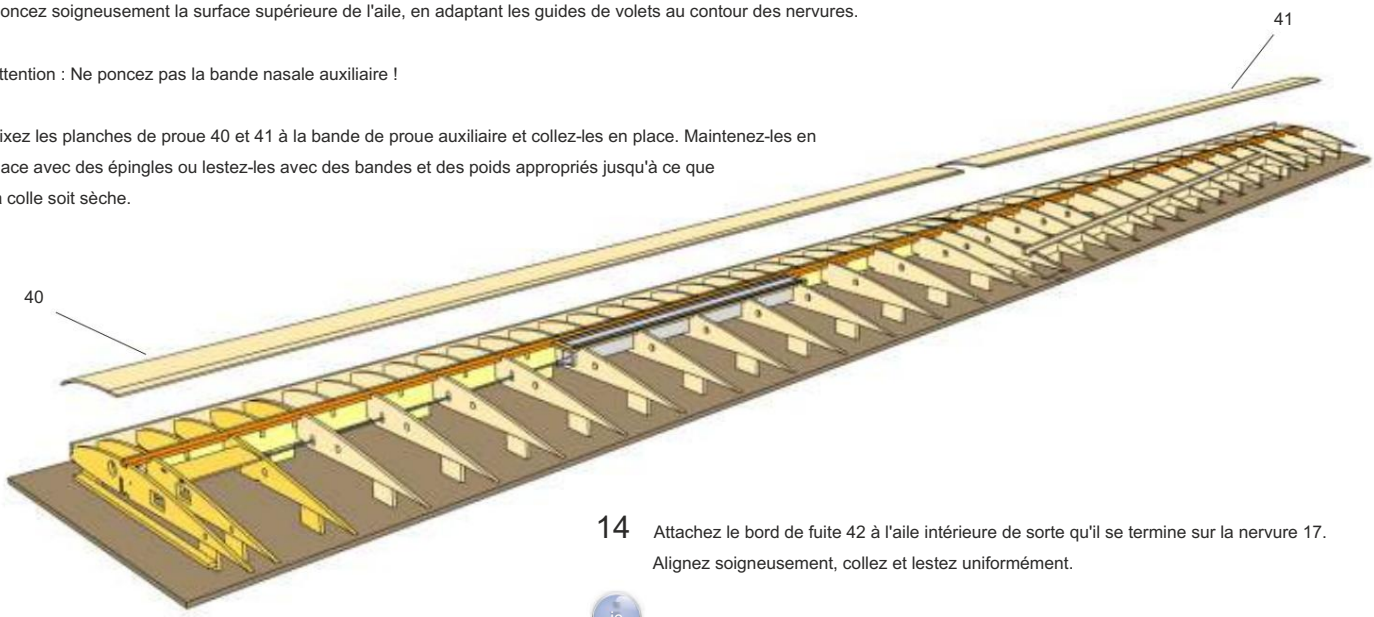
12 Coupez un morceau de fil d'acier à ressort de 39 mm de diamètre à 340 mm de longueur et formez un pli en Z à une extrémité. Fixez le fil au spoiler comme indiqué, guidez-le à travers les nervures jusqu'au logement du servo, puis insérez le spoiler dans le châssis et les nervures. Vérifiez l'ajustement et le fonctionnement du spoiler, puis collez-le en place avec de la résine époxy.

Remarque : Le haut du rabat doit être aligné avec le cadre 38.

13 Poncez soigneusement la surface supérieure de l'aile, en adaptant les guides de volets au contour des nervures.

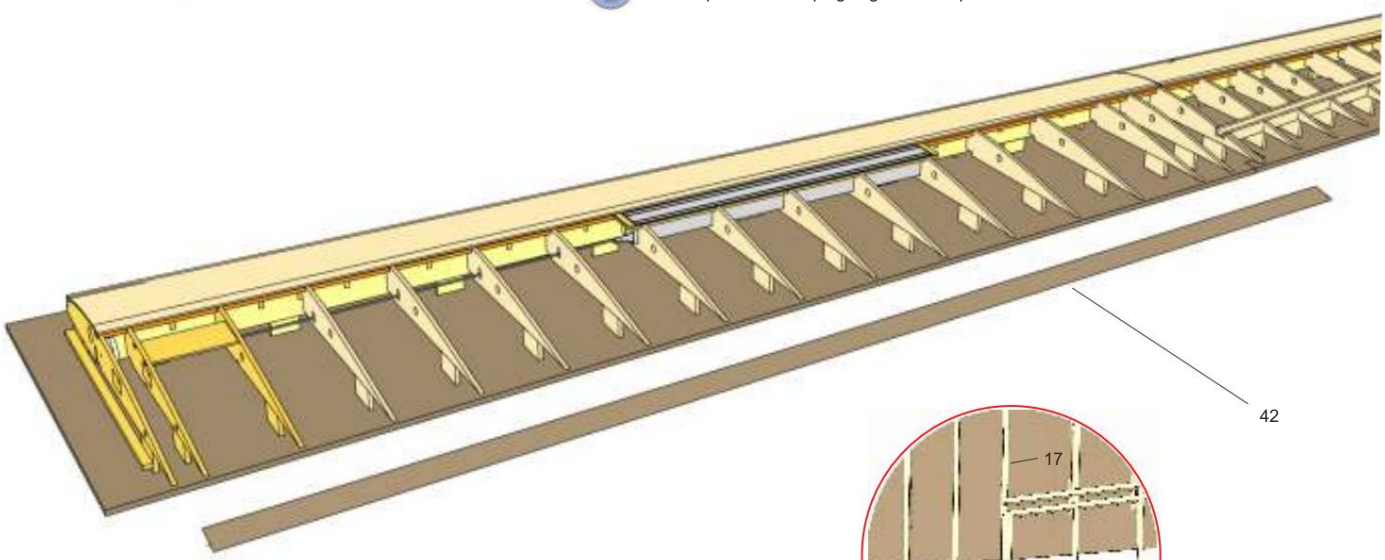
Attention : Ne poncez pas la bande nasale auxiliaire !

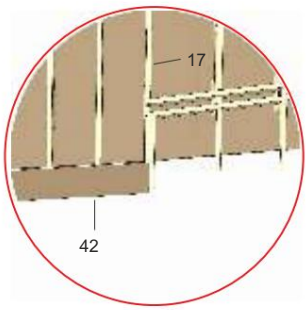
Fixez les planches de proue 40 et 41 à la bande de proue auxiliaire et collez-les en place. Maintenez-les en place avec des épingles ou lestez-les avec des bandes et des poids appropriés jusqu'à ce que la colle soit sèche.



14 Attachez le bord de fuite 42 à l'aile intérieure de sorte qu'il se termine sur la nervure 17. Alignez soigneusement, collez et lestez uniformément.

Remarque : Les marquages gravés indiquent l'extrémité de la nervure.

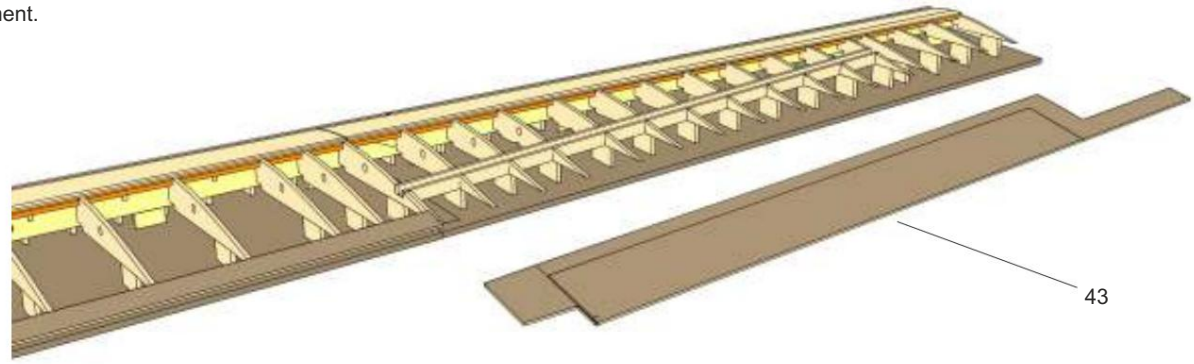




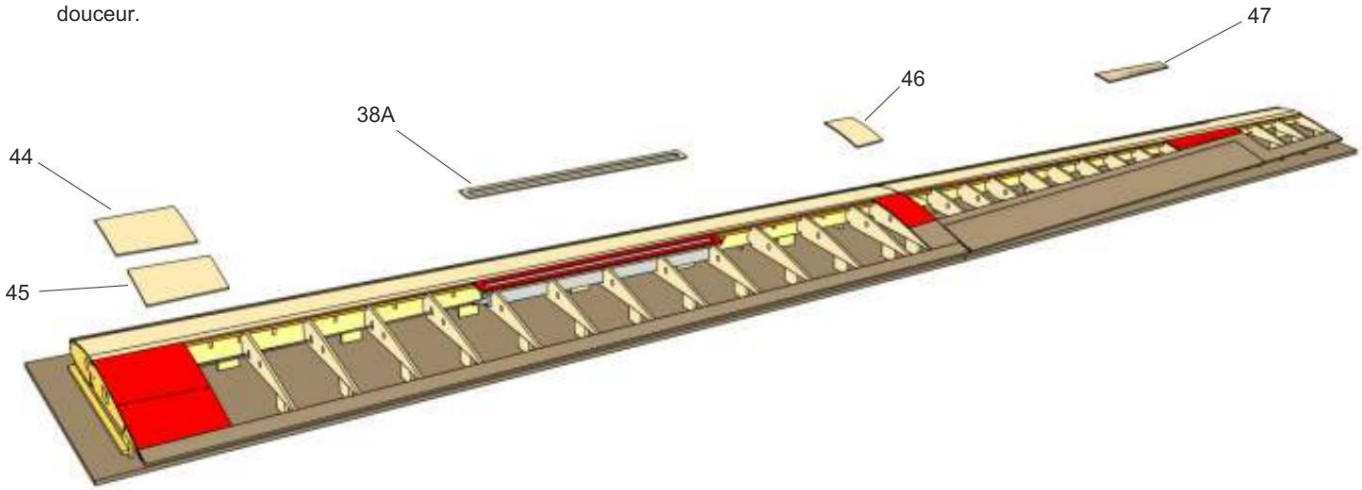
Position du revêtement sur la côte 17

Machine Translated by Google

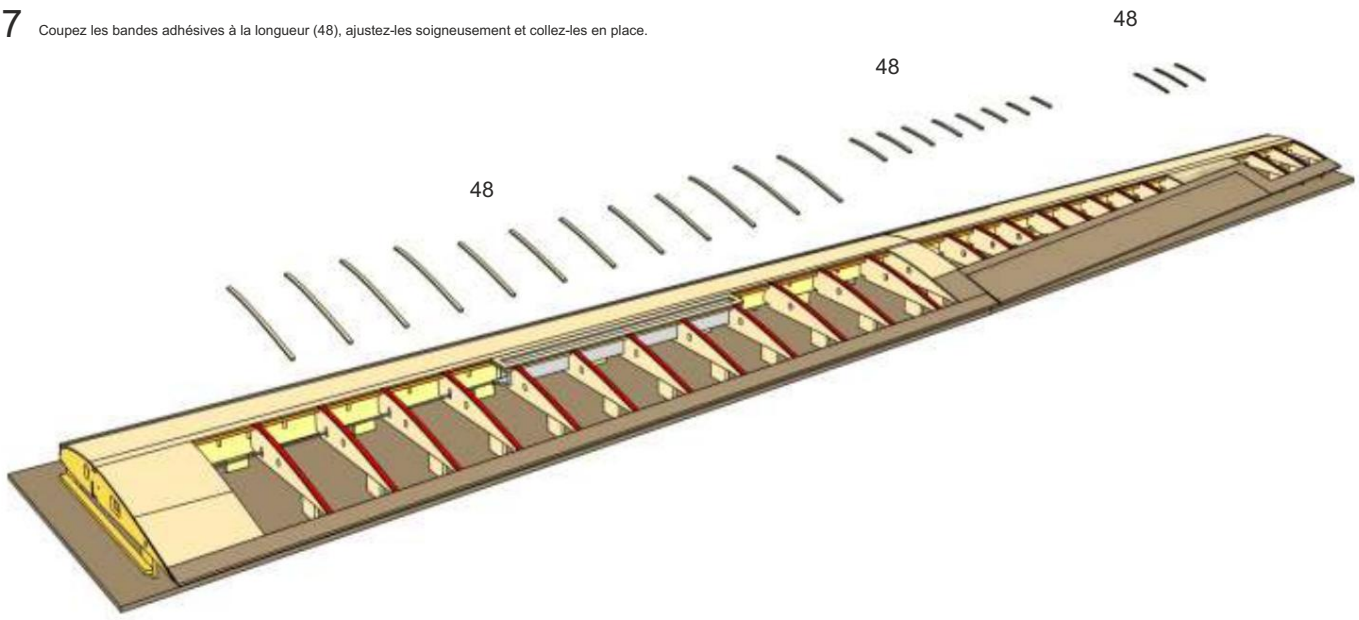
15 Alignez la bande d'extrémité 43 sur l'aile extérieure selon le même schéma, collez-la et lestez-la uniformément.



16 Ajustez et collez les sections de planches 44 à 47. Alignez soigneusement les planches du spoiler 38A et assurez-vous que le spoiler s'ouvre et se ferme en douceur.

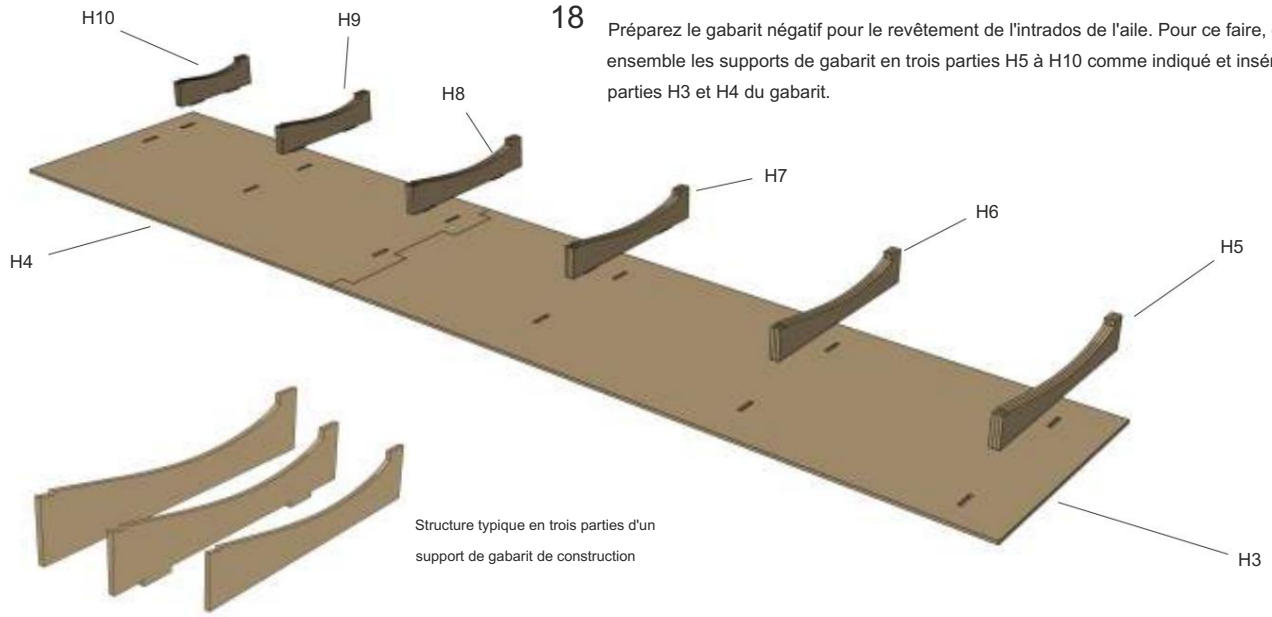


17 Coupez les bandes adhésives à la longueur (48), ajustez-les soigneusement et collez-les en place.



Machine Translated by Google

18 Préparez le gabarit négatif pour le revêtement de l'intrados de l'aile. Pour ce faire, collez ensemble les supports de gabarit en trois parties H5 à H10 comme indiqué et insérez-les dans les parties H3 et H4 du gabarit.

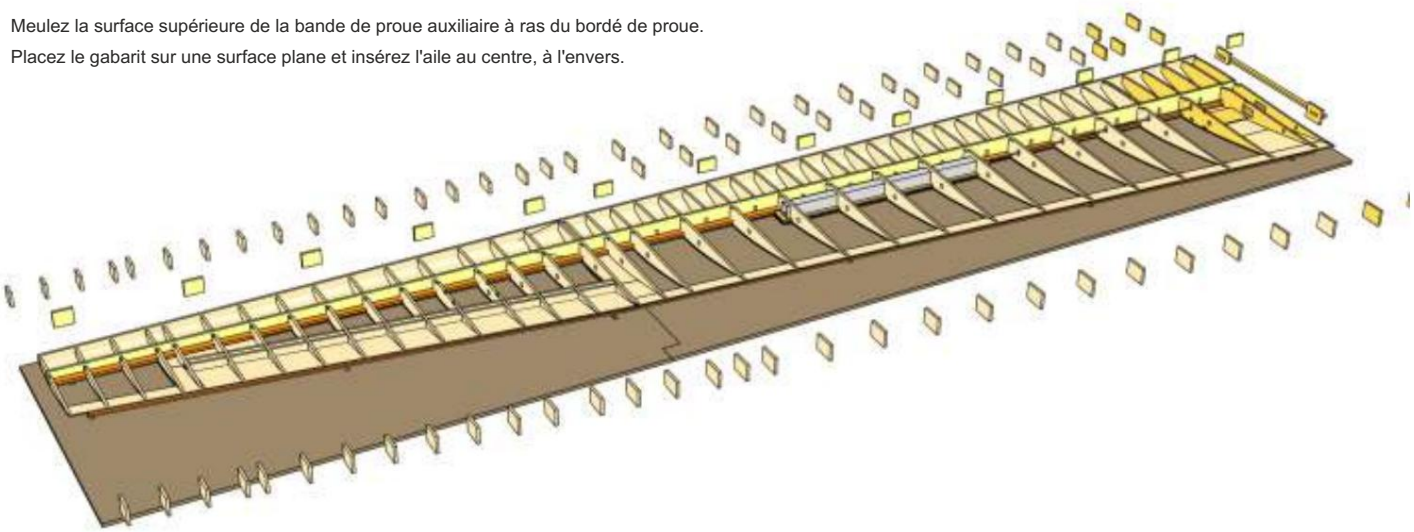


Structure typique en trois parties d'un support de gabarit de construction

19 Détachez soigneusement les pieds du longeron et des nervures, puis poncez les bords coupés.

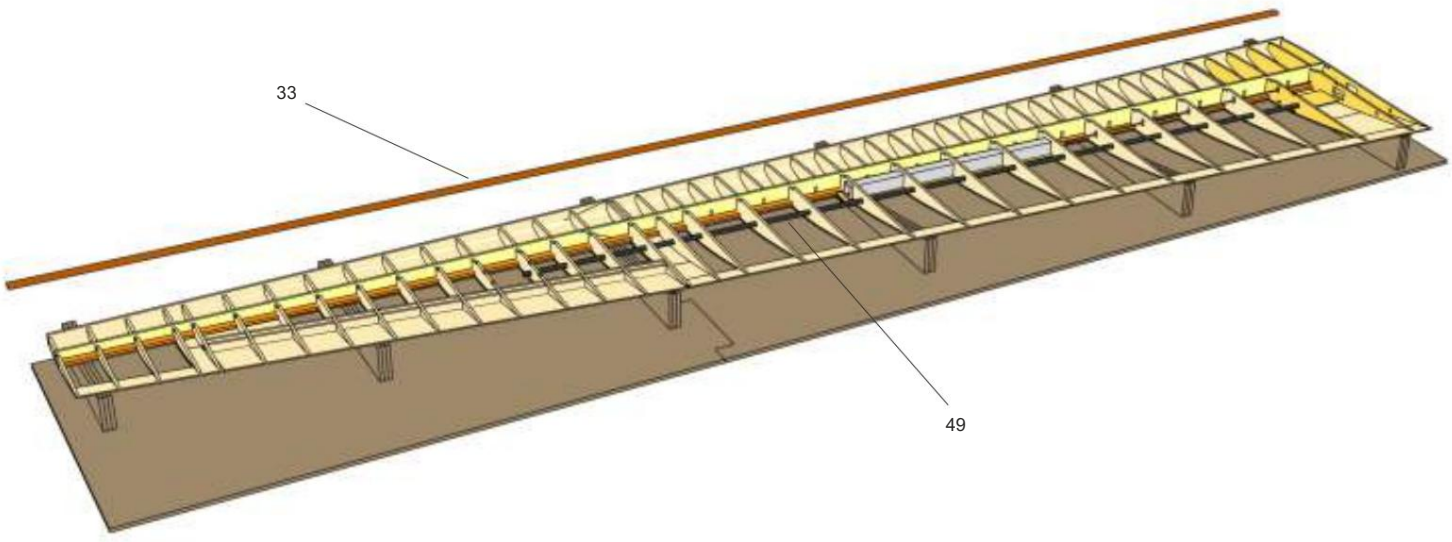
Meulez la surface supérieure de la bande de proue auxiliaire à ras du bordé de proue.

Placez le gabarit sur une surface plane et insérez l'aile au centre, à l'envers.

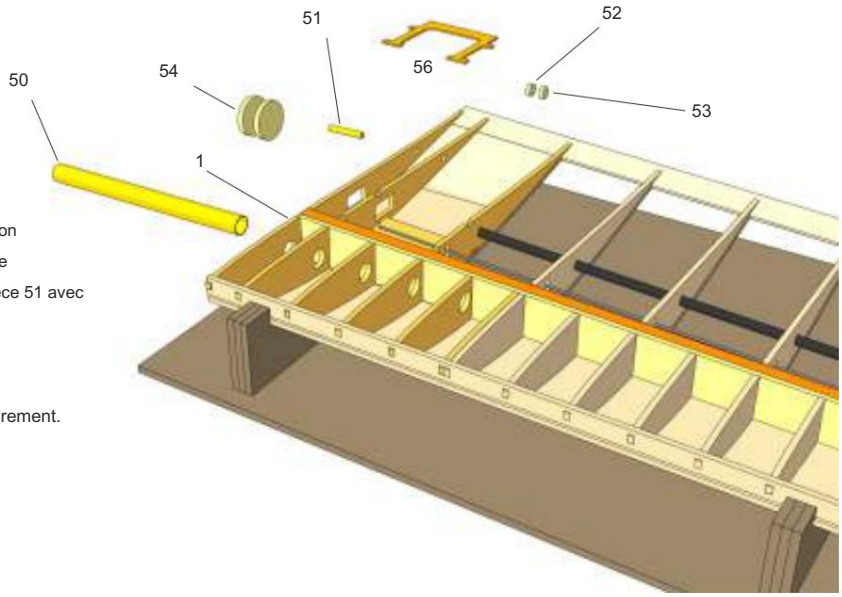


20 Insérez soigneusement le longeron inférieur 33 dans les nervures et collez-le en place. Lestez l'aile uniformément et laissez sécher complètement.

Insérez le canal de câble 49 dans les nervures et fixez-le avec quelques gouttes de résine époxy.



Machine Translated by Google



21 Collez les tubes en laiton 50 et 51, respectivement destinés à la jonction d'aile et au dispositif anti-rotation, à fleur de la nervure 1 à l'emplanture de l'aile à l'aide de résine époxy. Assurez l'étanchéité interne de la pièce 51 avec les pièces 52 et 53.

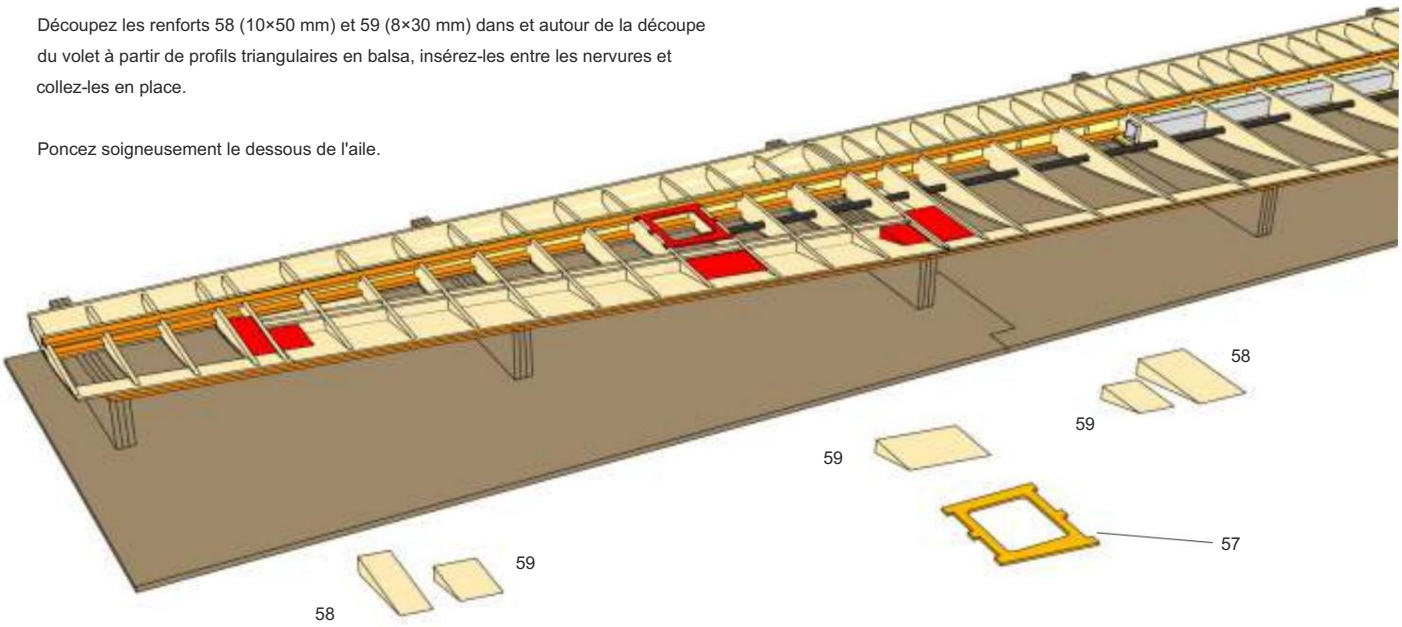
Collez le renfort 54 de l'intérieur contre le trou de la nervure 1.
Le crochet du dispositif de fixation de surface sera vissé ici ultérieurement.

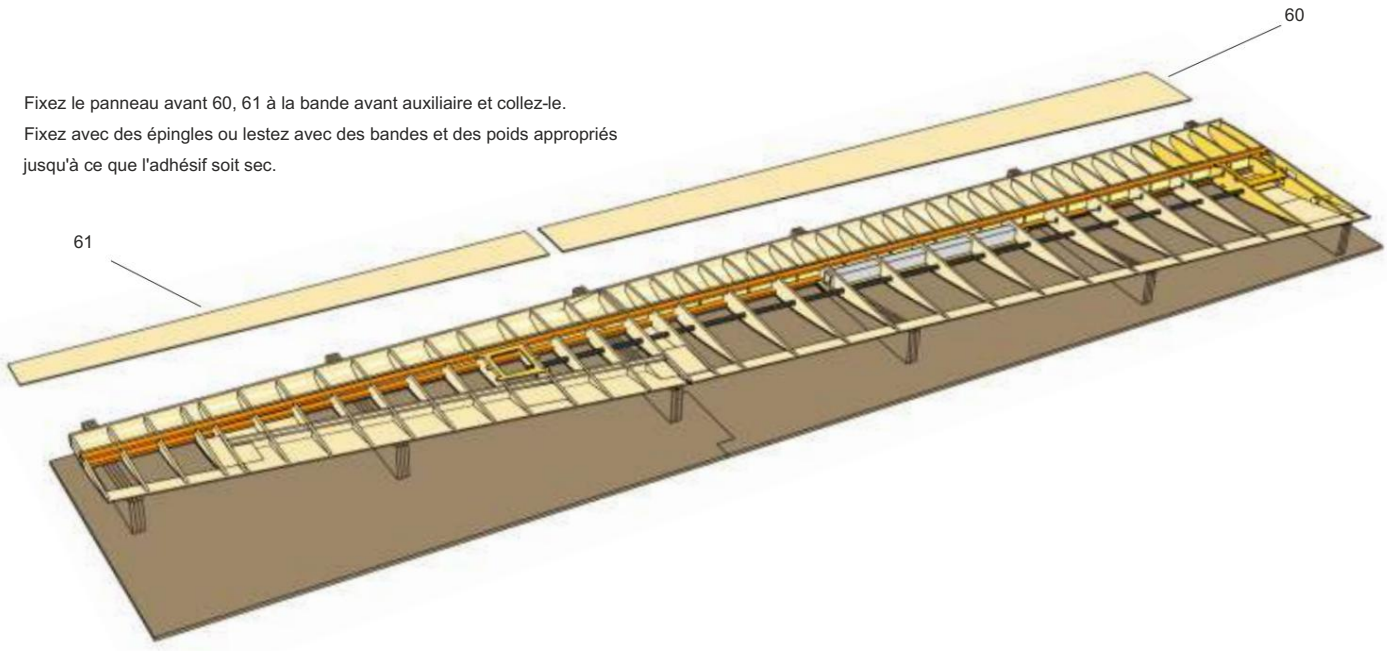
Collez le cadre servo 56 dans les creux des nervures 2 et 3.

22 Collez le cadre servo 57 dans les cavités des nervures correspondantes.

Découpez les renforts 58 (10×50 mm) et 59 (8×30 mm) dans et autour de la découpe du volet à partir de profils triangulaires en balsa, insérez-les entre les nervures et collez-les en place.

Poncez soigneusement le dessous de l'aile.

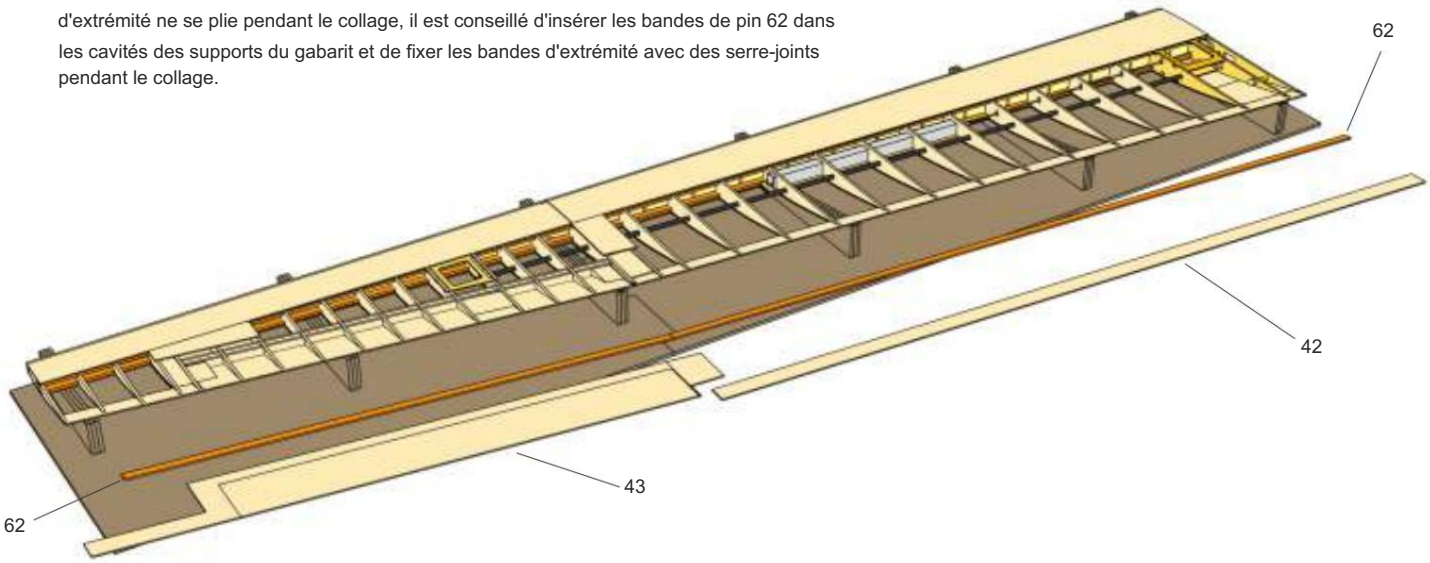


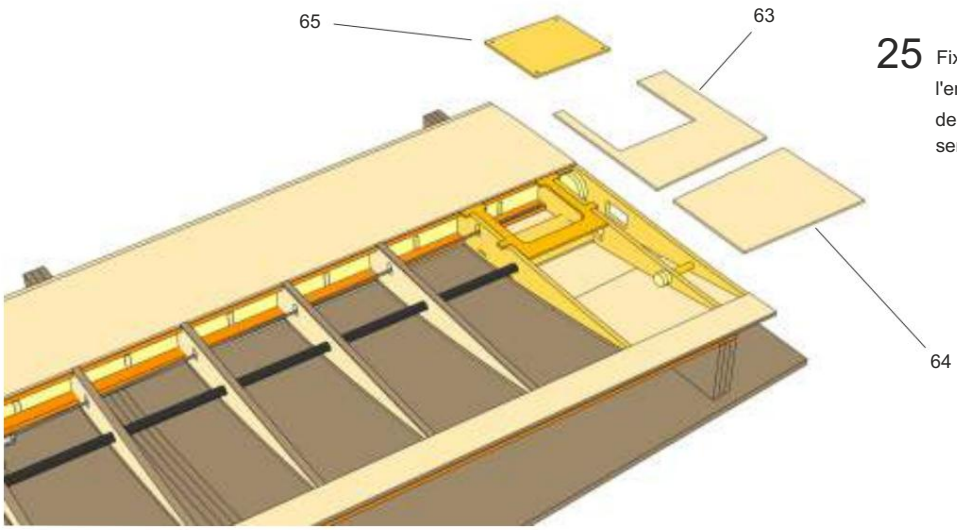


23 Fixez le panneau avant 60, 61 à la bande avant auxiliaire et collez-le.
Fixez avec des épingles ou lestez avec des bandes et des poids appropriés jusqu'à ce que l'adhésif soit sec.

Machine Translated by Google

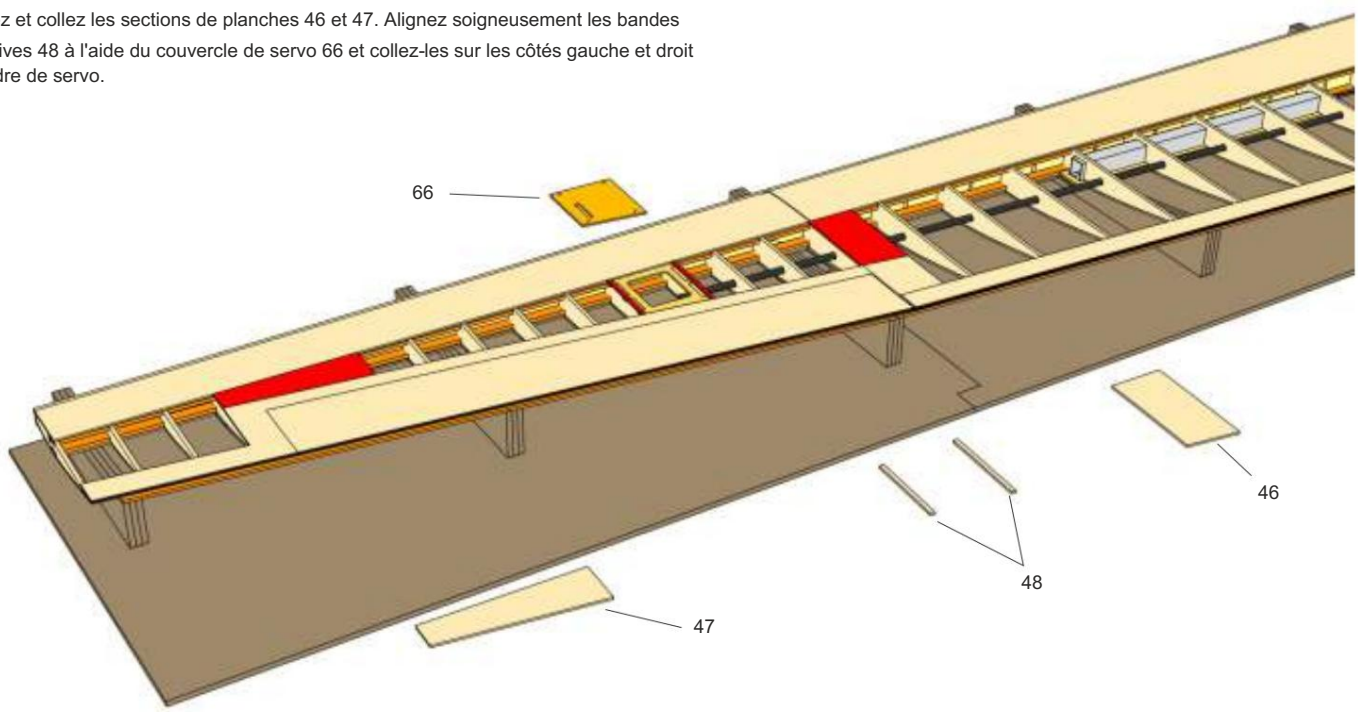
24 Appliquez le revêtement de la bande d'extrémité 42, 43. Pour éviter que la bande d'extrémité ne se plie pendant le collage, il est conseillé d'insérer les bandes de pin 62 dans les cavités des supports du gabarit et de fixer les bandes d'extrémité avec des serre-joints pendant le collage.





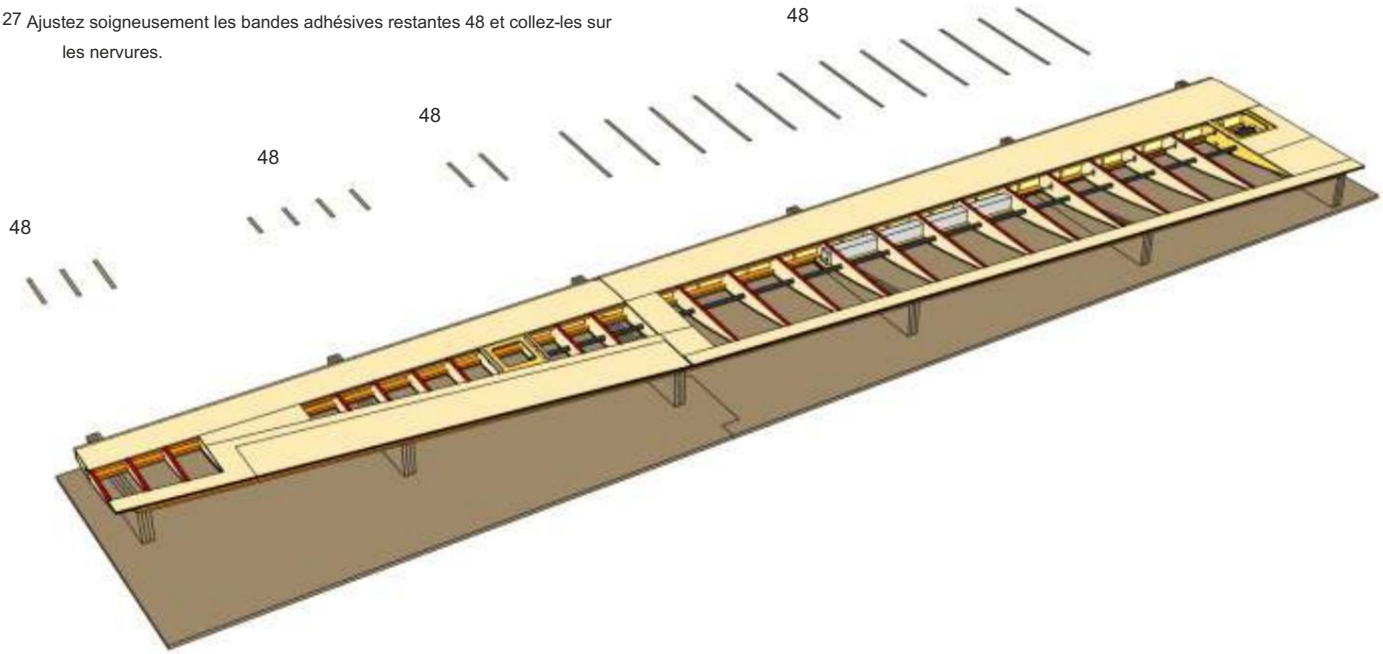
25 Fixez et collez les sections de revêtement 63 et 64 à l'emplanture de l'aile. Alignez soigneusement la section de revêtement 63 sur le cadre du servo à l'aide du cache-servo 65.

26 Ajustez et collez les sections de planches 46 et 47. Alignez soigneusement les bandes adhésives 48 à l'aide du couvercle de servo 66 et collez-les sur les côtés gauche et droit du cadre de servo.



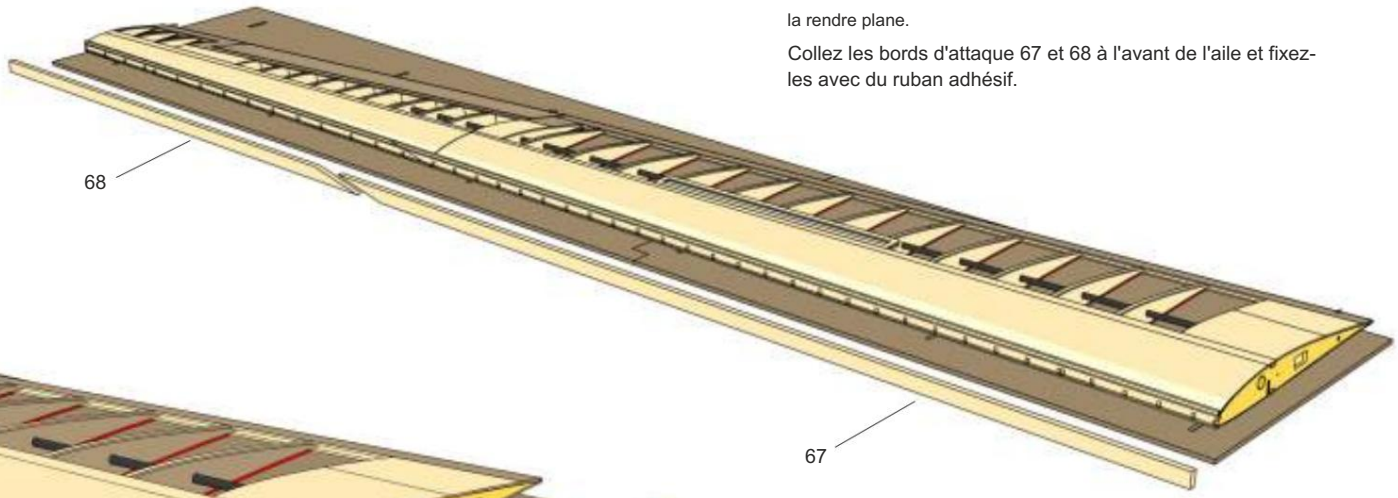
Machine Translated by Google

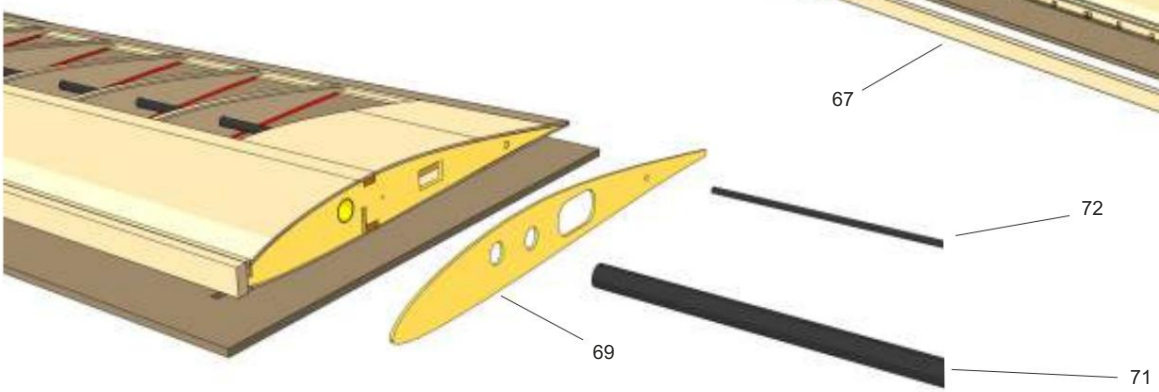
27 Ajustez soigneusement les bandes adhésives restantes 48 et collez-les sur les nervures.



28 Retirez l'aile du gabarit de construction et poncez la surface avant pour la rendre plane.

Collez les bords d'attaque 67 et 68 à l'avant de l'aile et fixez-les avec du ruban adhésif.

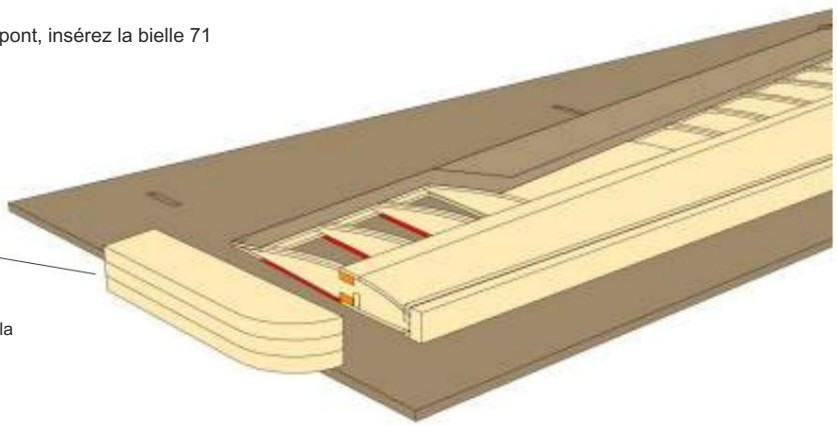




29. Poncez soigneusement l'aile à plat à la base et aux nervures terminales.

Collez la nervure de pont 69 en place et fixez-la avec du ruban adhésif.

Remarque : Pour positionner précisément la nervure du pont, insérez la bielle 71 et la tige de torsion 72.

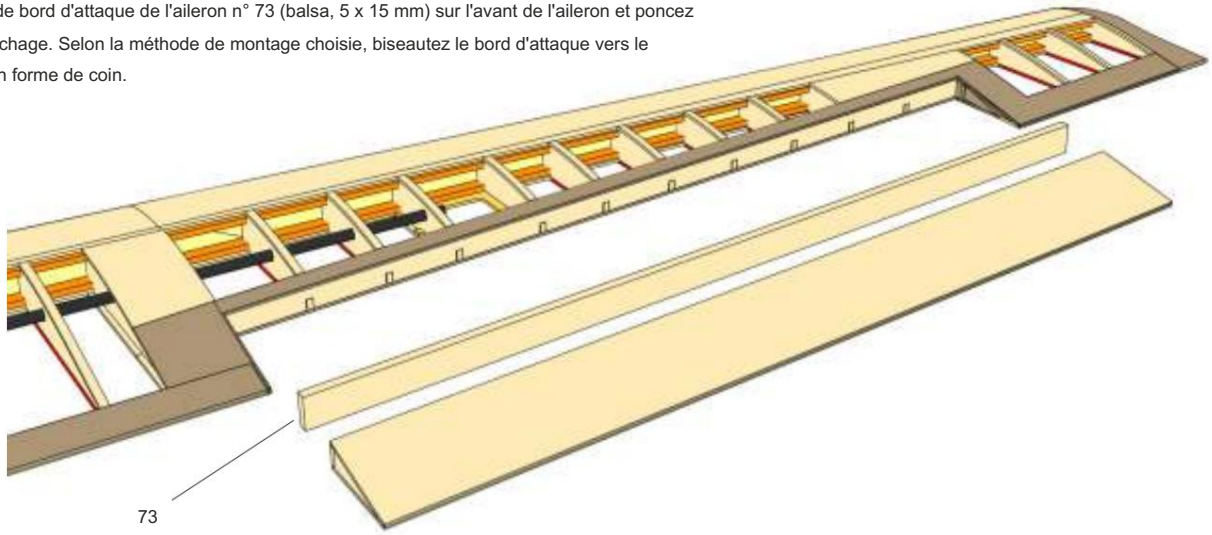


30 Assemblez l'extrémité de l'aile à partir de trois parties 70, collez-la à la nervure d'extrémité et fixez-la avec des épingles.

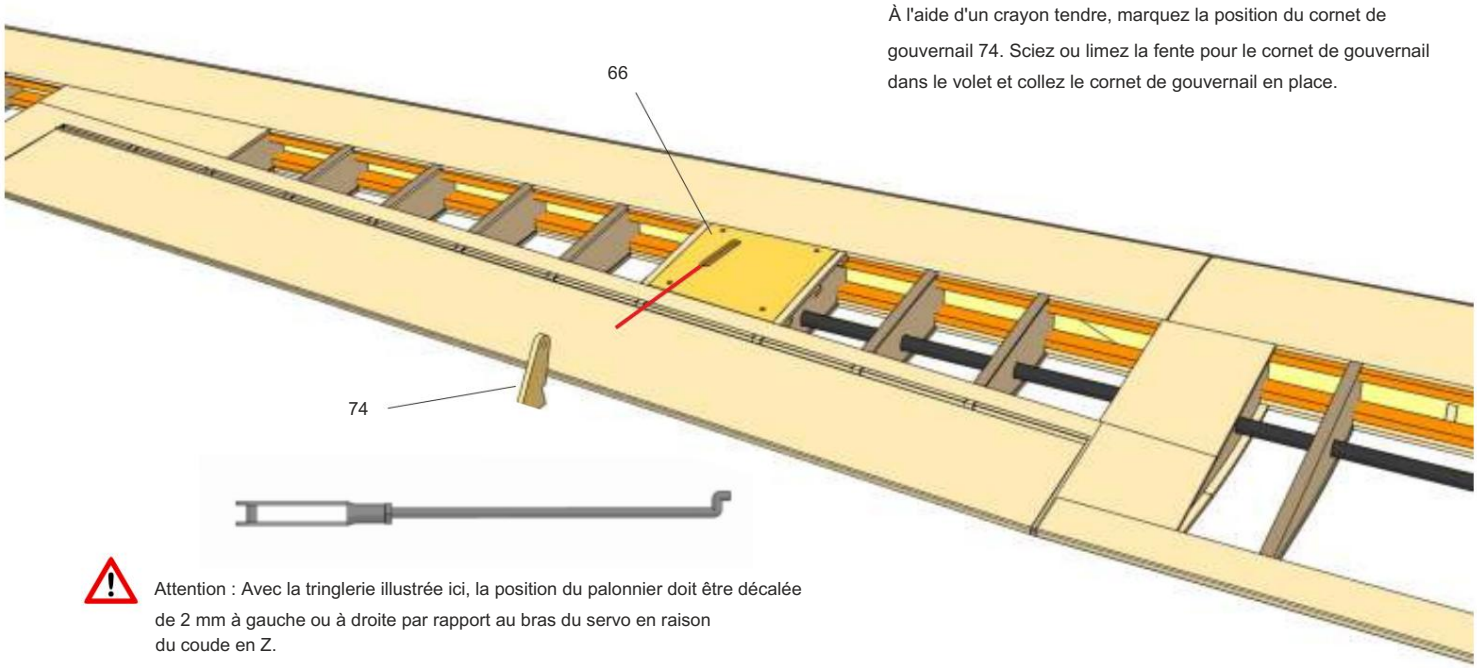
Poncer et dépoussiérer soigneusement toute l'aile.

Machine Translated by Google

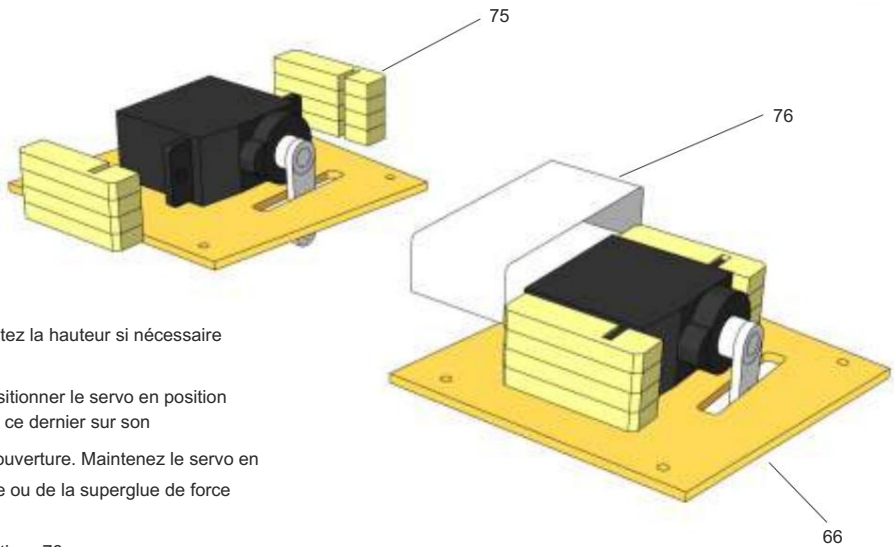
31 À l'aide d'une scie à main et d'un scalpel, séparez l'aileron de l'aile en suivant les lignes gravées.
Poncez soigneusement les bords coupés.
Collez la baguette de bord d'attaque de l'aileron n° 73 (balsa, 5 x 15 mm) sur l'avant de l'aileron et poncez l'excédent après séchage. Selon la méthode de montage choisie, biseautez le bord d'attaque vers le bas ou poncez-le en forme de coin.



32 Fixez temporairement l'aileron avec du ruban adhésif et insérez le couvercle du servo 66.
À l'aide d'un crayon tendre, marquez la position du cornet de gouvernail 74. Sciez ou limez la fente pour le cornet de gouvernail dans le volet et collez le cornet de gouvernail en place.



Attention : Avec la tringlerie illustrée ici, la position du palonnier doit être décalée de 2 mm à gauche ou à droite par rapport au bras du servo en raison du coude en Z.



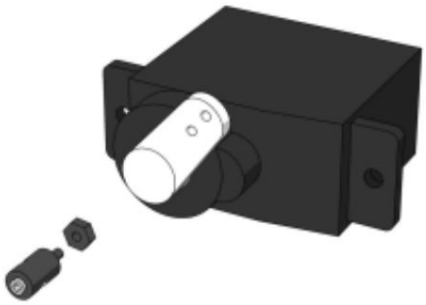
33 Collez ensemble les supports de servo des pièces 75. Ajustez la hauteur si nécessaire en fonction du servo utilisé.
Utilisez un testeur de servo ou une télécommande pour positionner le servo en position neutre. Fixez les supports de servo au servo et positionnez ce dernier sur son couvercle de manière à ce que son bras soit centré dans l'ouverture. Maintenez le servo en place à la main, collez les supports avec de la colle blanche ou de la superglue de force moyenne, puis fixez-les avec des serre-joints.
Fixez le servo dans le support à l'aide de ruban adhésif en tissu 76.

Tirez le câble du servomoteur dans le canal de câble et connectez-le au servomoteur.

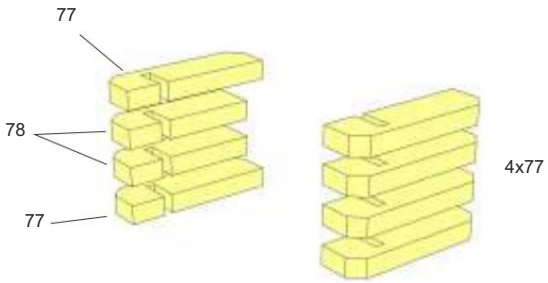
Les couvercles des servos sont vissés au cadre à l'aide de vis 185.

Machine Translated by Google

Installation du servofrein (en option)



34 Percez le deuxième trou du levier servo pour la liaison de tringlerie à 2 mm.
Installez la liaison de tringlerie et fixez l'écrou avec du frein-filet.



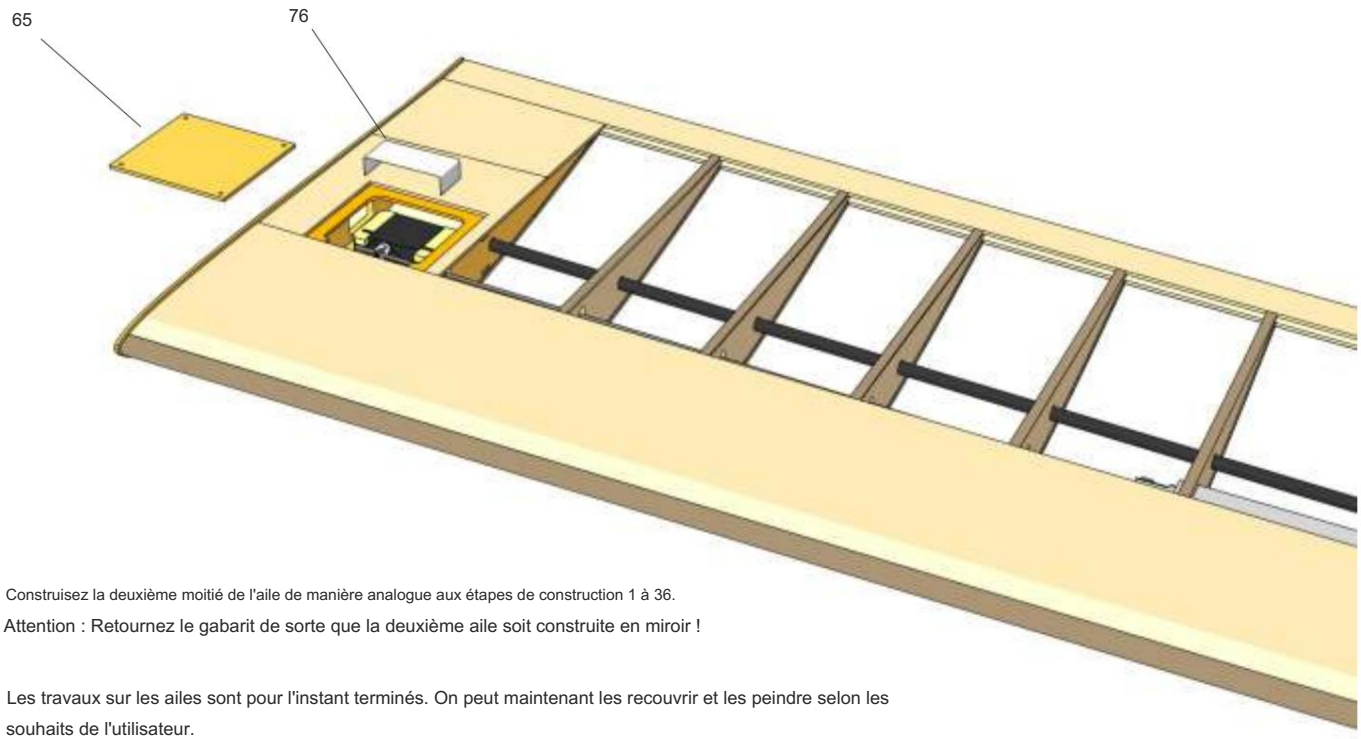
35 Collez ensemble les supports de servo des pièces 77 et 78 comme indiqué.

Remarque : Lorsque vous utilisez un support, les pièces 78 sont installées au milieu pour faciliter le passage du câble servo.

36 Amenez le servo à la position zéro à l'aide d'un testeur de servo ou d'une télécommande. puis frapper vers le rabat (rabat fermé).

Fixez les supports de servo au servo et placez le servo sur la carte servo 55 afin que la tige de poussée puisse être facilement insérée dans la connexion de liaison.
Marquez l'emplacement des supports de servo, puis collez les supports sur la carte de servo à l'aide de colle blanche ou de super-colle d'épaisseur moyenne.

Fixez le servo dans le support à l'aide de ruban adhésif en tissu 76.

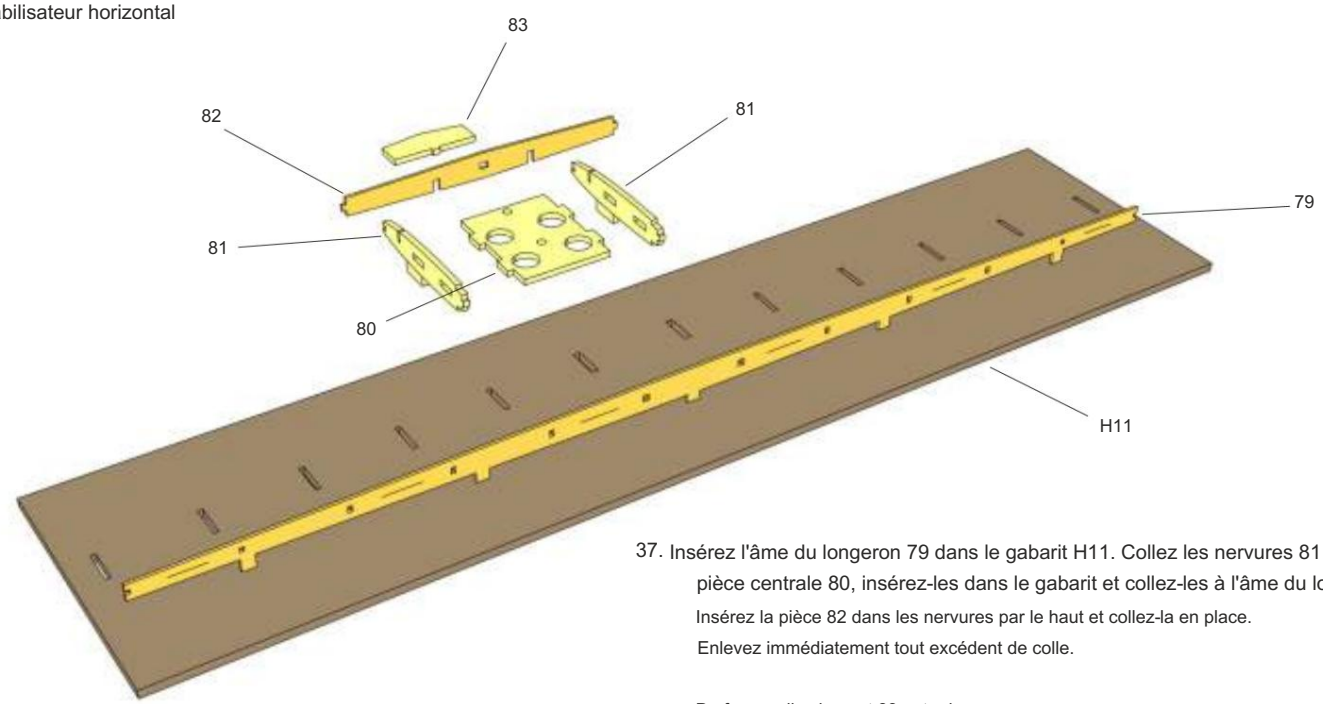


Construisez la deuxième moitié de l'aile de manière analogue aux étapes de construction 1 à 36.
Attention : Retournez le gabarit de sorte que la deuxième aile soit construite en miroir !

Les travaux sur les ailes sont pour l'instant terminés. On peut maintenant les recouvrir et les peindre selon les souhaits de l'utilisateur.

Machine Translated by Google

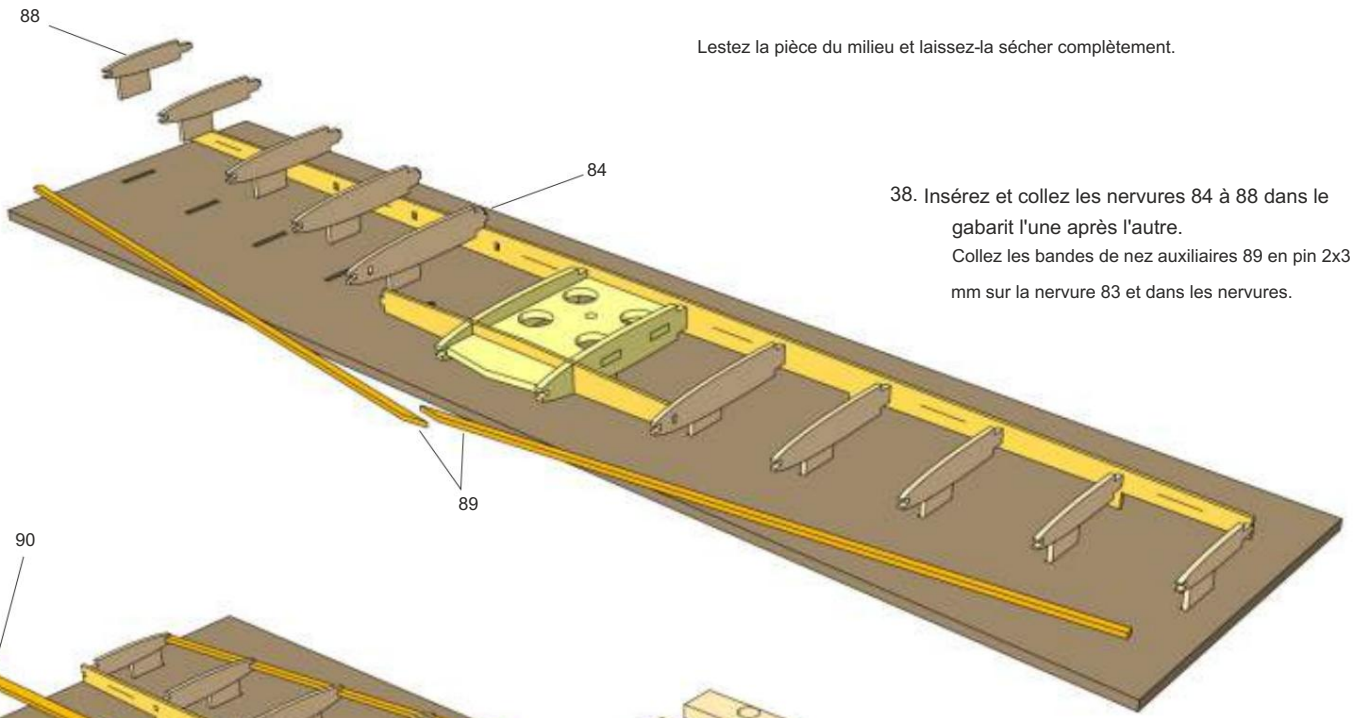
Le stabilisateur horizontal



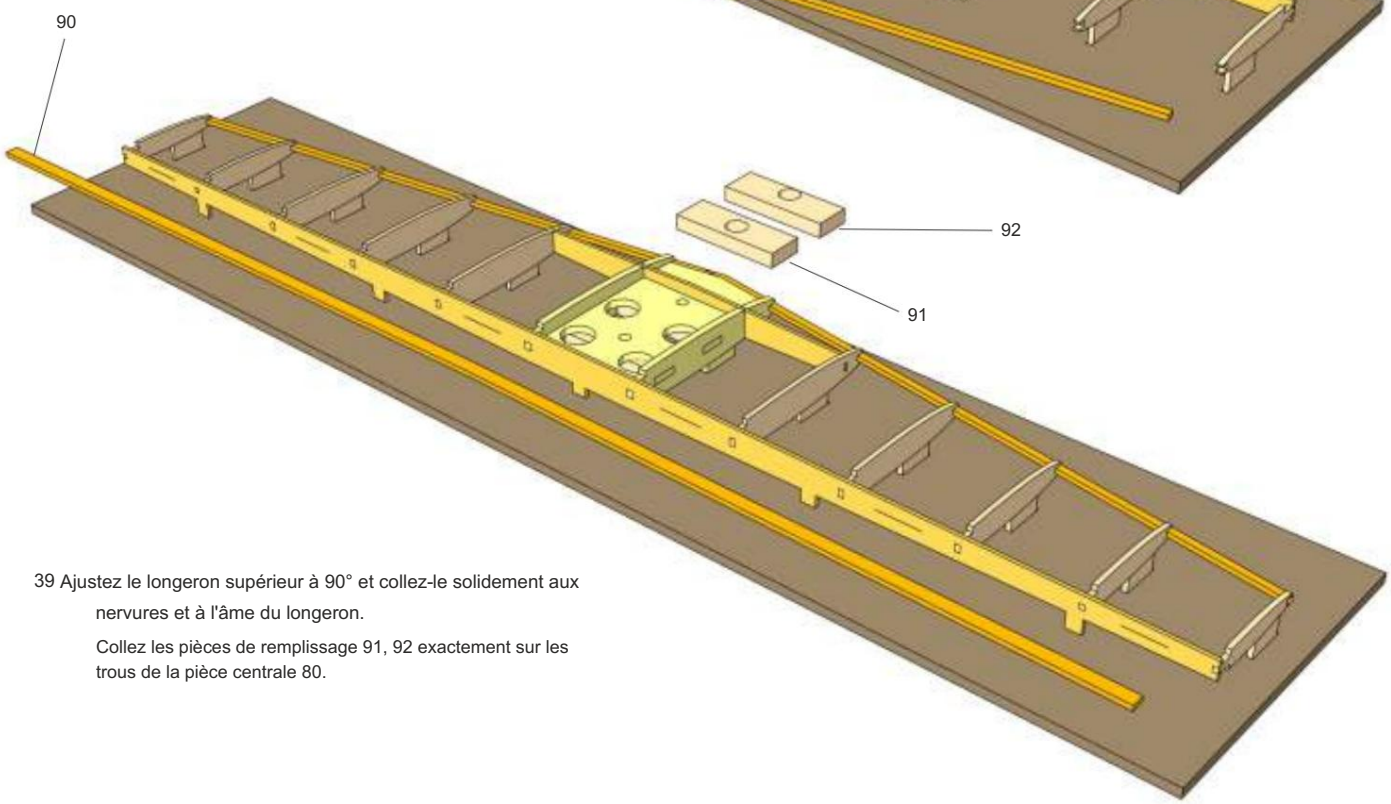
37. Insérez l'âme du longeron 79 dans le gabarit H11. Collez les nervures 81 à la pièce centrale 80, insérez-les dans le gabarit et collez-les à l'âme du longeron.
Insérez la pièce 82 dans les nervures par le haut et collez-la en place.
Enlevez immédiatement tout excédent de colle.

De face, collez le pont 83 entre les nervures.

Lestez la pièce du milieu et laissez-la sécher complètement.



38. Insérez et collez les nervures 84 à 88 dans le gabarit l'une après l'autre.
Collez les bandes de nez auxiliaires 89 en pin 2x3 mm sur la nervure 83 et dans les nervures.

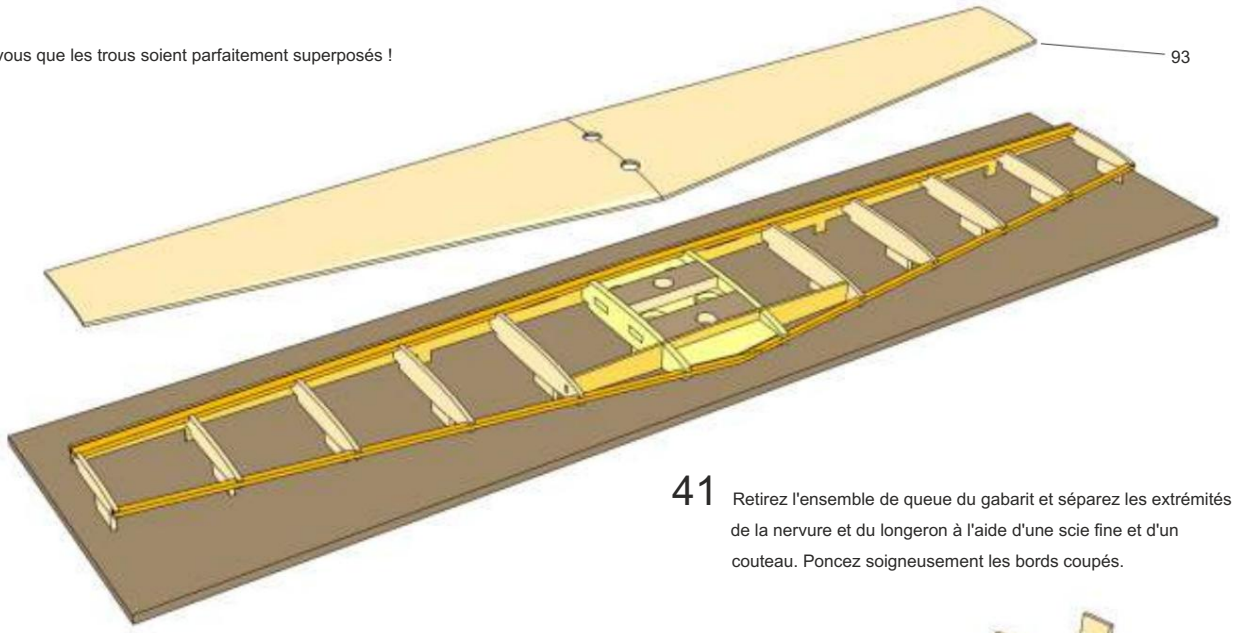


39 Ajustez le longeron supérieur à 90° et collez-le solidement aux nervures et à l'âme du longeron.
Collez les pièces de remplissage 91, 92 exactement sur les trous de la pièce centrale 80.

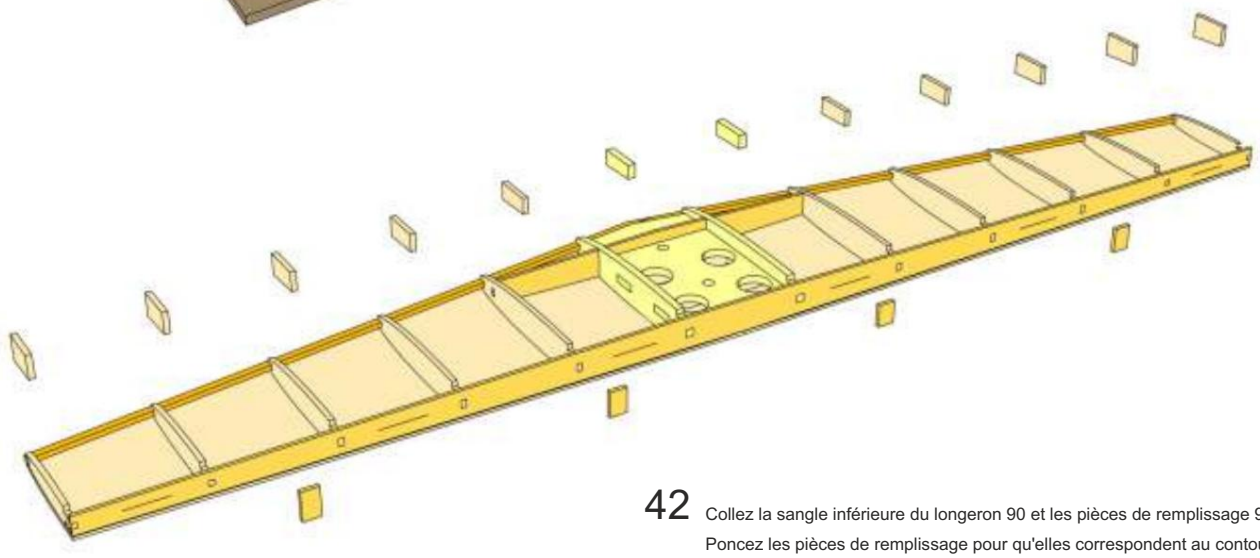
Machine Translated by Google

40 Meulez les pièces de remplissage 91 et 92 pour qu'elles correspondent au contour des nervures.
Collez ensuite les planches 93 et fixez-les avec des serre-joints et des poids.

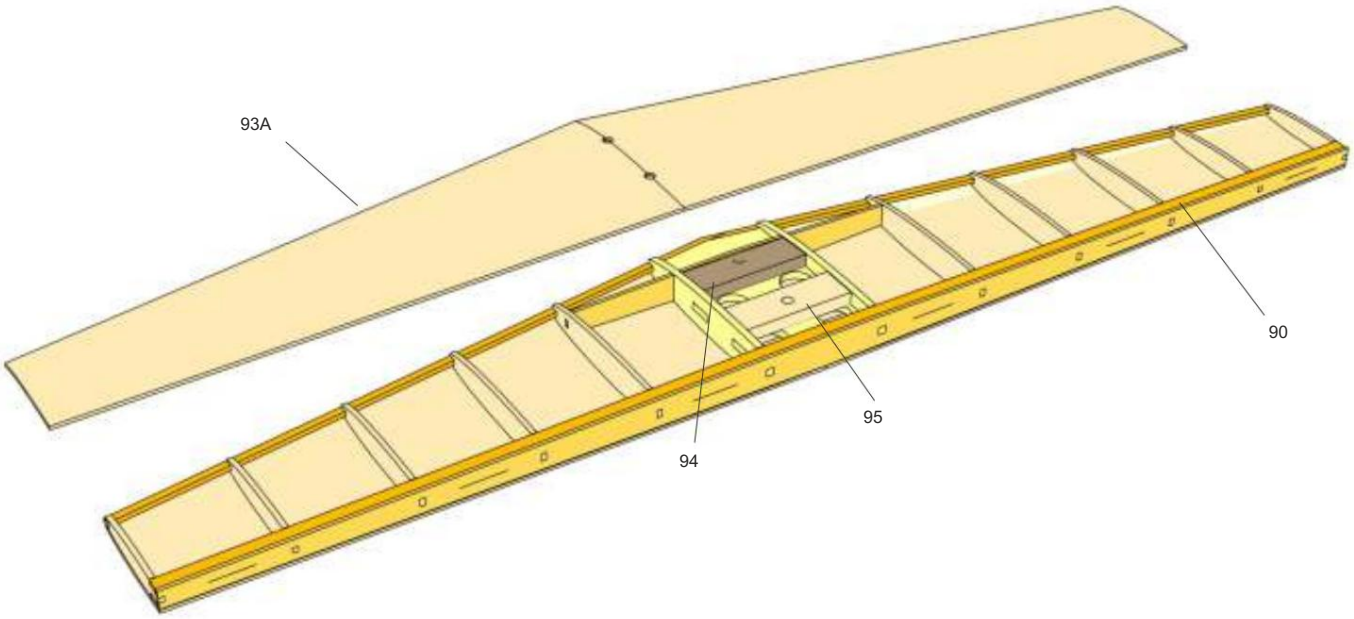
Assurez-vous que les trous soient parfaitement superposés !



41 Retirez l'ensemble de queue du gabarit et séparez les extrémités de la nervure et du longeron à l'aide d'une scie fine et d'un couteau. Poncez soigneusement les bords coupés.

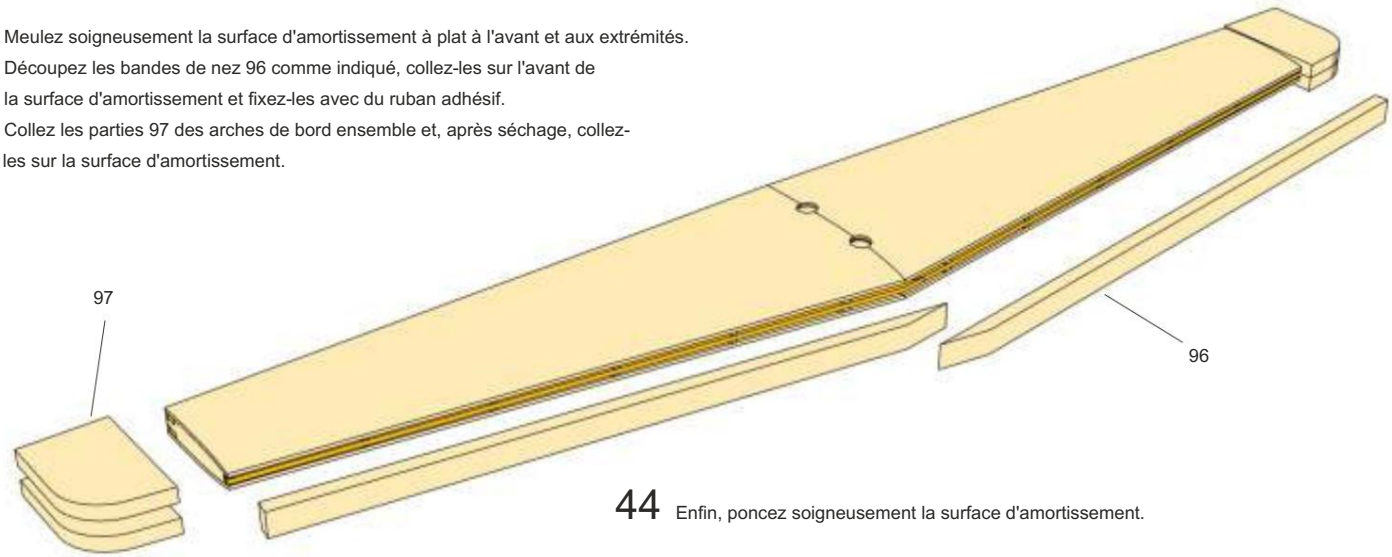


42 Collez la sangle inférieure du longeron 90 et les pièces de remplissage 94, 95. Poncez les pièces de remplissage pour qu'elles correspondent au contour des nervures, puis collez le bordage inférieur en deux parties 93A et fixez-le aux emplacements des nervures avec des serre-joints.



Machine Translated by Google

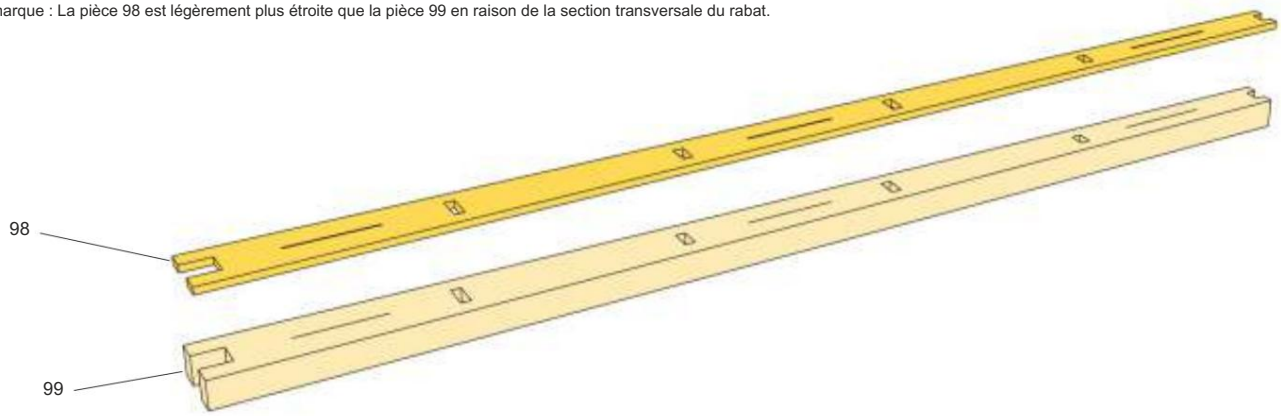
43 Meulez soigneusement la surface d'amortissement à plat à l'avant et aux extrémités. Découpez les bandes de nez 96 comme indiqué, collez-les sur l'avant de la surface d'amortissement et fixez-les avec du ruban adhésif. Collez les parties 97 des arches de bord ensemble et, après séchage, collez-les sur la surface d'amortissement.

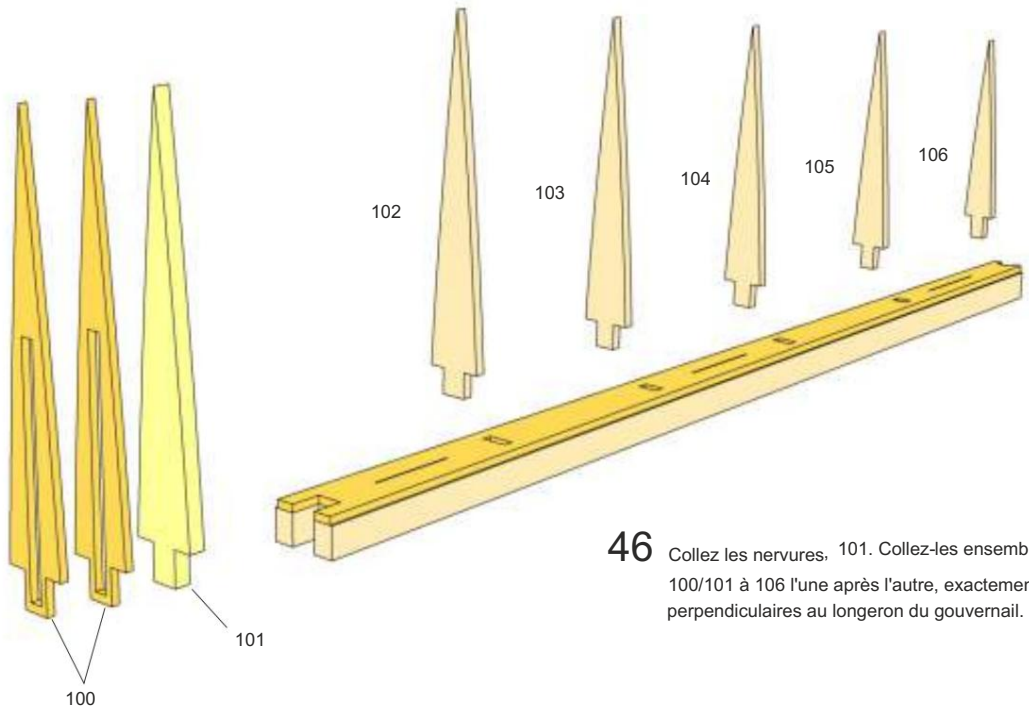


44 Enfin, poncez soigneusement la surface d'amortissement.

45 L'assemblage des gouvernes de profondeur commence par les longerons de gouvernail 98 et 99, collés l'un sur l'autre en les centrant précisément. À l'aide d'un cutter, retirez l'excédent de colle des rainures des charnières, puis fixez l'ensemble sur une surface plane.

Remarque : La pièce 98 est légèrement plus étroite que la pièce 99 en raison de la section transversale du rabat.



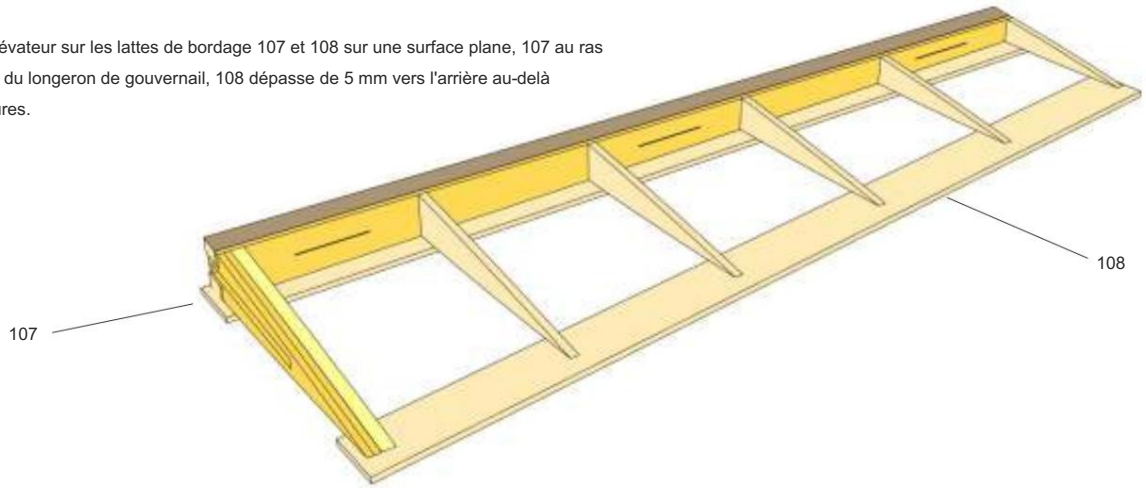


46 Collez les nervures, 101. Collez-les ensemble. Ensuite 100/101 à 106 l'une après l'autre, exactement perpendiculaires au longeron du gouvernail.

Machine Translated by Google

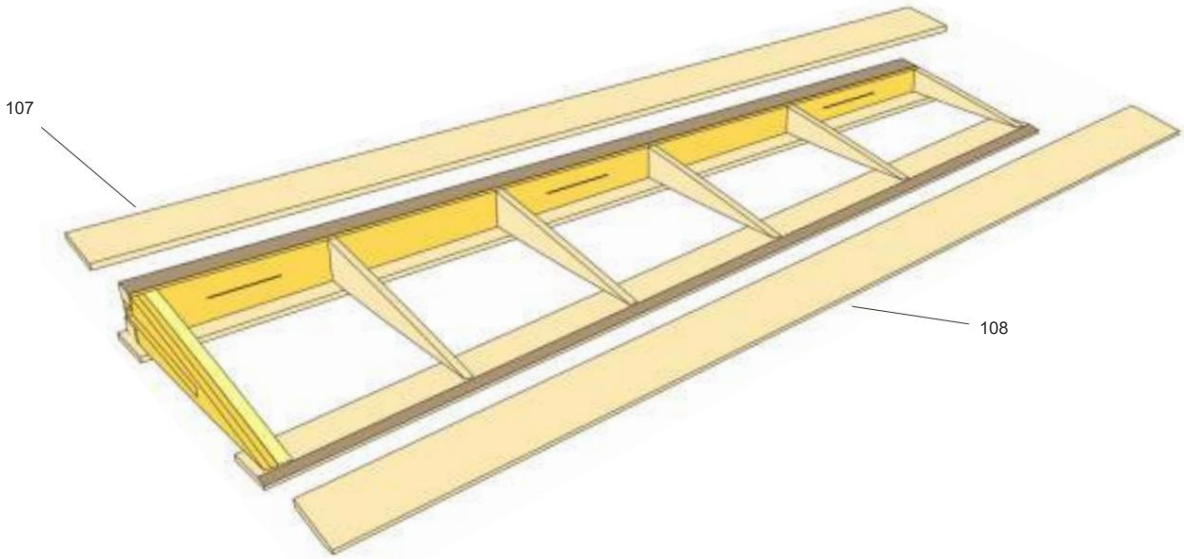
47. Poncer l'espar de gouvernail en suivant le contour des nervures.

Collez l'élévateur sur les lattes de bordage 107 et 108 sur une surface plane, 107 au ras de l'avant du longeron de gouvernail, 108 dépasse de 5 mm vers l'arrière au-delà des nervures.



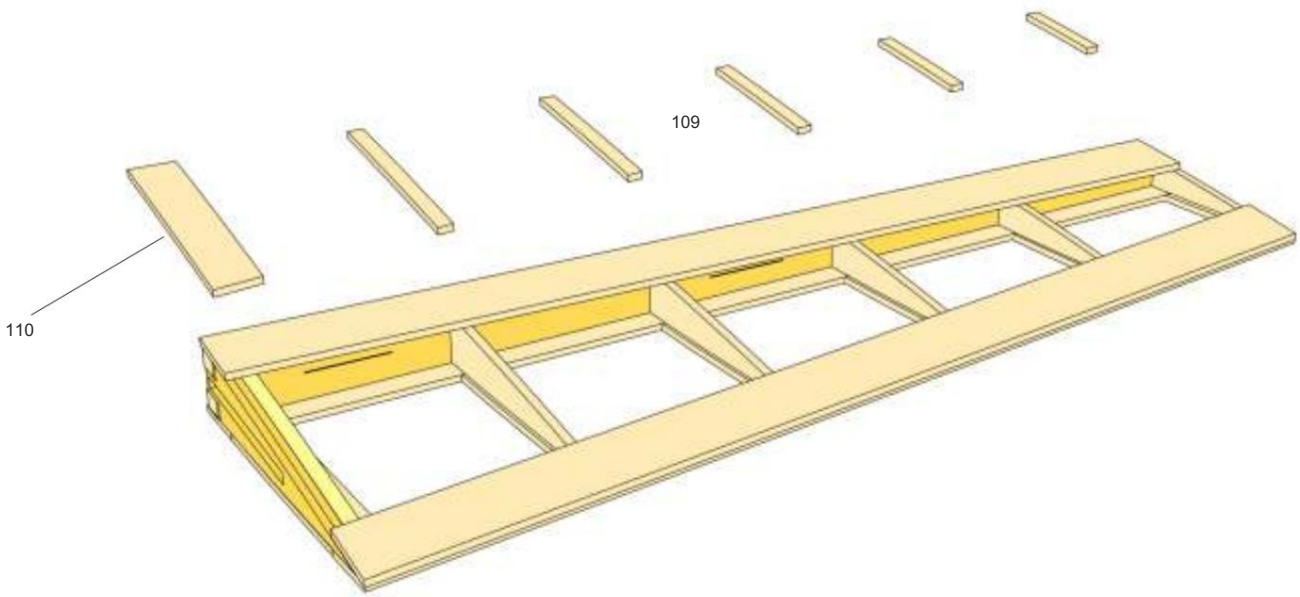
48. Poncer le bord de fuite du bord de fuite 108 à un angle correspondant au tracé des nervures.

Collez ensuite les planches supérieures 107 et 108.



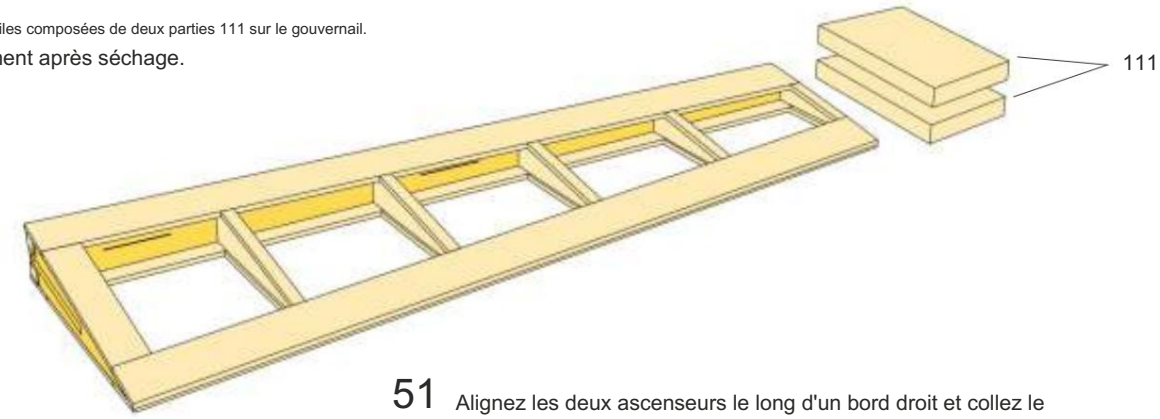
49. Coupez les bandes adhésives 109 et 110 à la longueur voulue et ajustez-les. Collez ensuite les bandes adhésives de chaque côté des nervures.

Construisez le deuxième volet de gouvernail en sens inverse.



Machine Translated by Google

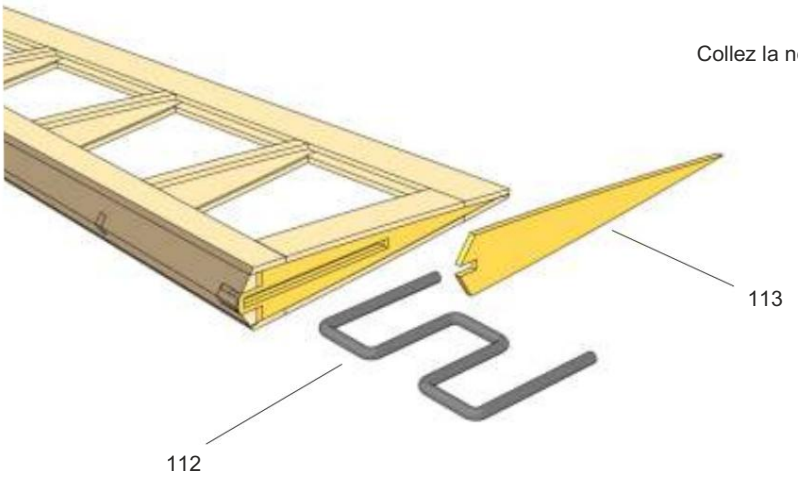
50 Collez les extrémités des ailes composées de deux parties 111 sur le gouvernail.
Poncer soigneusement après séchage.

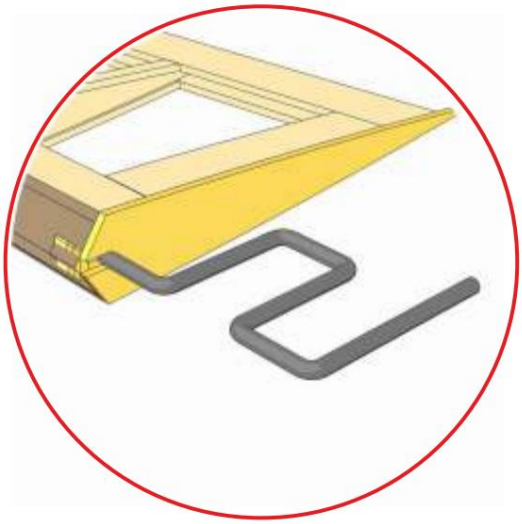


51 Alignez les deux ascenseurs le long d'un bord droit et collez le connecteur d'ascenseur 112 dans les ascenseurs à l'aide de résine époxy.

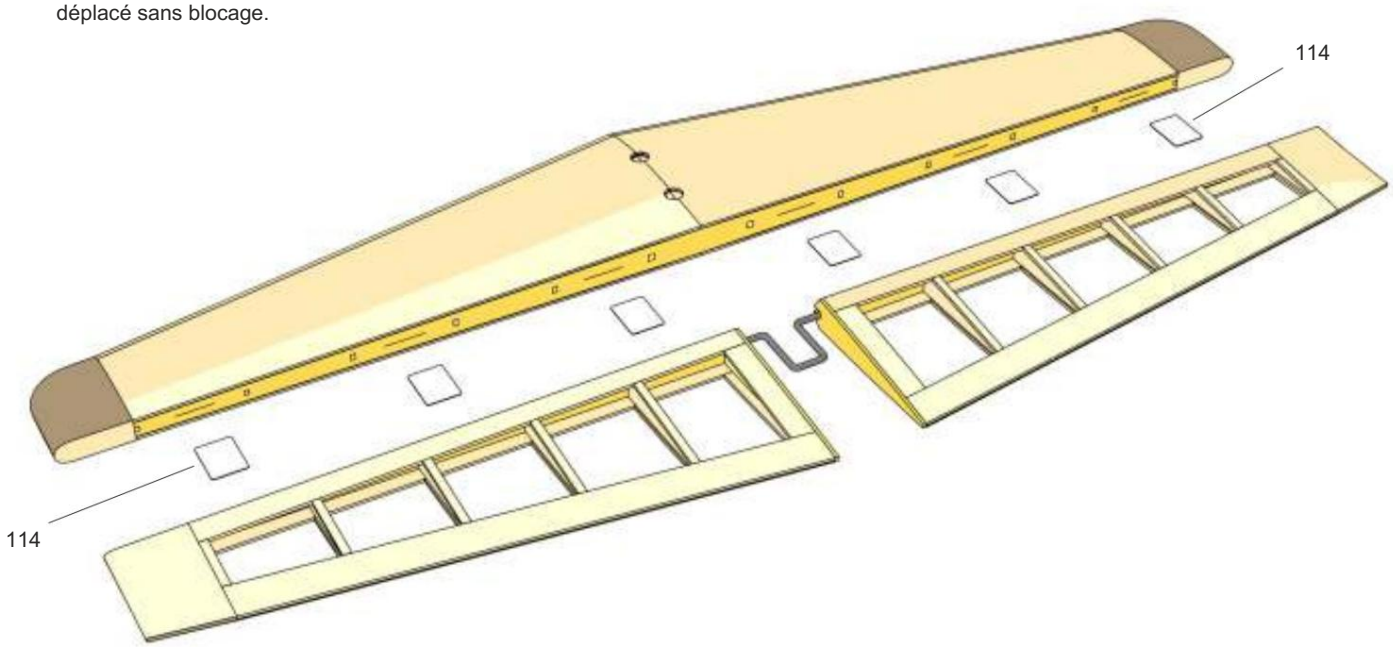
Remarque : lors du collage, poussez le connecteur à fond dans la fente.

Collez la nervure de pont 113 et poncez-la après séchage.



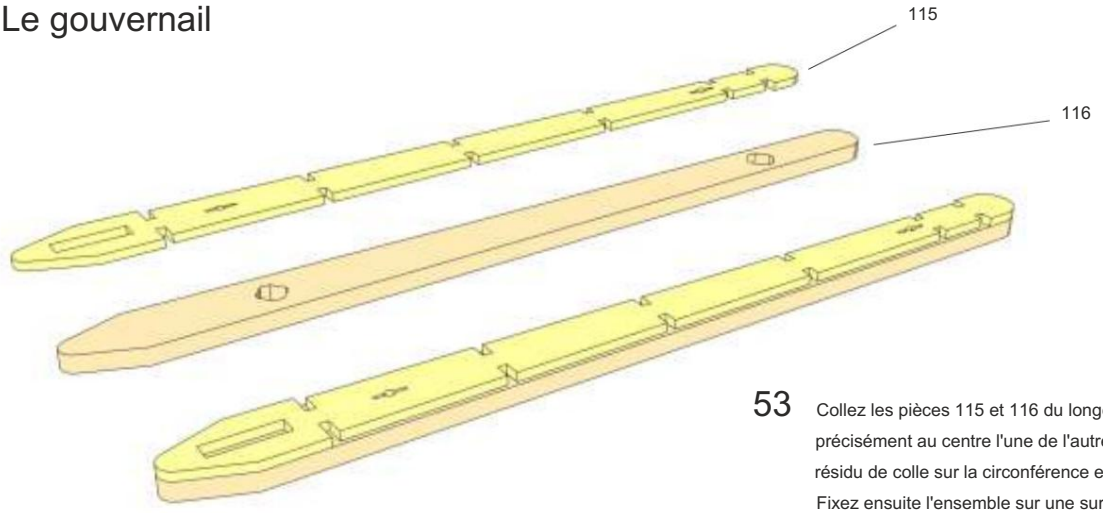


52 Ouvrez les fentes de charnière dans la surface d'amortissement et l'élévateur avec un couteau en balsa et fixez temporairement l'élévateur à l'aide des charnières 114. Ne collez pas !
Assurez-vous que l'ascenseur fonctionne correctement et peut être déplacé sans blocage.



Machine Translated by Google

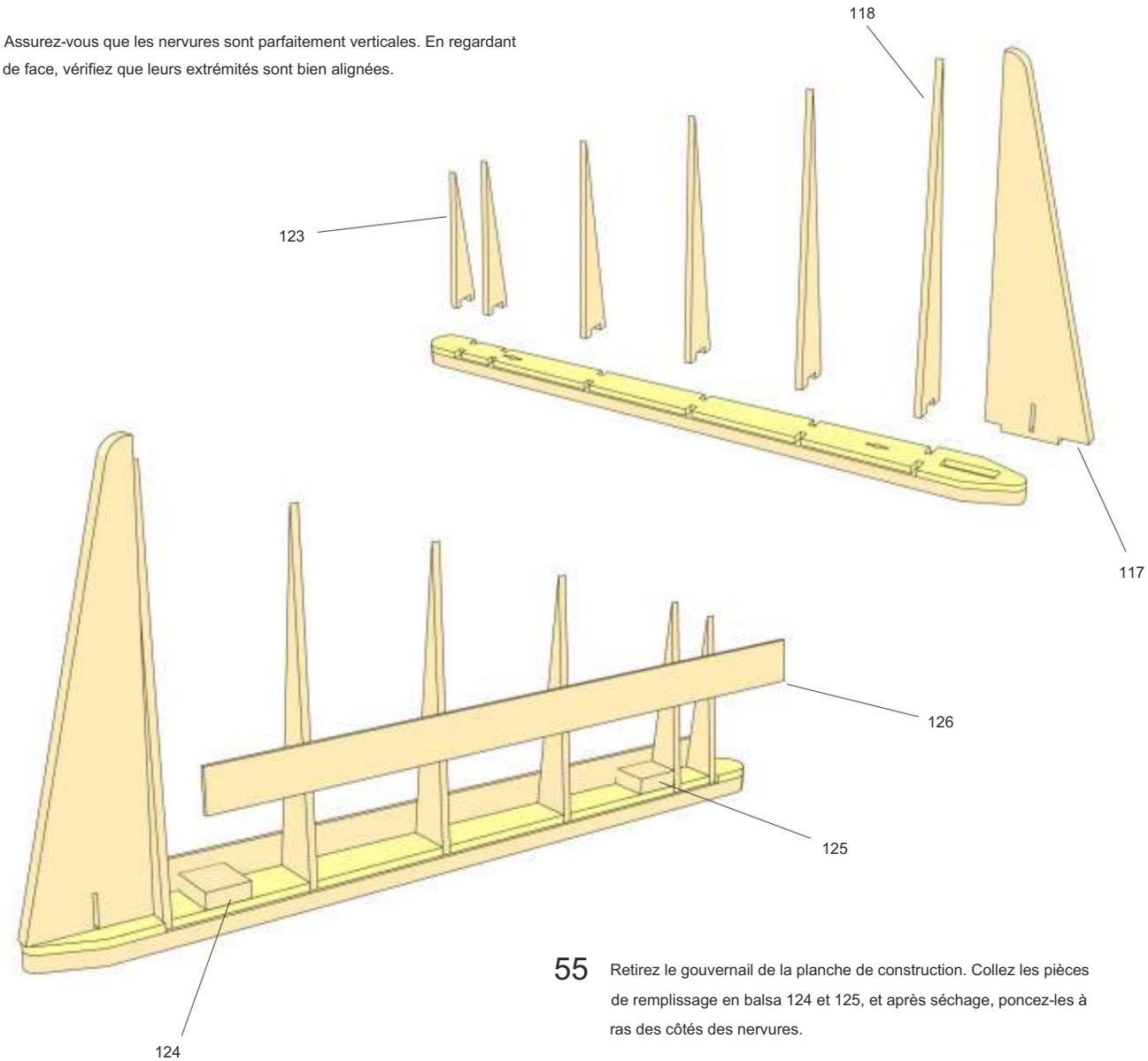
Le gouvernail



53 Collez les pièces 115 et 116 du longeron de gouvernail précisément au centre l'une de l'autre. Enlevez soigneusement tout résidu de colle sur la circonférence et dans les creux du longeron en peuplier. Fixez ensuite l'ensemble sur une surface plane et laissez-le sécher.

54 Collez la nervure 117 avec la nervure 118 en les alignant soigneusement. Collez ensuite les nervures 119 à 123 l'une après l'autre.

Assurez-vous que les nervures sont parfaitement verticales. En regardant de face, vérifiez que leurs extrémités sont bien alignées.

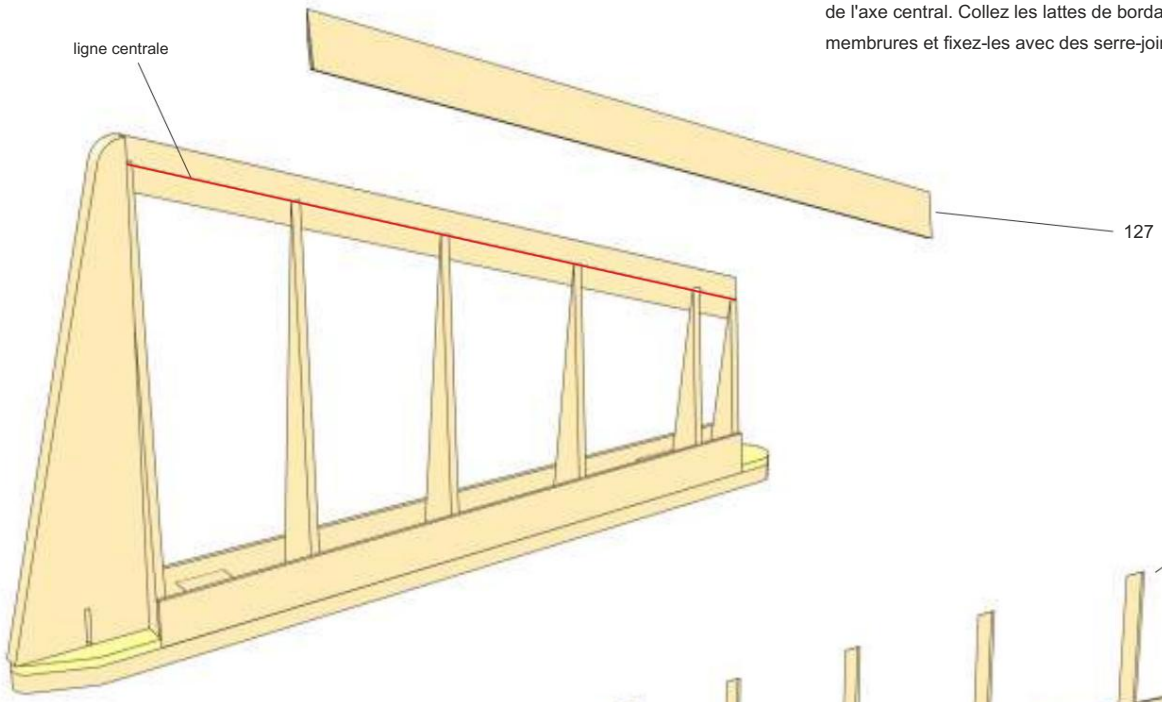


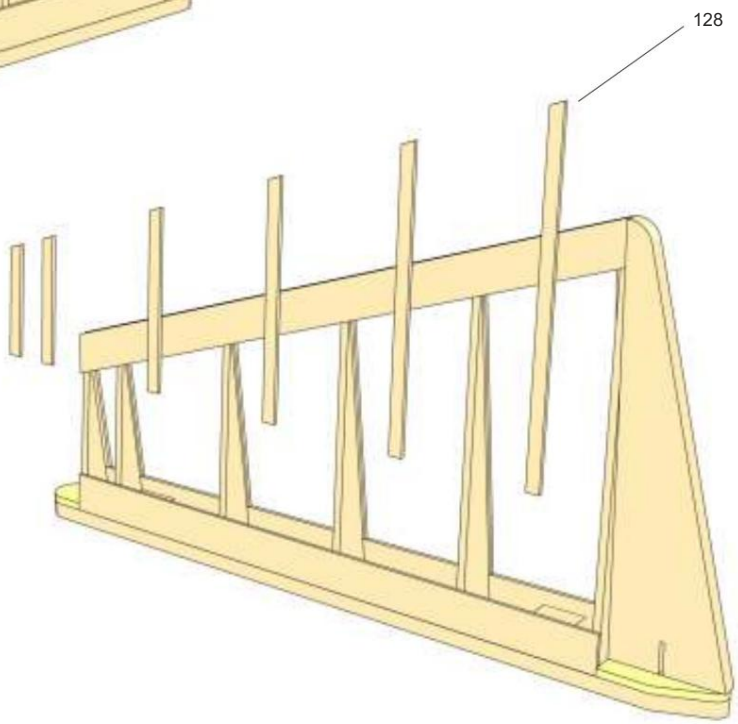
55 Retirez le gouvernail de la planche de construction. Collez les pièces de remplissage en balsa 124 et 125, et après séchage, poncez-les à ras des côtés des nervures.

Poncer les lattes de bordage 126 légèrement en biais sur le côté long, les fixer aux nervures et les coller en place.

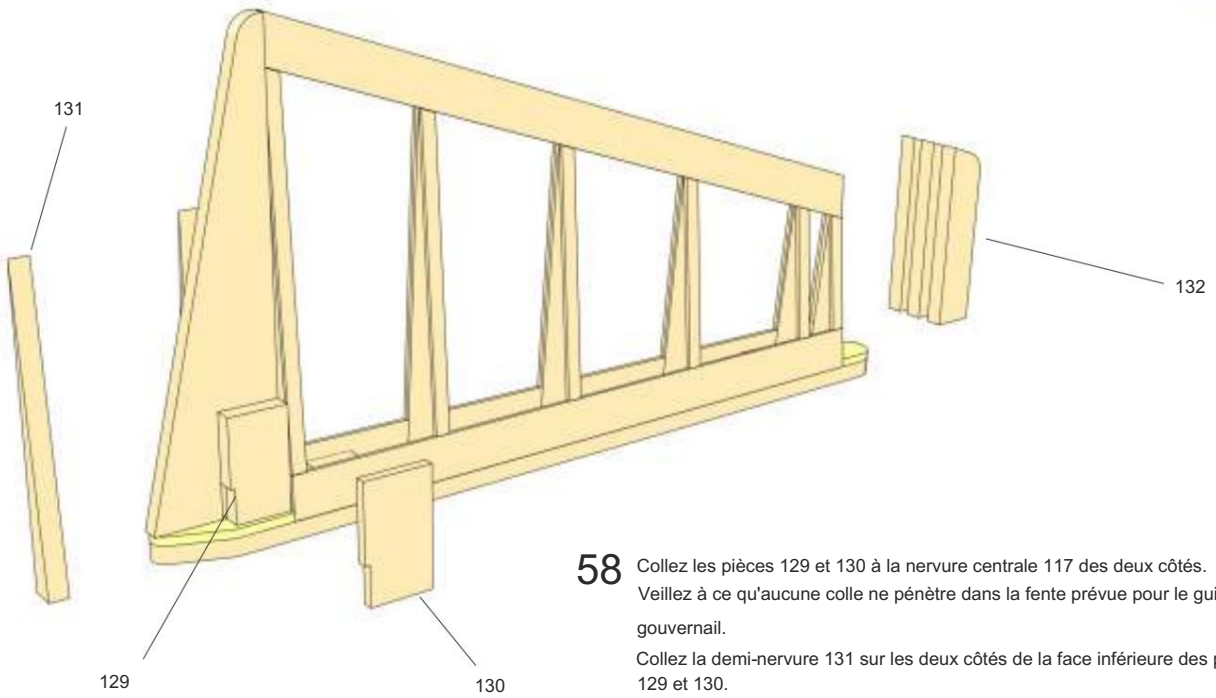
Machine Translated by Google

56 Biseautez légèrement les lattes de bordage de 127° vers l'extérieur, le long de l'axe central. Collez les lattes de bordage de part et d'autre des membrures et fixez-les avec des serre-joints au niveau des membrures.





57 Découpez les bandes adhésives à la taille 128.
Ajuster et coller en place.

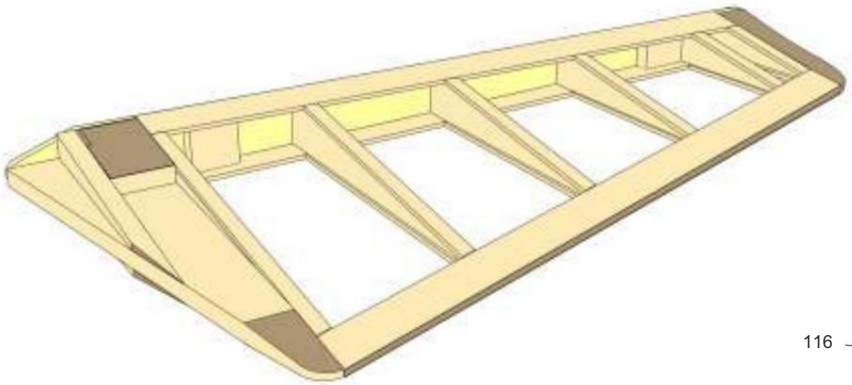


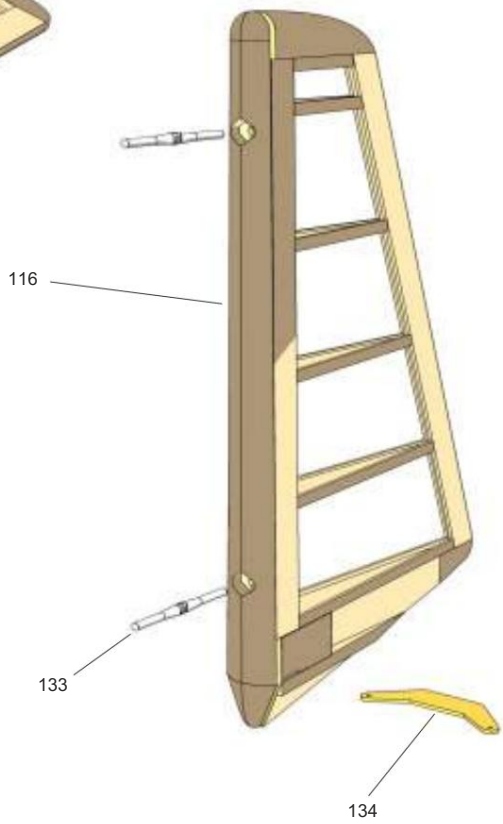
58 Collez les pièces 129 et 130 à la nervure centrale 117 des deux côtés. Veillez à ce qu'aucune colle ne pénètre dans la fente prévue pour le guignol de gouvernail.

Collez la demi-nervure 131 sur les deux côtés de la face inférieure des pièces 129 et 130.

Collez les pièces 132 ensemble, puis collez le bout de l'aile à l'extrémité supérieure du gouvernail.

Machine Translated by Google





Laisser sécher complètement, puis poncer soigneusement le gouvernail. 59

Meulez la pièce 116 sur l'avant du gouvernail pour obtenir une section transversale semi-circulaire ou en forme de coin, selon vos souhaits.

Installez les charnières à goupille 133 et le cornet de gouvernail 134, mais ne les collez qu'après avoir recouvert.

Pour une utilisation dans le remorquage d'aéronefs, nous recommandons de compléter le fuselage avec le kit de conversion F-tow.

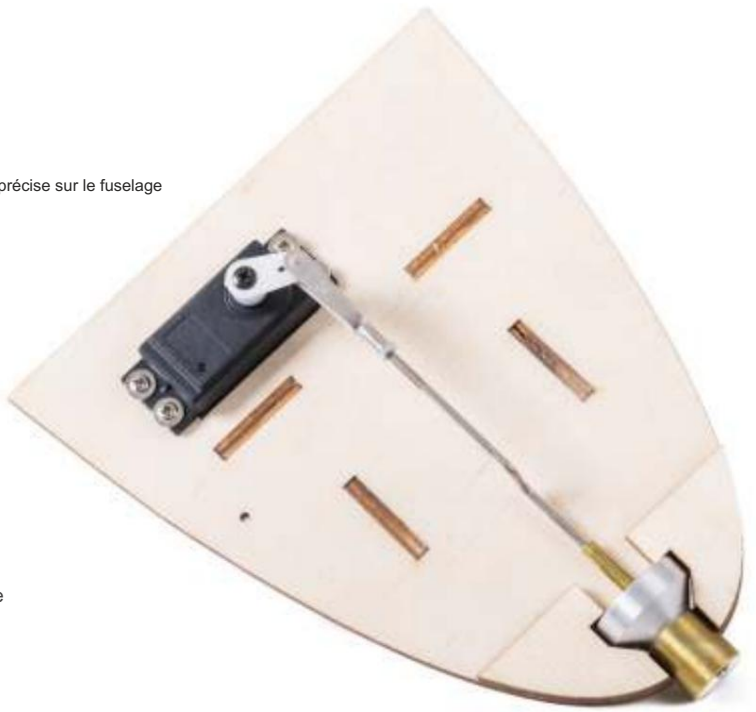
Kit de conversion pour remorquage F, référence 1126/01,

comprenant : Ÿ attelage de remorquage Ÿ servo

de largage Ÿ tringlerie avec chape Ÿ

élingue en acier pour câble de remorquage

Ÿ pièces découpées au laser pour une installation précise sur le fuselage



Commandez

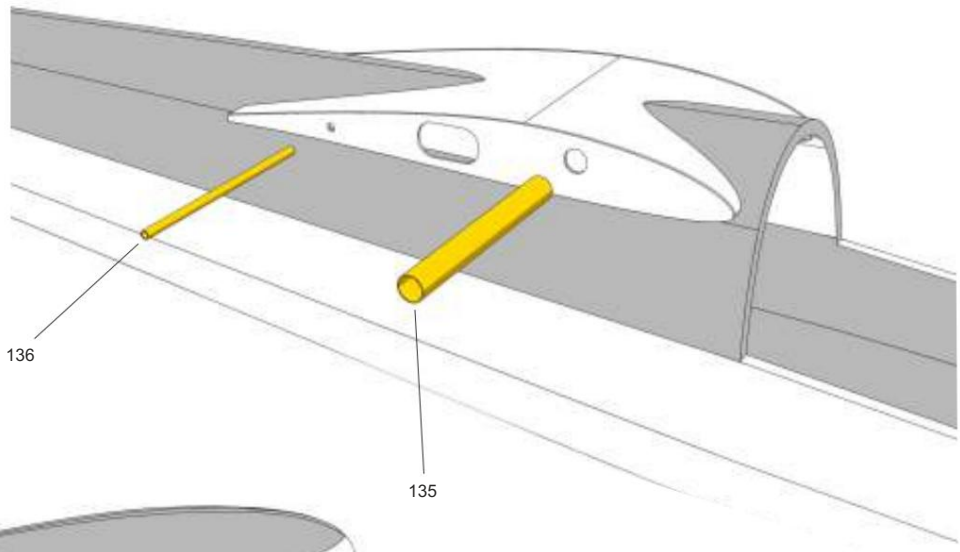
vos accessoires

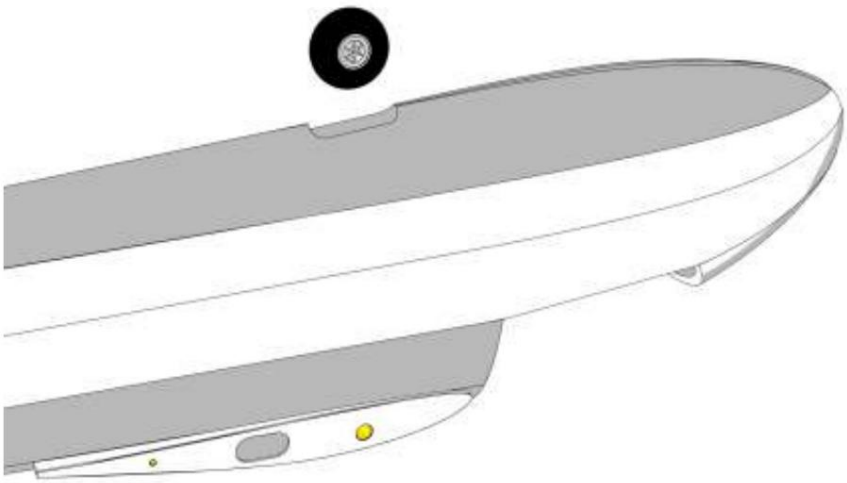
directement, livraison immédiate

Machine Translated by Google

Construction de la coque

60 Dégraisser les tubes de raccordement 135, 136, Poncez légèrement la surface puis collez-la à la coque à l'aide de résine époxy.





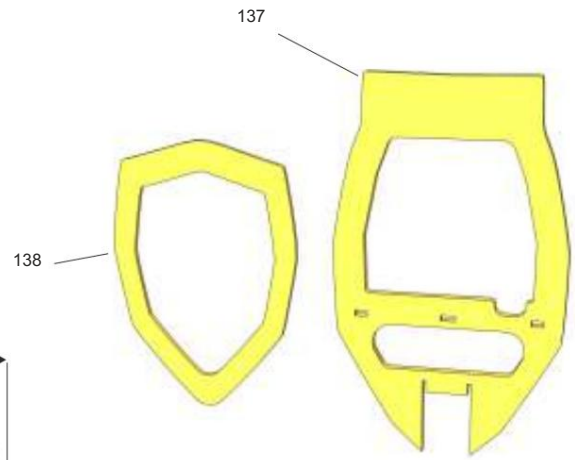
61 Utilisez la gravure sur le fond de la coque pour créer l'ouverture pour la roue. Poncez soigneusement les bords.

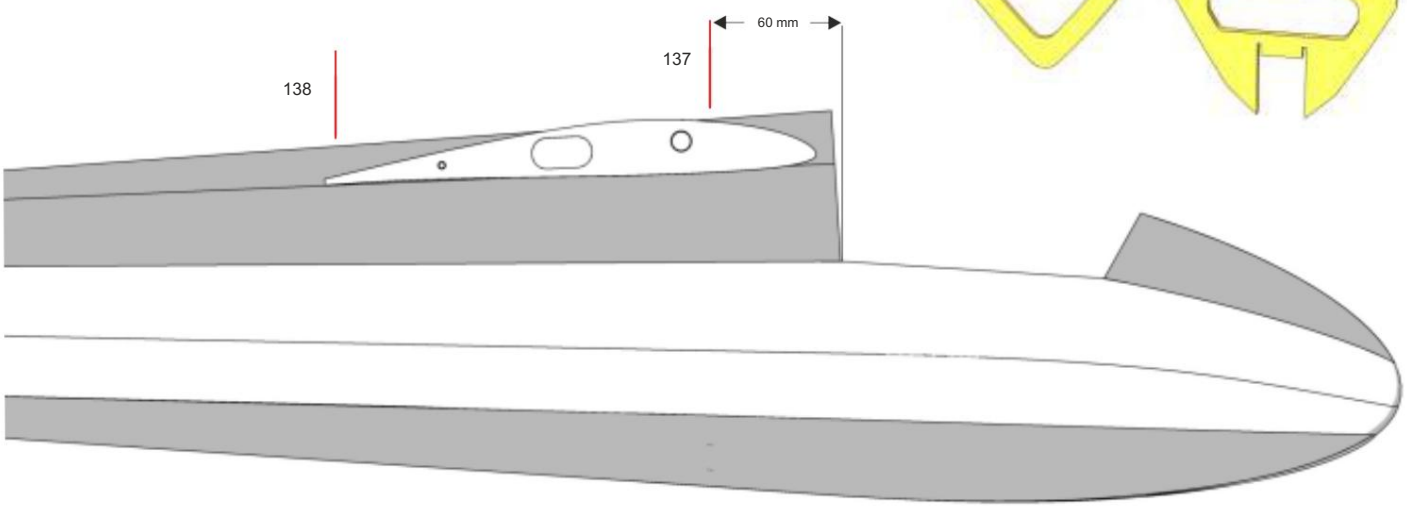
62 Poncez l'intérieur du fuselage au niveau de la jonction aile. Les couples de fuselage 137 et 138 sont en acier de 127 mm ou 25 mm d'épaisseur.

Insérer des plaques de bouleau de 3 mm dans la coque.

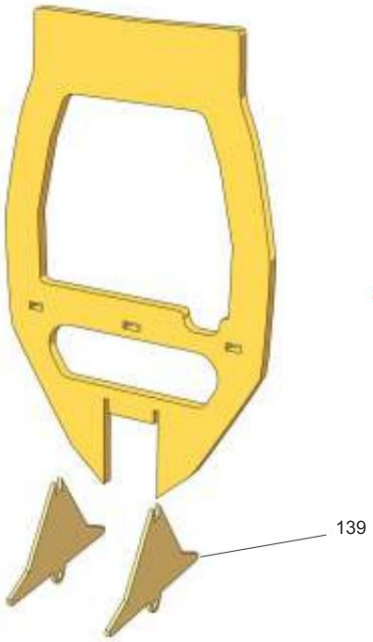
Le cadre 137, qui accueille également l'essieu de la roue, est situé directement au-dessus du centre de l'ouverture de la roue (environ 60 mm derrière le bord inférieur de l'ouverture de la cabine), le cadre 138 est situé dans le bord de fuite de la connexion de l'aile.

Collez le cadre 138 en place avec de la résine époxy.



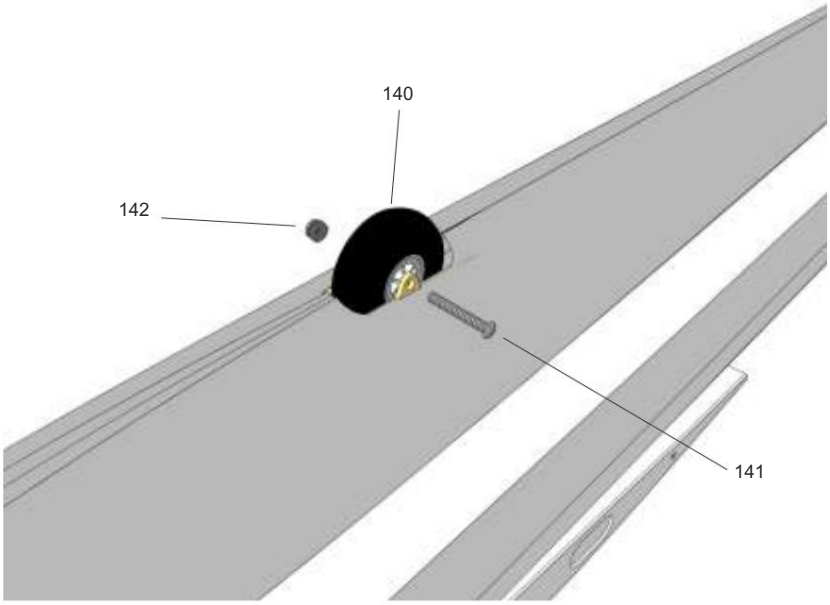


Machine Translated by Google

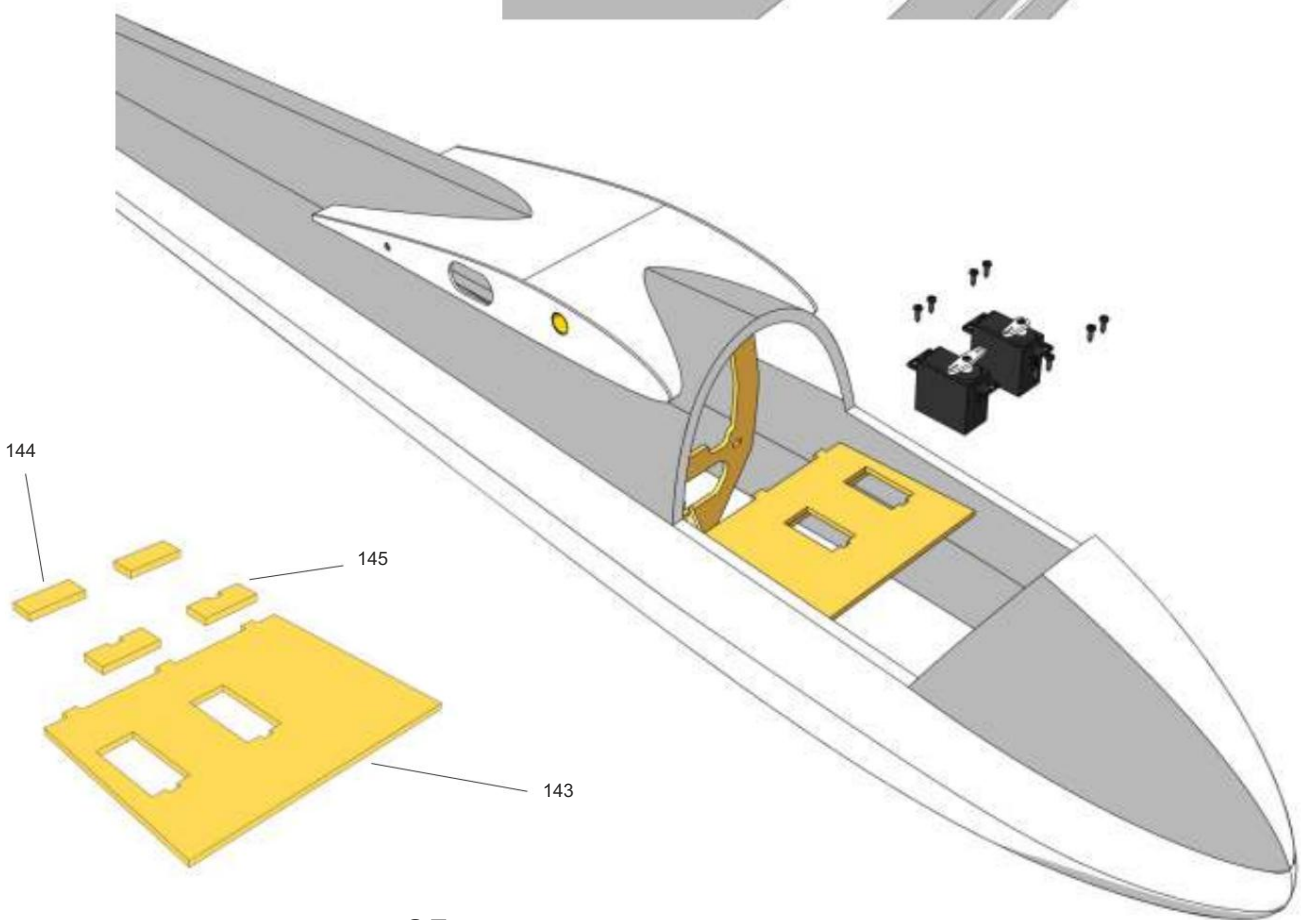


63 Installez les porte-roues 139 dans le cadre 137 et disposez l'ensemble dans le fuselage de manière à ce que les trous pour les axes des roues soient situés exactement au centre de l'ouverture de la roue.
Marquez l'emplacement du cadre, puis collez le cadre et les supports de roues en place à l'aide de résine époxy.

Attention : le cadre 137 est collé dans le fuselage avec un léger angle vers l'avant !



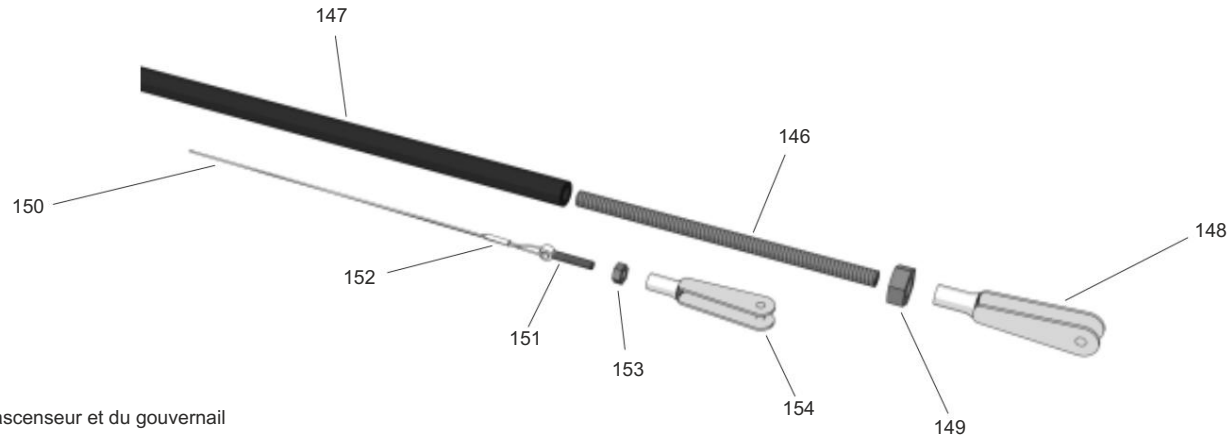
64 Montez la roue 140 avec l'axe de roue 141 et l'écrou 142.



65 Collez les renforts 144 et 145 sur la face inférieure de la carte servo.

Insérez le plateau de servo dans le cadre 137 et collez-le horizontalement. Montez les servos.

Machine Translated by Google



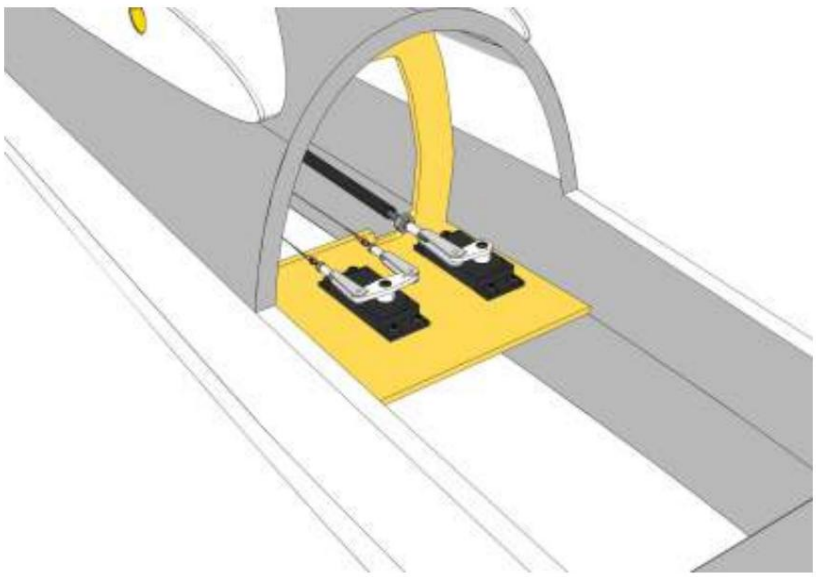
66 Les tringleries de l'ascenseur et du gouvernail réparation

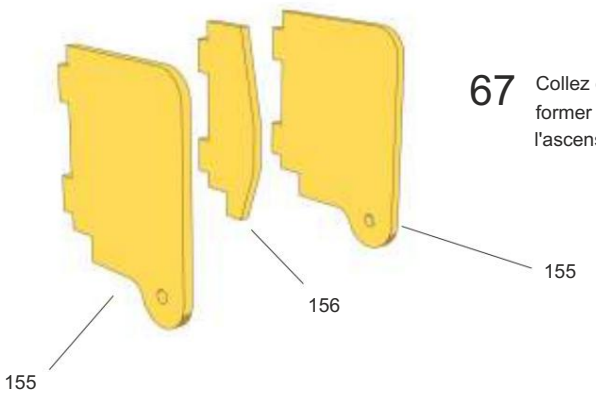
À cette fin, collez la tige filetée M3 146 dans la tige de poussée CFRP 147 d'un côté à l'aide de résine époxy. Montez la tête de chape M3 148 avec l'écrou de blocage M3 149 sur la tige filetée.

Pour la tringlerie du gouvernail, coupez grossièrement le fil d'acier 150 à la longueur voulue. Passez le fil dans l'œillet 151 et fixez-le avec la cosse 152.

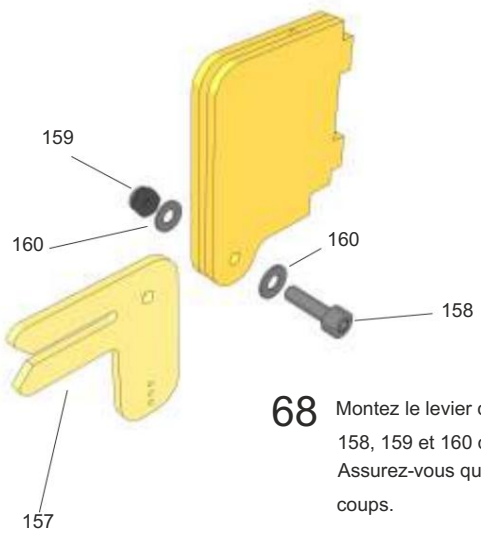
Vissez la vis annulaire avec l'écrou de blocage 153 dans la tête de chape 154.

Fixez les biellettes aux bras du servomoteur et vérifiez que la tige de poussée peut se déplacer librement. Retirez ensuite la tige de poussée.





67 Collez ensemble les pièces 155 et 156 pour former le support du levier d'angle de l'ascenseur.

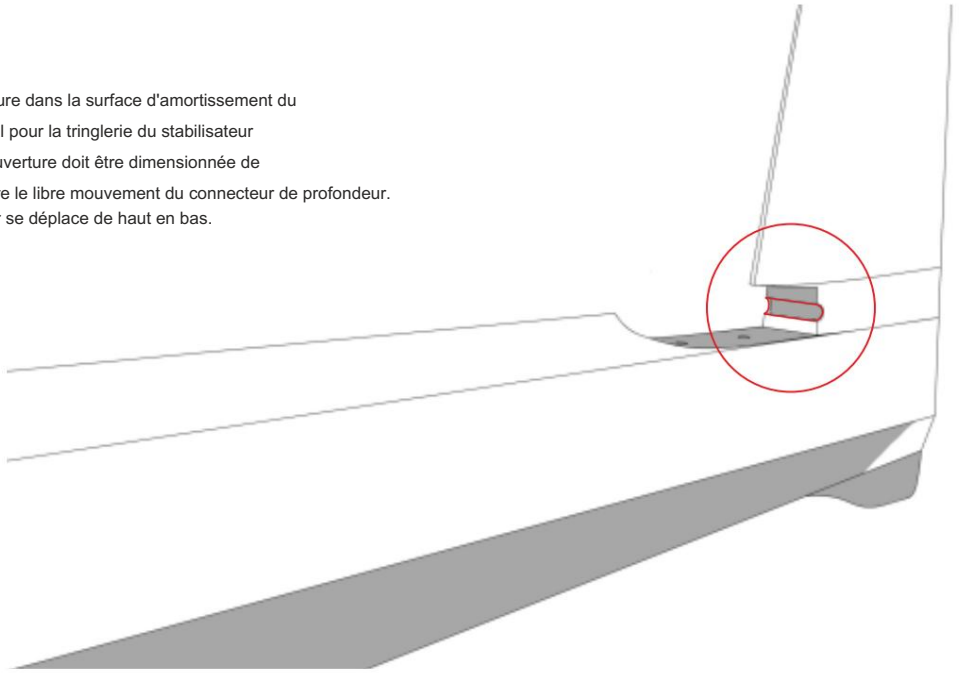


68 Montez le levier d'angle 157 avec les pièces 158, 159 et 160 dans le support. Assurez-vous que le levier se déplace sans à-coups.

69 Collez le support du levier d'angle dans la toile 161 du stabilisateur vertical.

Machine Translated by Google

70 Prévoir une ouverture dans la surface d'amortissement du stabilisateur vertical pour la tringlerie du stabilisateur horizontal. Cette ouverture doit être dimensionnée de manière à permettre le libre mouvement du connecteur de profondeur. lorsque l'ascenseur se déplace de haut en bas.

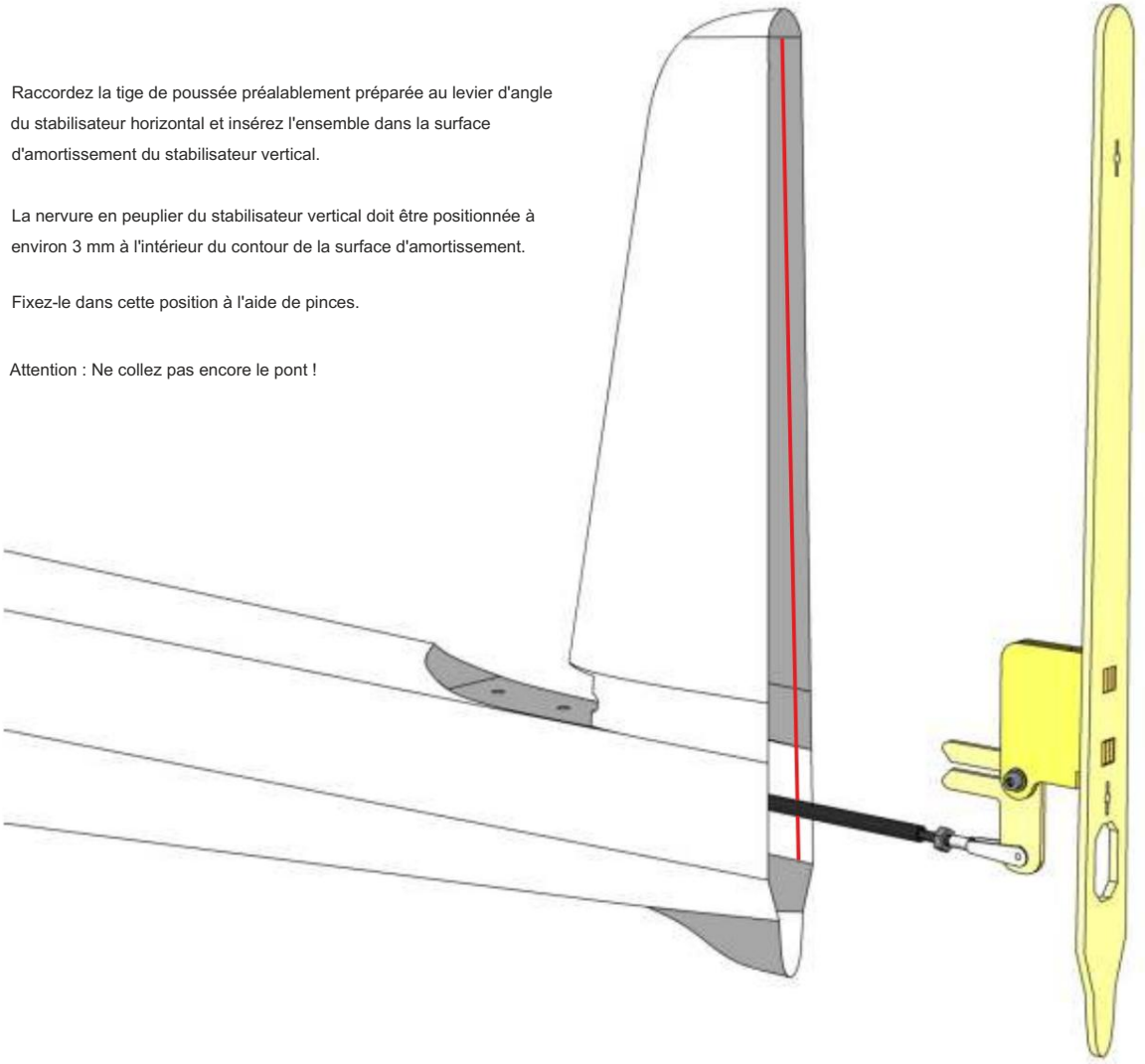


71 Raccordez la tige de poussée préalablement préparée au levier d'angle du stabilisateur horizontal et insérez l'ensemble dans la surface d'amortissement du stabilisateur vertical.

La nervure en peuplier du stabilisateur vertical doit être positionnée à environ 3 mm à l'intérieur du contour de la surface d'amortissement.

Fixez-le dans cette position à l'aide de pinces.

Attention : Ne collez pas encore le pont !

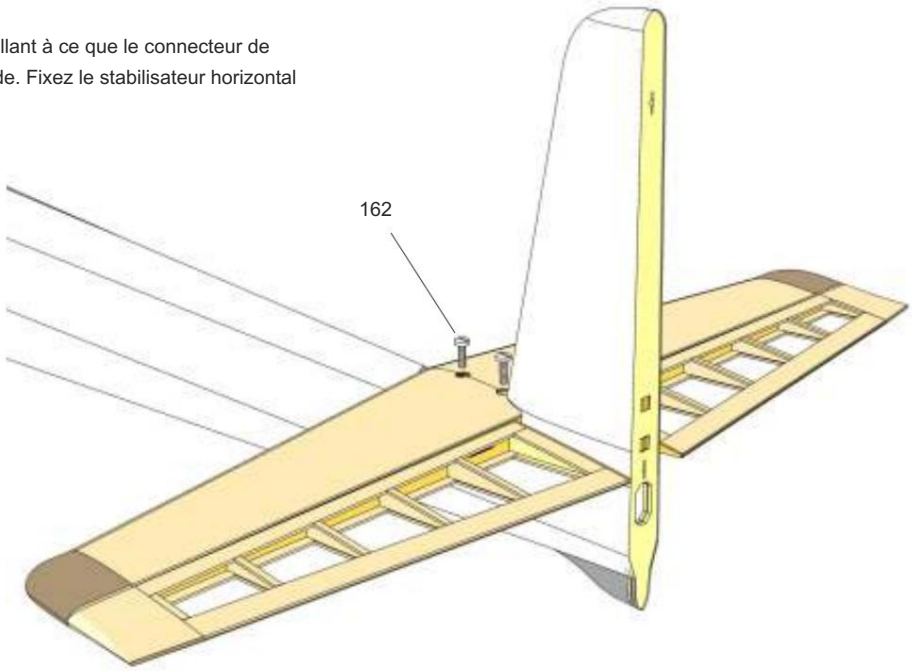


Machine Translated by Google

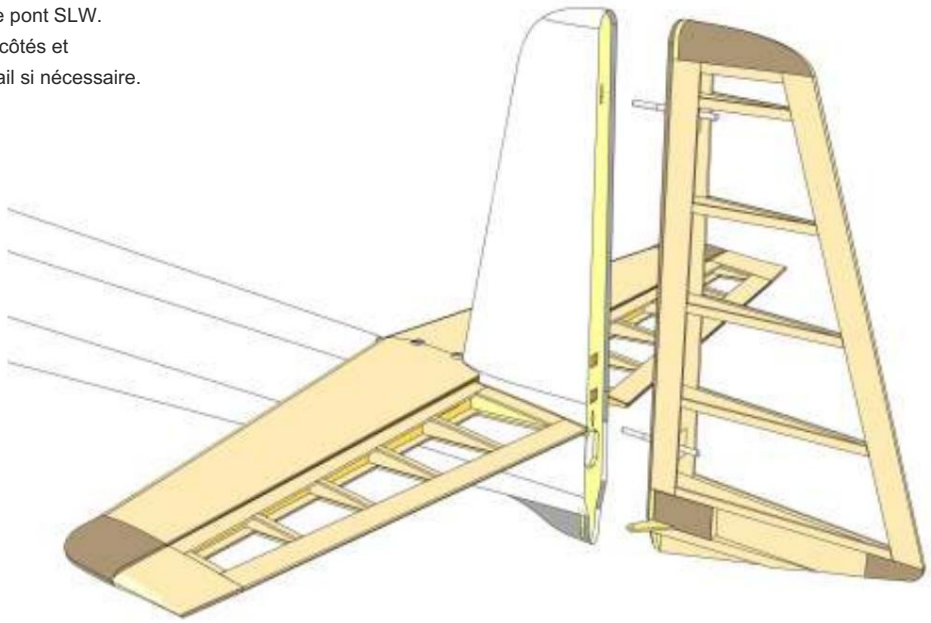
72 Insérez le stabilisateur horizontal dans le fuselage en veillant à ce que le connecteur de profondeur s'engage dans la fente du levier de commande. Fixez le stabilisateur horizontal à l'aide des vis de montage 162.

Déplacez l'ascenseur de haut en bas et vérifiez.
si l'ascenseur peut se déplacer librement et si
le connecteur de l'ascenseur est toujours sécurisé
est guidé dans la fente du levier d'angle.

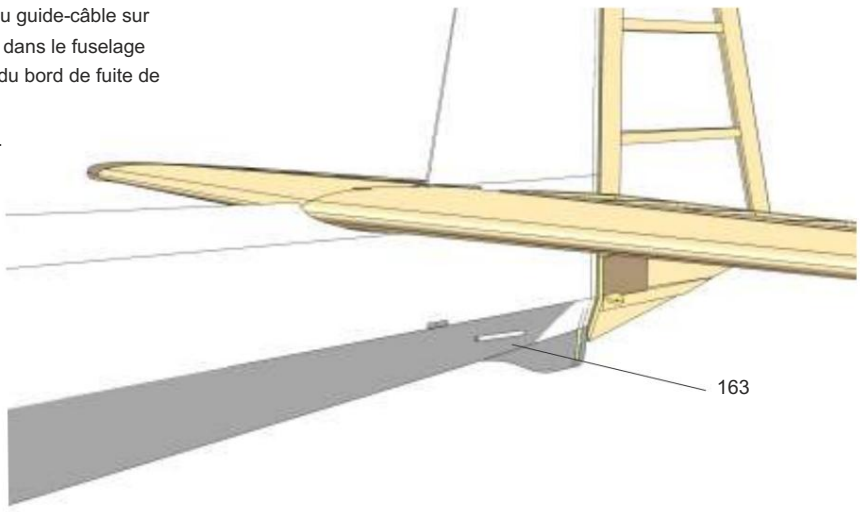
Position d'installation du pont SLW, le cas échéant.
correct.



73 Insérer temporairement le gouvernail dans le pont SLW.
Vérifiez la déviation du gouvernail des deux côtés et
ajustez la position de la béquille de gouvernail si nécessaire.



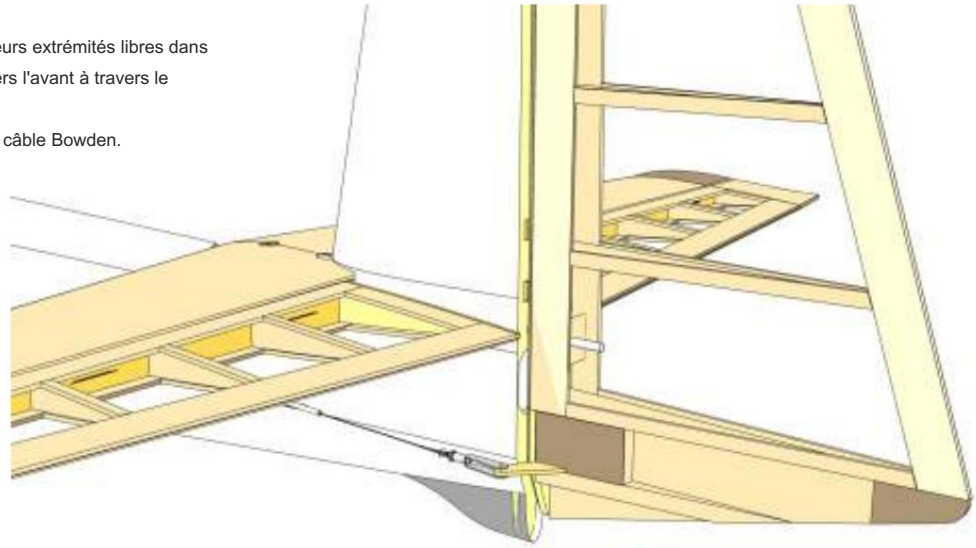
74 À l'aide du guignol de direction, marquez l'emplacement du guide-câble sur le fuselage et percez/limez une fente (environ 12 x 2 mm) dans le fuselage (le centre de la fente se situant à environ 10 cm en avant du bord de fuite de la surface d'amortissement). Insérez un morceau de câble Bowden 163 d'environ 20 mm de long dans la fente.



Machine Translated by Google

75 Insérez les deux câbles de gouvernail avec leurs extrémités libres dans les âmes des câbles Bowden et guidez-les vers l'avant à travers le fuselage.

Alignez soigneusement et collez les âmes du câble Bowden.

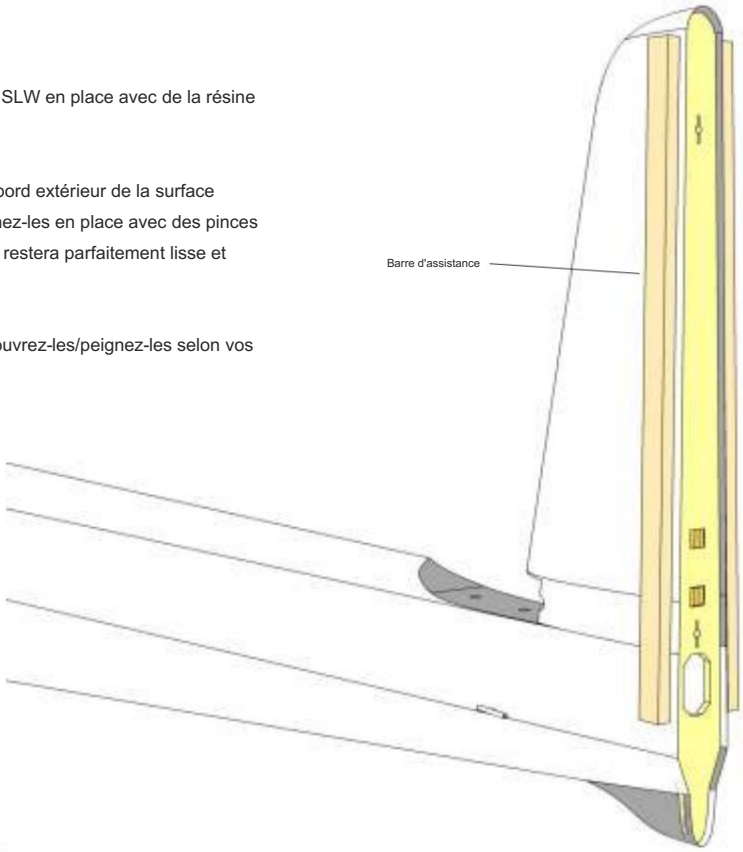


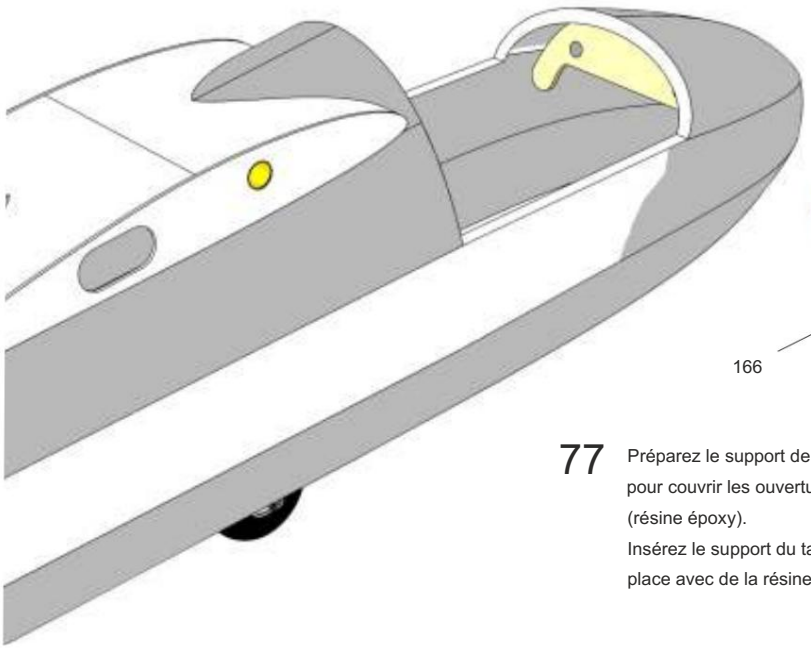
76 Retirez à nouveau l'ensemble de queue.

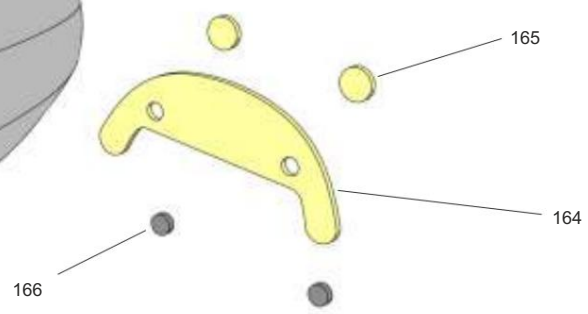
Ruguez l'intérieur de la surface d'amortissement et collez le pont SLW en place avec de la résine époxy.

Conseil : Pour ce faire, fixez deux bandes de guidage le long du bord extérieur de la surface d'amortissement à l'aide de ruban adhésif double face et maintenez-les en place avec des pinces ou de petits clips. Ainsi, le contour de la surface d'amortissement restera parfaitement lisse et exempt de marques de pression.

Vérifiez à nouveau les surfaces des deux empennages, puis recouvrez-les/peignez-les selon vos envies.





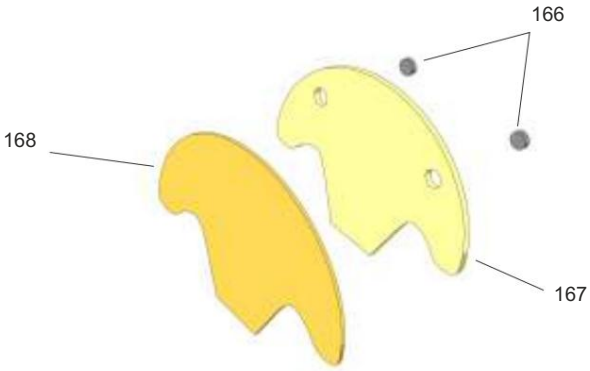


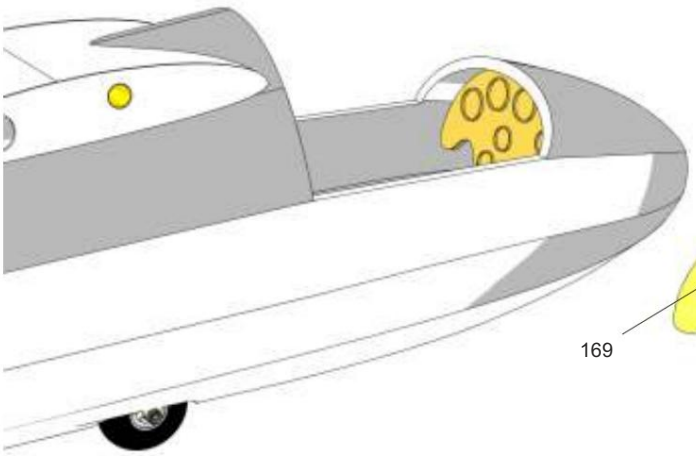
77 Préparez le support de tableau de bord 164. Utilisez les deux disques 165 pour couvrir les ouvertures du support et collez les aimants 166 à partir de l'avant (résine époxy).
Insérez le support du tableau de bord dans le nez du fuselage et collez-le en place avec de la résine époxy.

Machine Translated by Google

78 Collez le couvercle 168 sur l'avant du tableau de bord 167, puis collez les aimants 166 dans le tableau de bord à l'aide de résine époxy.

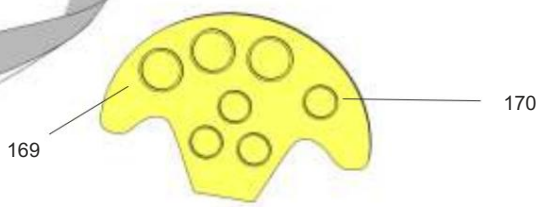
Attention : vérifiez la polarité des aimants avant de les coller !



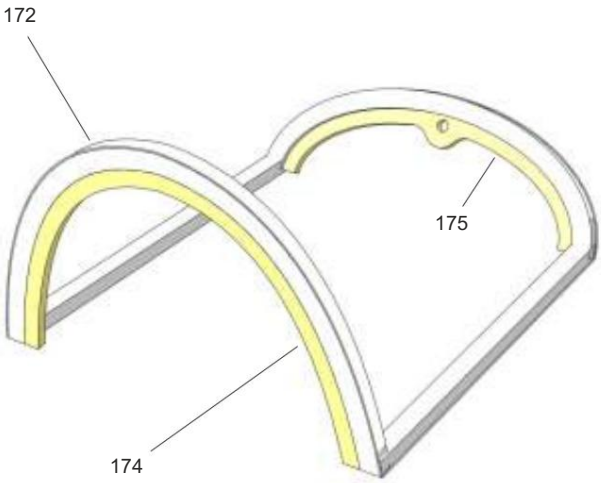


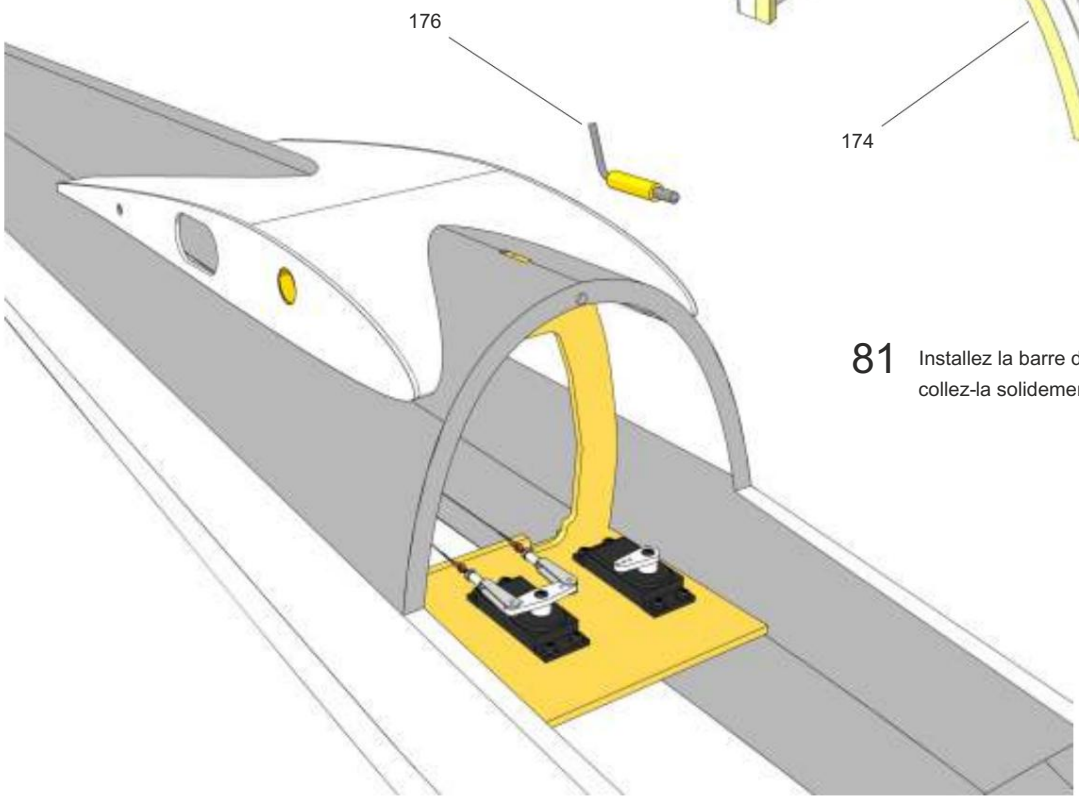
79 Peignez le tableau de bord comme vous le souhaitez et équipez-le des instruments 169 et 170.

Découpez les autocollants appropriés du jeu d'instruments 171 et collez-les dans les boîtiers des instruments.



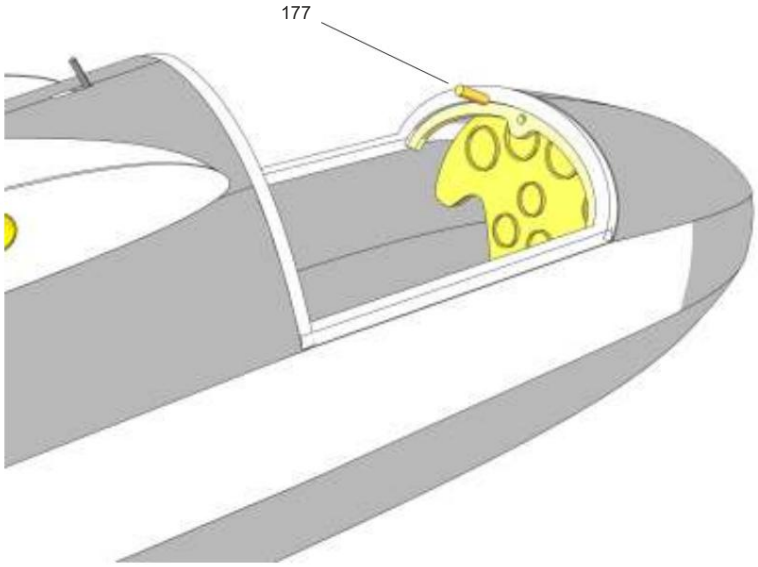
80 Collez les renforts 174, 175 à fleur des bords avant et arrière du cadre de cabine 172 depuis l'intérieur.



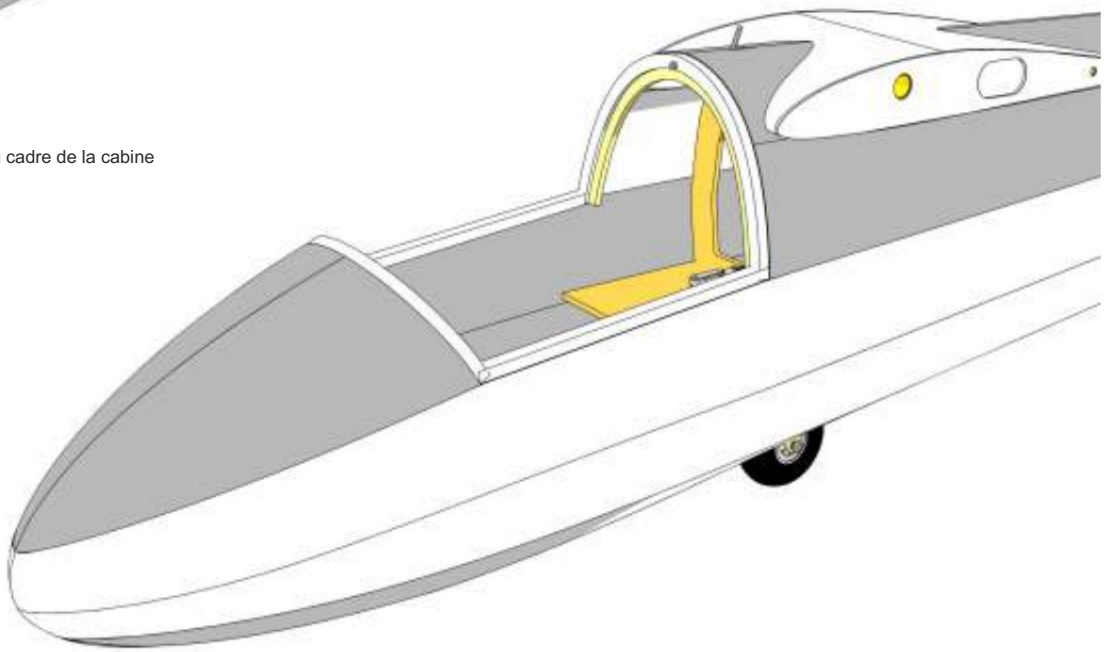


81 Installez la barre de cabine 176 dans le fuselage et collez-la solidement avec de la résine épaissie.

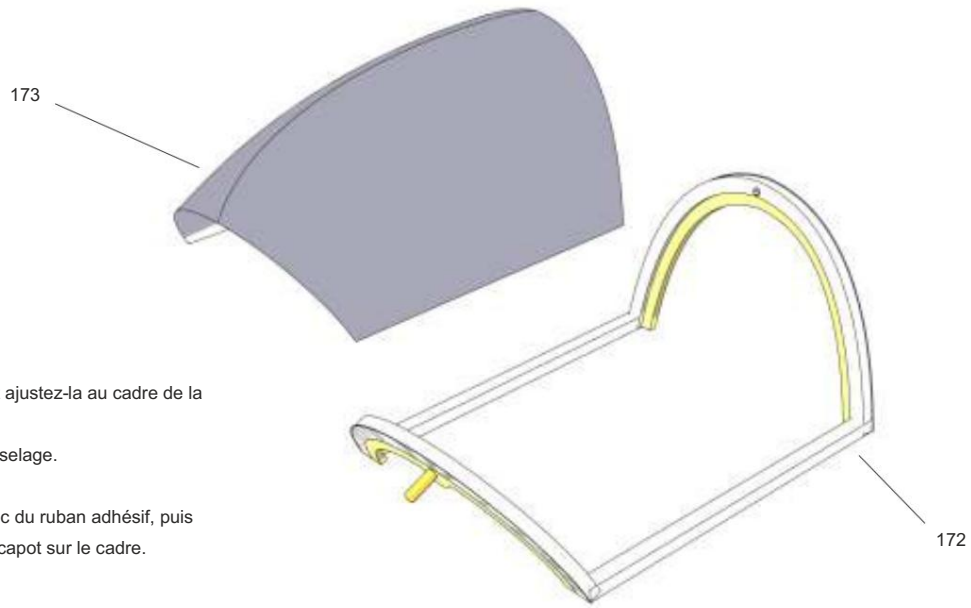
Machine Translated by Google



82 Insérez le cadre de la cabine dans le fuselage.
Marquez l'emplacement du trou dans le renfort 175 et percez le fuselage avec un foret de 4 mm.
Arrondissez légèrement l'extrémité avant de la cheville en hêtre 177 et collez-la dans le cadre.



83 Percez un trou à l'arrière du cadre de la cabine pour le loquet de la cabine.



84 Poncer légèrement le cadre 172 de la verrière.
Découpez grossièrement la verrière 173 et ajustez-la au cadre de la cabine.
Obturer la découpe de la cabine dans le fuselage.

Si nécessaire, fixez l'intérieur du capot avec du ruban adhésif, puis placez le cadre sur le fuselage et collez le capot sur le cadre.
Fixer avec du ruban adhésif.

Machine Translated by Google

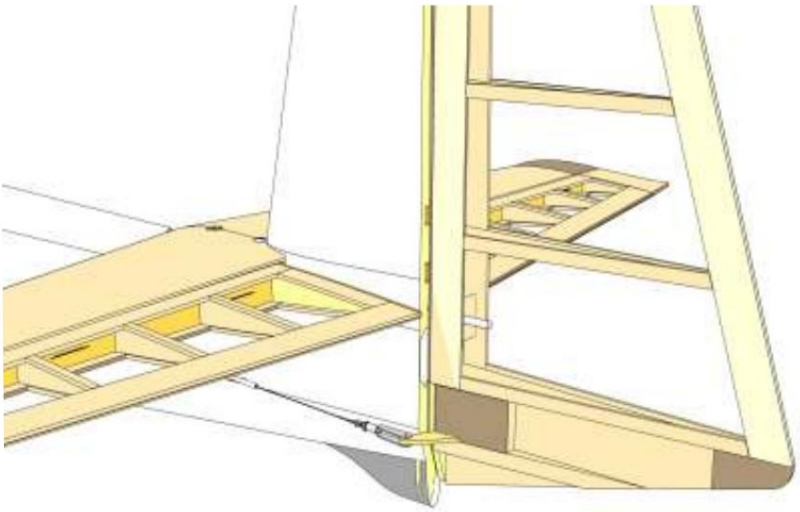
Achèvement du modèle

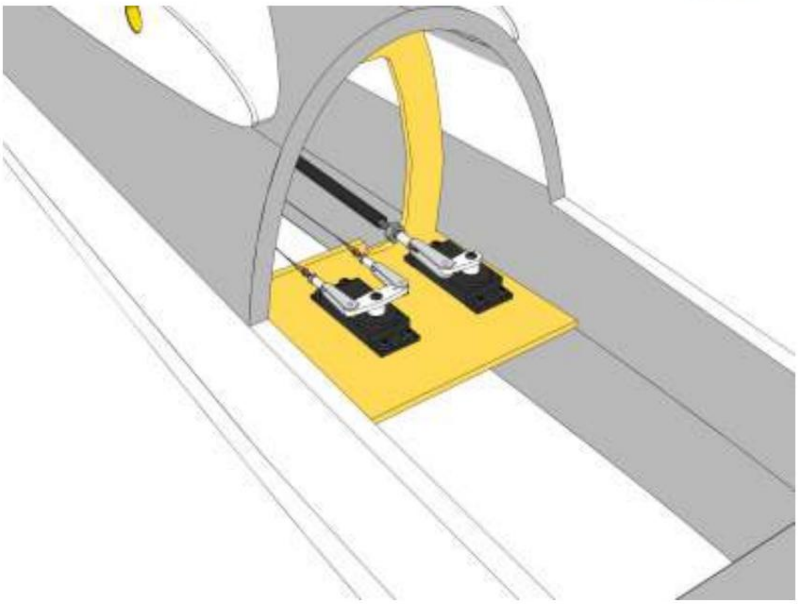
85 Placez le stabilisateur horizontal sur le fuselage et fixez-le avec des vis. Fixez l'ascenseur et collez les charnières sur la surface d'amortissement.

Fixez le gouvernail et collez les charnières sur la surface d'amortissement.

Réglez les servos de profondeur et de direction à zéro.

Poussez les câbles dans la coque et guidez-les vers l'avant.





86 Terminez la tringlerie du gouvernail.

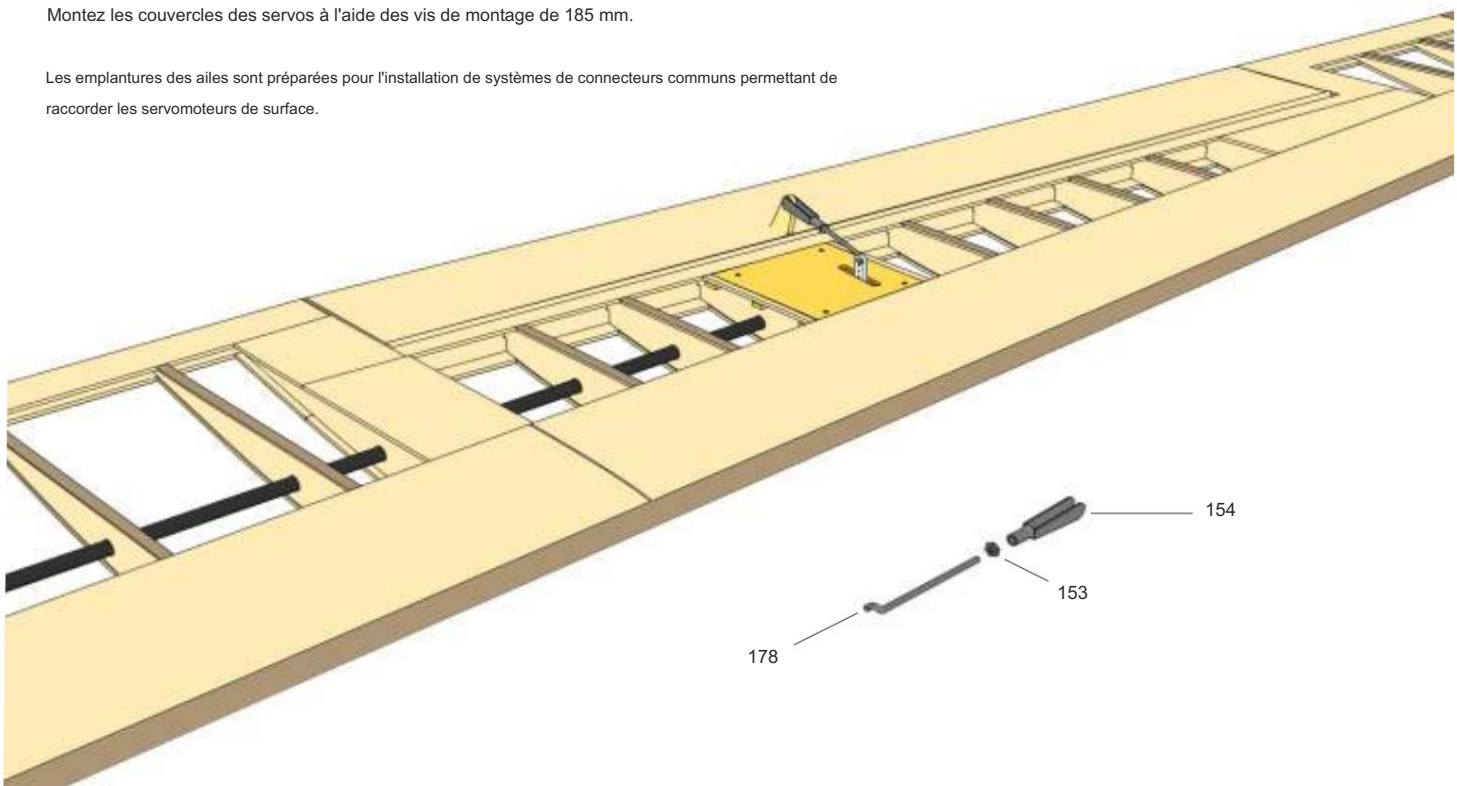
Raccourcissez la tige de poussée de l'ascenseur et créez la tringlerie à l'aide d'une tige filetée M3, d'un contre-écrou et d'une chape M3.

87 Fixez les ailerons et fabriquez la tringlerie des ailerons :

Coupez les tiges filetées 178 à la longueur voulue, formez un coude en Z à une extrémité et montez l'écrou de blocage 153 et la chape 154 à l'autre extrémité. Connectez la tringlerie.

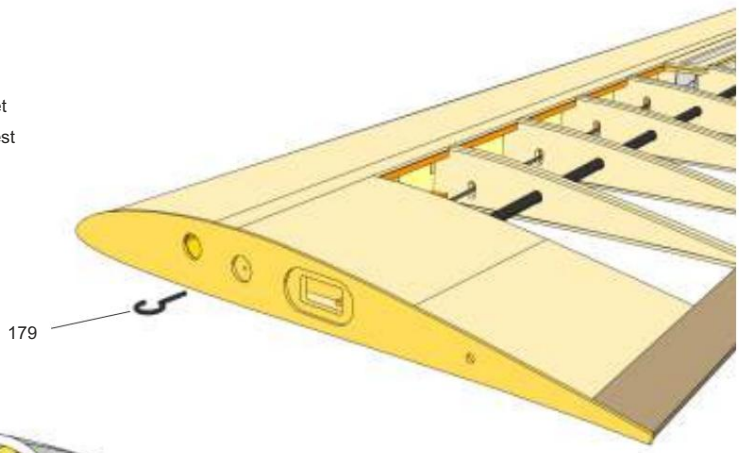
Montez les couvercles des servos à l'aide des vis de montage de 185 mm.

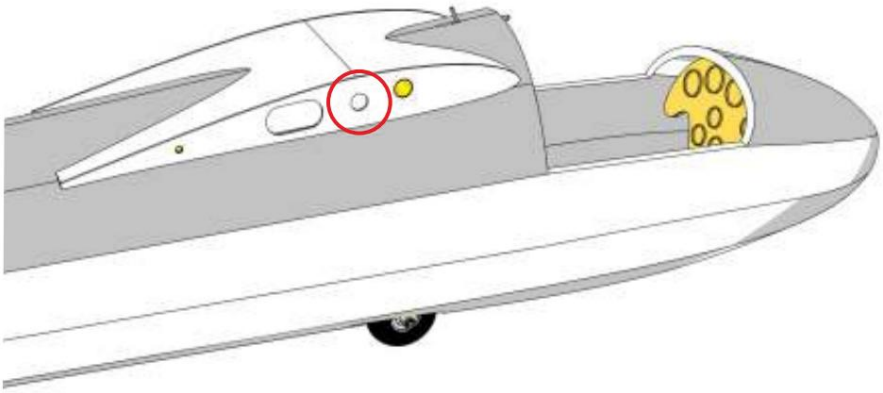
Les emplantures des ailes sont préparées pour l'installation de systèmes de connecteurs communs permettant de raccorder les servomoteurs de surface.



Machine Translated by Google

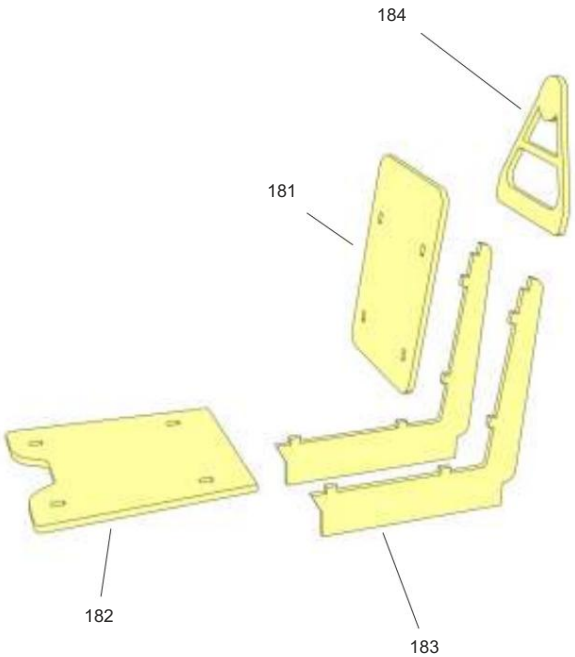
88 Vissez les crochets du dispositif de fixation d'aile 179 dans les nervures d'emplanture. Percez des ouvertures appropriées au point de fixation de l'aile sur le fuselage.
Pour fixer les ailes, attachez un élastique robuste de 180 mm à l'une d'elles et tirez-le à travers le fuselage à l'aide d'un crochet métallique. Cette méthode est remarquablement simple et fiable.





89 Assemblez le siège du pilote à partir des pièces 181 - 184.
Le dossier est collé aux panneaux latéraux ; l'assise est ensuite simplement fixée aux chevilles des panneaux latéraux.

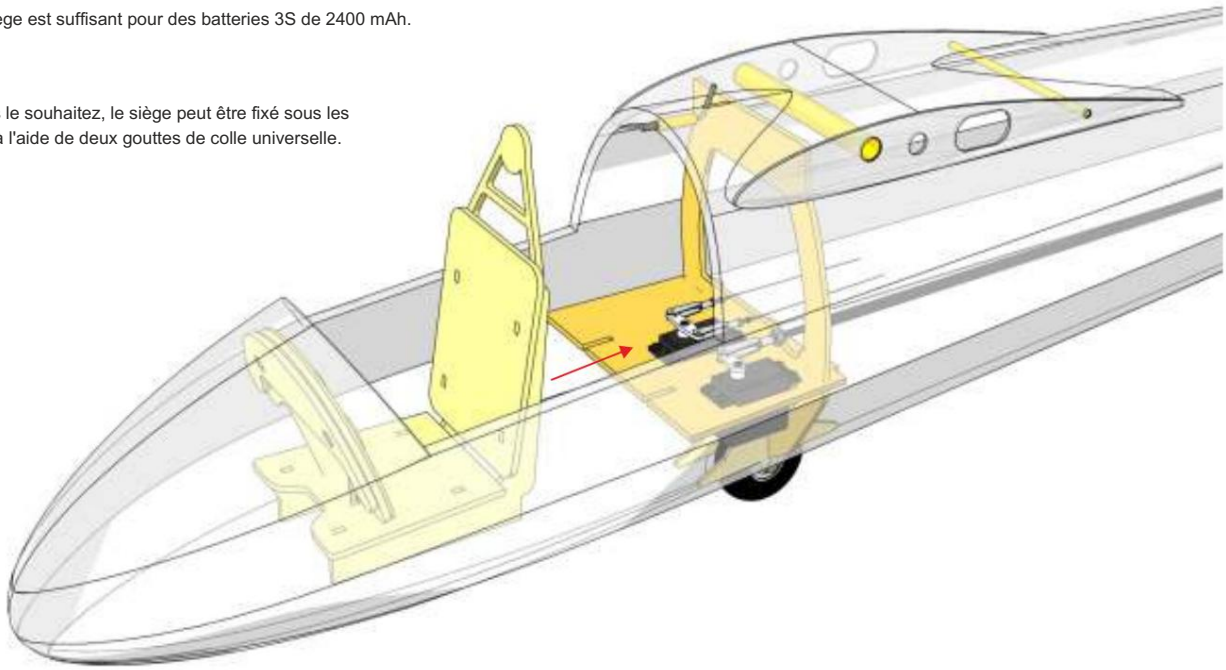
Remarque : Le siège est amovible afin de permettre, si nécessaire, l'installation d'une batterie plus grande sous le siège.



l'arrière . Placez le siège dans le cockpit et étendez les panneaux latéraux de 90 degrés vers Glissez-le dans le plateau du servomoteur.

Le siège peut être retiré à tout moment pour insérer une batterie.
L'espace sous le siège est suffisant pour des batteries 3S de 2400 mAh.

Remarque : Si vous le souhaitez, le siège peut être fixé sous les panneaux latéraux à l'aide de deux gouttes de colle universelle.



Machine Translated by Google

Tâches finales

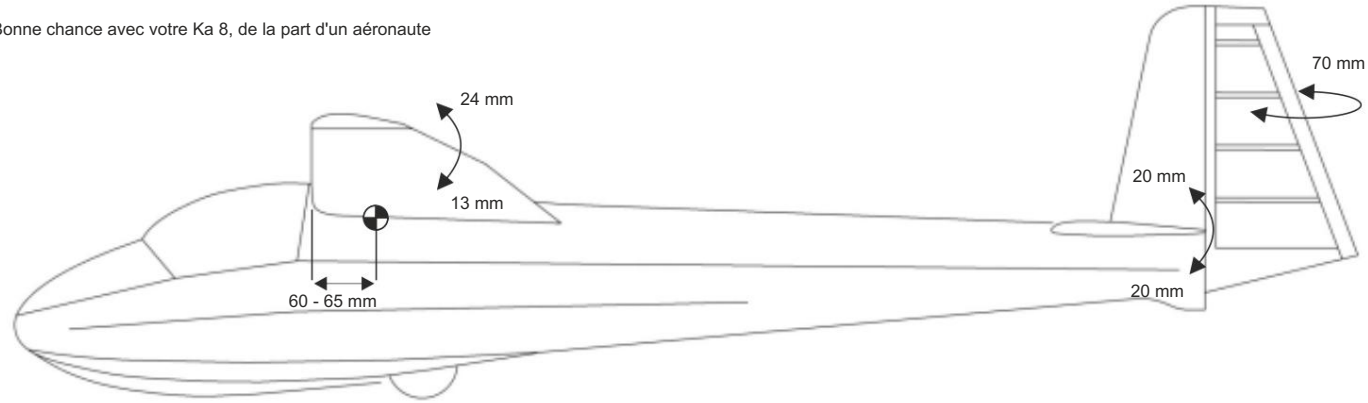
Installez le système radiocommandé dans le modèle et branchez les servos. Placez la batterie du récepteur dans le nez du fuselage et branchez-la. Pesez le modèle entièrement équipé.

Si le modèle est soutenu par son centre de gravité, il devrait pouvoir pivoter librement, le nez légèrement abaissé, et être entièrement équipé.

Vérifiez la position neutre des servos, puis ajustez les débattements des gouvernes à l'aide des valeurs indiquées ci-dessous. Les mesures sont prises au point le plus bas de la gouverne.

Ces réglages constituent une bonne base pour les premiers vols avec le Ka 8 et peuvent être ajustés ultérieurement en fonction des besoins individuels.

Bonne chance avec votre Ka 8, de la part d'un aéronaute



Données de paramétrage Ka 8

Se concentrer:	60 à 65 mm du bord d'attaque de la bande de nez
Gouvernail:	70/70 mm
Ascenseur:	20/20 mm
Ailerons :	-24 mm, +13 mm

Les déflexions du gouvernail sont mesurées au point le plus bas du bord de fuite du gouvernail.

Valeur positive : Déflexion du volet vers le bas
Valeur négative : Déflexion du volet vers le haut

Nomenclature des matériaux

Non.	Description 0	Morceau	Matériel	Plaque laser	Formulaire	Masse
	Coque en PRV		plastique		pièce préfabriquée	
A, B	Holmsteg	1 est	Peuplier		Partie laser	3 mm
1	côte de la racine	2	bouleau	1	Partie laser	3 mm
1A	nervure de la racine du	2	bouleau	6	Partie laser	3 mm
pont 2, 3	côte courte	2 est	bouleau	6	Partie laser	3 mm
2A, 3A, 4B Steckungsrippe 4 -		2 est	bouleau	6 6	Partie laser	3 mm
32	côte	2 est	Balsa	2, 3	Partie laser	3 mm
4A - 14A Halbrippe		2 est	Balsa	2, 3	Partie laser	3 mm
17A	Aufdoppler	2 4	Balsa	3	Partie laser	3 mm
17B	Aufdoppler	2	Balsa	2	Partie laser	3 mm
28A	Aufdoppler	2	Balsa	3	Partie laser	3 mm
33	Holmgurt	4	Kiefer		Découpé aux dimensions 8 × 3 × 1500 mm	
34A, 34B Bandelette nasale auxiliaire		est 2	Balsa	4	Pièce laser 3 mm	
35	La marche de l'échelle	2	Balsa	4	Pièce laser 3 mm	
36	La marche de l'échelle	2	Balsa	4	Pièce laser 3 mm	
37	Cadre de spoiler	2	bouleau	21	Pièce laser 2 mm	
38	Cadre de spoiler	2	bouleau	22	Pièce laser 1 mm	
38A	Panneau de spoiler	2	Balsa	10	Pièce laser 1,5 mm	
39	Spoiler de lien	2	acier à ressort		Découpé aux dimensions 1,5 × 500 mm	
40 L/R	Panneau avant (en haut)	2	Balsa	8, 9	Pièce laser 1,5 mm	
41 G/D	Panneau avant (en haut)	2	Balsa	14	Partie laser	1,5 mm
42	revêtement de bande d'extrémité	4	Balsa	16	Partie laser	1,5 mm

Machine Translated by Google

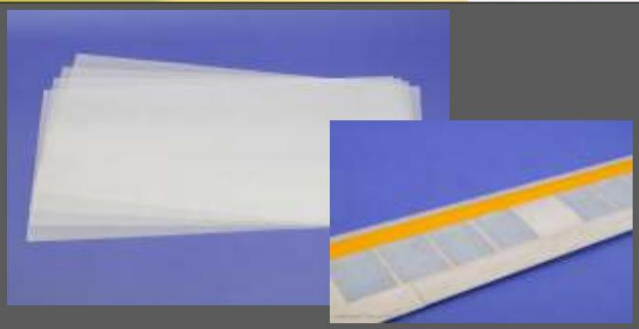
Non.	Description	Morceau	Matériel	Laserplatte 10,	Formulaire	Masse
43	revêtement de bande d'extrémité	4	Balsa	1 1 17 18	Pièce laser	1,5 mm
44	Gaine racinaire au-dessus	2	Balsa	10,	Pièce laser	1,5 mm
45	Gaine racinaire au-dessus	2	Balsa	1 1	Pièce laser	1,5 mm
46	Revêtement supérieur/inférieur	4	Balsa	10, 1 1	Pièce laser	1,5 mm
47	Revêtement supérieur/inférieur	4	Balsa	12, 13	Pièce laser	1,5 mm
48	bandes adhésives	div.	Balsa		Pièce laser	1,5 mm
49	conduit de câbles	2	plastique		Découpé aux dimensions Ø 5/4 × 500 mm	
50	Tuyau à bouchon	2	Messing		Découpé aux dimensions Ø 11/10 × 138 mm	
51	Tuyau à bouchon	2	Messing		Découpé aux dimensions Ø 4/3 × 24 mm	
52,53	Fermeture du tube de raccordement	est 2	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
54	Aufdoppler	4	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
55	Carte servo	2	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
56	cadre de servo	2	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
57	cadre de servo	2	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
58	Renforcement	4	Balsa		Couper	10 × 50 mm
59	Renforcement	6	Balsa		Couper	8 × 30 mm
60 L/R	Panneau avant ci-dessous	2	Balsa	12, 13,	Partie laser	1,5 mm
61 G/D	Panneau avant ci-dessous	2	Balsa	15	Partie laser	1,5 mm
62	Bande adhésive d'extrémité	2	Kiefer		Couper	10 × 2 mm
63	Gaine racinaire ci-dessous	2	Balsa	17	Partie laser	1,5 mm
64	Gaine racinaire ci-dessous	2	Balsa	18	Partie laser	1,5 mm
65	Servodeckel	2	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
66	Servodeckel	2	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
67, 68	Ligne du nez	est 2	Balsa	19	Partie laser	6 mm
69	Côte supérieure	2	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
70	Le livre Edge	6	Balsa	19	Partie laser	6 mm
71	Tige enfichable	1	CFRP		Découpé aux dimensions Ø 10 × 368 mm	
72	Torsion	1	CFRP		Découpé aux dimensions Ø 3 × 140 mm	
73	Bandelette nasale QR	2	Balsa		Couper	5 mm
74	Ruderhorn	2	GFK		pièce préfabriquée	2 mm
75	servo-élévateur	16	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
76	Ruban adhésif en tissu	4	tissu		Partie laser	0,3 mm
77	servo-élévateur	12	Peuplier	1	Pièce laser 3 mm	
78	servo-élévateur	4	Peuplier	1	Pièce laser 3 mm	
79	HLW-Holmsteg		bouleau	5	Pièce laser	1,5 mm
80	section centrale des déchets de haute activité		Peuplier		Pièce laser 3 mm	
81	côtes HLW	1	Peuplier		Pièce laser 3 mm	
82	jambe de force HLW		bouleau	1	Pièce laser	1,5 mm
83	Steak HLW		Peuplier		Pièce laser 3 mm	
84 - 88	côtes HLW	1 2 1 1	Balsa	1 5 1 7	Pièce laser 2 mm	
89	HLW-Hilfsnasenleiste		Kiefer		Découpé aux dimensions 2 × 3 × 300 mm	
90	HLW-Holmgurt		Kiefer		Découpé aux dimensions 2 × 5 × 500 mm	
91	Pièce de remplissage		Balsa	20	Pièce laser 6 mm	
92	Pièce de remplissage	est 2 2 2 1 1	Balsa	20	Partie laser	6 mm
93	Panneaux HLW (High-Level Wing) sur le dessus	1	Balsa	18	Partie laser	1,5 mm
93A	Panneau inférieur HLW (High-Level Wing)	est 1	Balsa	17	Partie laser	1,5 mm
94	Pièce de remplissage	1	Balsa	20	Partie laser	6 mm
95	Pièce de remplissage	1	Balsa	20	Partie laser	6 mm
96	Crête de nez HLW	2	Balsa	20	Partie laser	6 mm
97	HLW-Randbogen	4	Balsa	20	Partie laser	6 mm
98	HLW-Ruderholm	2	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
99	longeron de gouvernail HLW du rail avant	2	Balsa	20	Partie laser	6 mm
100	côtes HLW	4	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
101	côtes HLW	2	Peuplier		Partie laser	3 mm
102 - 106 HLW côte 107		est 2 4	Balsa	1	Partie laser	2 mm
	panneaux HLW (aile haute pression)	4	Balsa	7	Partie laser	1,5 mm
108	panneaux HLW (aile haute pression)		Balsa	1	Partie laser	1,5 mm
109	HLW-Aufleimer 110		Balsa	1 1	Partie laser	1,5 mm
	HLW-Aufleimer 111		Balsa	10	Partie laser	1,5 mm 6
	HLW-Randbogen		Balsa	10 20	Partie laser	mm Ø
112	Connecteur d'ascenseur 113		acier à ressort		pièce préfabriquée	2,5 mm 1,5
	HLW-Deckrippe	divisible par 4 1 1 2	bouleau	5	Partie laser	mm
114	charnière en tissu CPR	6	tissu		pièce préfabriquée	15 × 20 mm
115	SR-Holm	1	Peuplier	1	Partie laser	3 mm

Machine Translated by Google

Non.	Description 116	Morceau	Matériel	Laserplatte 19	Formulaire	Masse
	Bande de nez SR		Balsa	19	Partie laser	6 mm
117	Étape SR		Balsa	4	Partie laser	6 mm
118 - 123	Côtes SR 124 125 126	1 1 est	Balsa		Partie laser	3 mm
127	pièce de remplissage SR		Balsa	20	Partie laser	6 mm
128	pièce de remplissage SR		Balsa	20	Partie laser	6 mm
	Plancher SR	1	Balsa	15	Partie laser	1,5 mm
	Plancher SR	1 1 2 2	Balsa	14	Partie laser	1,5 mm
	Colleuse SR	div.	Balsa	10	Partie laser	1,5 mm
129	pièce de remplissage SR	2	Balsa	19	Partie laser	6 mm
130	pièce de remplissage SR	2	Balsa	4	Partie laser	3 mm
131	Étape SR	2	Balsa	19	Partie laser	6 mm
132	Arc de bord SR	3	Balsa	20	Partie laser	6 mm
133	charnière à goupille SR	2	plastique		pièce préfabriquée	Ø 3 mm
134	SR-Ruderhorn	1	GFK		pièce préfabriquée	2 mm
135	Tuyau à bouchon	1	Messing		Découpé aux dimensions Ø 11/10 × 93 mm	
136	Tuyau à bouchon	1	Messing		Découpé aux dimensions Ø 4/3 × 93 mm	
137	Pantalon à fesses	1	bouleau	6	Partie laser	5 mm
138	Pantalon à fesses	1	bouleau	6	Partie laser	3 mm
139	porte-vélos	2	GFK		pièce préfabriquée	2 mm
140	Rad	1	plastique		pièce préfabriquée	Ø 53 mm
141	Radachse	1	Stahl		pièce préfabriquée	Ø 4 × 30 mm
142	Écrou de roue	1	Stahl		pièce préfabriquée	M4
143	Carte servo	1	bouleau	6	Partie laser	3 mm
144	Servobrett à double coque	2	bouleau	6	Partie laser	3 mm
145	Servobrett à double coque	2	bouleau	6	Partie laser	3 mm
146	tige filetée	2	Stahl		Couper	M3
147	tige de poussée	1	CFRP		Découpé aux dimensions Ø 5/3 × 1000 mm	
148	Tête de fourche	2	Stahl		pièce préfabriquée	M3
149	Écrou de blocage	2	Stahl		pièce préfabriquée	M3
150	Stahllitze	1	Stahl		Couper	Ø 0,3 mm
151	Vis à œillet	4	Messing		pièce préfabriquée	M2
152	manchon à sertir	4	Messing		Pièce préfabriquée Ø 1,5 × 10 mm	
153	Écrou de blocage	6	Stahl		pièce préfabriquée	M2
154	Tête de fourche	6	Stahl		pièce préfabriquée	M2
155	Levier d'angle de support	2	bouleau	21	Partie laser	2 mm
156	Levier d'angle de support	1	bouleau	21	Partie laser	2 mm
157	Levier de magasin	1	GFK		pièce préfabriquée	2 mm
158	Vis de culasse	1	Stahl		pièce préfabriquée	M3 × 10 mm
159	Stopmutter	1	Stahl		pièce préfabriquée	M3
160	rondelle	2	Messing		pièce préfabriquée	Ø 7/3,2 mm
161	SLW-Steg	1	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
162	vis de montage HLW	2	plastique		pièce préfabriquée	M4 × 30 mm
163	Câble Bowden	2	plastique		Couper	Ø 2 × 24 mm
164	Support de tableau de bord	1	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
165	Plaque de recouvrement	2	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
166	Aimant	4	Métal		pièce préfabriquée	Ø 8 × 3 mm
167	Tableau de bord		Peuplier		Partie laser	3 mm
168	garniture du tableau de bord	1 1	bouleau	1 5	Partie laser	1,5 mm
169	Instrument de cockpit	5	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
170	Instrument de cockpit	5	bouleau	5	Partie laser	1,5 mm
171	Ensemble d'instruments (autocollants)	1	Ruban adhésif		Pression	
172	Cadre de cabine		GFK		pièce préfabriquée	
173	cabine		plastique		pièce préfabriquée	
174, 175	Renforcement de la structure de la cabine	1 1	bouleau	6	Partie laser	3 mm
176	Bar de cabine	est 1 1	Métal		pièce préfabriquée	
177	chevilles	1	hêtre		Couper	Ø 4 × 15 mm
178	tige filetée	2	Métal		pièce préfabriquée	M2
179	Fixation de surface par crochet	2	Métal		pièce préfabriquée	
180	caoutchouc de fixation de surface	2	plastique		pièce préfabriquée	
181	siège du pilote	1	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
182	siège du pilote	1	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
183	siège du pilote	2	Peuplier	1	Partie laser	3 mm
184	siège du pilote	1	Peuplier	1	Pièce laser 3 mm	
185	Vis du couvercle du servo	16	Stahl		Pièce finie Ø 2,2 × 6,5 mm	
Pente H1, H2		est 1	Carton		Pièce laser 4 mm	
Pente négative	H3, H4	est 1	Carton		Partie laser	4 mm
Supports de pente	H5 - H10	Phrase	Carton		Partie laser	4 mm
H1 1	HLW-Helling	1	Carton		Partie laser	4 mm

Machine Translated by Google

Tout le matériel et les accessoires nécessaires à votre prochain projet : www.aero-naut.de



« La fabrication de maquettes réelles » avec

Kamikami 125x60

et tous les accessoires de cordage :

Combleur de pores, produit nettoyant, diluant nitro, pinceau

Aeronaut Drives et accessoires

Moteurs, contrôleurs, hélices, cônes d'hélice, servomoteurs
- le tout coordonné par un seul fournisseur -

Actro-n 28-3 1100 kV	Actro-n 35-4 1100 kV	actro-n 50-2 760 kV
Actro-n 28-4 880 kV	Actro-n 35-4 790 kV	actro-n 50-3 435 kV

Gamme de servos adaptée à tous les modèles Aeronaut, dimensions d'installation de 8 à 20 mm

Pour l'air et l'eau, tout simplement aéronaute !

aéro taureau

aero-naut Modellbau Stuttgarter Strasse 18-22 D-72766 Reutlingen

www.aero-naut.de

Fabriqué en Allemagne

Commandez directement, livraison immédiate www.aero-naut.de

Machine Translated by Google

Découvrez d'autres modèles exceptionnels de notre gamme

Kit en bois

découpé au laser SPIKE, envergure 3 450 mm, 6 volets

Maquette de planeur SHK, envergure 4 000 mm, kit découpé au laser avec fuselage en fibre de verre, empennage

pendulaire, kit de détails pour le cockpit

Grumman F9F Panther, envergure 1 090 mm, fuselage, stabilisateur vertical et réservoirs d'extrémité en PRV, ailes en bois (entièrement recouvertes).

et bien d'autres sur www.aero-naut.de

aéro taureau

fabrication de maquettes aéronautiques

Stuttgarter Strasse 18-22

D-72766 Reutlingen

www.aero-naut.de

D12040926