

MANUEL UTILISATEUR



Dual Channels to Charge/Discharge



Ambient Lighting/ Stylish Design



FB-DRC Charge-Mode



Built In The Warmers, Servo Tester and Motor-Run Function



Count Charging Times



Faster Balance Charging Process



Cut-off voltage is available to set



Lithium Battery Repair Function



Battery Heater Function



Firmware Upgrade

Check that you have the latest version of this manual.

- Mode d'emploi en Français
- Nederlandstalige handleiding
- Betriebsanleitung Deutsch
- Instruction Manual English



CARACTERISTIQUES

- Tension d'entrée (AC/DC):Pour AC:100~240V
.....Pour DC: 11~26V
- Puissance de charge:AC.max.200W en double charge
.....DC.max.400W en double charge
- Puissance de décharge:Max.5W(x2), 200W(x2) en FB-DIS mode
- Courant de charge:0.1~12.0A (x2)
- Courant de décharge:.....0.1~3A(x2), 12A(x2) en mode FB-DIS
- Courant d'équilibrage:Max. 1.3A
- Précision d'équilibrage:±0.01V
- Type de batteries:NiXX 1~15 élmts (x2)
.....LiXX 1~6 cel (x2)
.....Pb 2~20V
- Poids:925g
- Dimensions:107165x170mm



Dual Channel
Charging/Discharging



Newly added FB-DIS
mode



Fashion designed with
atmosphere lamp strip



With built-in Tire warmer
mechanism/Se rvo test/
Motor-run function

FONCTIONNALITES

Logiciel d'exploitation optimisé

Cet appareil peut ajuster automatiquement le courant en fonction du changement du temps de charge et de la tension de la batterie lors de la charge ou de la décharge. Il peut éviter les problèmes de batterie dus à une opération inappropriée de l'utilisateur, en particulier lors de la charge de batteries LiXX. Ce chargeur est équipé d'un port d'équilibrage pour les batteries au lithium de 2 à 6 éléments.

Circuits haute puissance et haute performance

La puissance de sortie maximale de ce chargeur est de 400W, le courant de charge maximal est de 12A, le courant de décharge maximal est de 3A. Son système de refroidissement haute efficacité peut garantir le fonctionnement normal du processeur sous une telle puissance.

Équilibrage individuel de la tension pour les packs de batteries au lithium

Le chargeur est doté d'une fonction d'équilibrage unique pour les batteries au lithium. Il n'est donc pas nécessaire d'avoir un équilibreur supplémentaire pour équilibrer la tension lors de la charge des batteries Lilon/LiPo/LiFe/LiHV.

Contrôle et équilibrage de la tension de chaque cellule lors de la décharge

Il peut surveiller et équilibrer la tension de chaque cellule lors de la décharge. Il arrête la décharge lorsque la tension de la batterie est anormale.

Convient à une variété de batteries au lithium

Il peut être compatible avec les batteries Lilon, LiPo, LiFe, LiHV, NiCd, NiMH, Pb et Phantom 2[®], Phantom 3[®]. Vous pouvez régler les paramètres en fonction des types de batteries et des spécifications.

Batterie au lithium Charge rapide et mode stockage

La charge rapide permet de réduire le temps de charge et le mode stockage permet de conserver la tension nominale des batteries au lithium pendant une longue période.

Sécurité maximale

Sensibilité Delta-Peak : Il s'agit d'un programme d'arrêt automatique du courant de charge. Le principe est de couper le courant de charge pour terminer la charge lorsque la tension de la batterie atteint le point le plus élevé et commence à redescendre. (NiCd/NiMH)

Limite de la capacité de charge

La capacité de charge est calculée en multipliant le courant de charge par le temps de charge. Lorsque la capacité de charge maximale est définie, le programme de charge est forcé de se terminer lorsque la capacité de charge dépasse la valeur définie.

Limite de température

La température intérieure augmente pendant la charge. Lorsqu'une température maximale est définie, le programme de charge est forcé de s'arrêter lorsque la température de charge dépasse la valeur définie. Cette fonction nécessite la connexion d'un capteur de température extérieure.

FONCTIONNALITES

Limitation du temps de charge

Vous pouvez limiter le temps de charge pour éviter toute surcharge/décharge.

Contrôle de la tension d'entrée

Pour protéger la batterie ou l'alimentation, le programme arrête automatiquement le courant de charge lorsque la tension descend au plus bas.

Ventilateur de refroidissement automatique

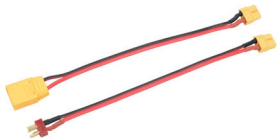
Le système de refroidissement fonctionne automatiquement lorsque la température interne augmente et ajuste intelligemment la vitesse du ventilateur en fonction de la température.

Cycles Charge/décharge

Effectuez 1 à 5 cycles de charge/décharge en continu pour rafraîchir et activer les batteries NiCd/NiMH inutilisées depuis longtemps.

ACCESSOIRES

Le chargeur est livré avec les accessoires suivants.



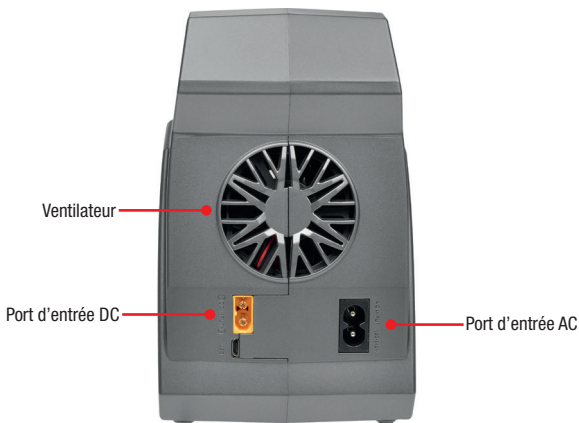
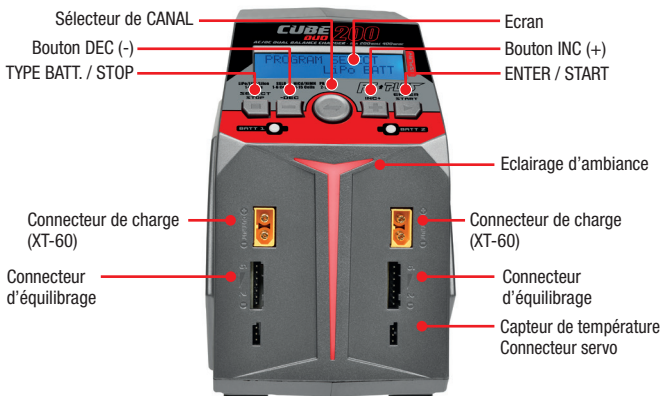
Câble de charge - XT-60 <=> XT-90

Câble de charge - XT-60 <=> Dean Plug



Câble d'alimentation AC

DESCRIPTION DU CHARGEUR



AVERTISSEMENTS ET NOTES DE SÉCURITÉ

Ces avertissements et informations sur la sécurité sont particulièrement importants. Merci de respecter les instructions pour une sécurité maximale. Sans quoi, le chargeur et l'accu peuvent être endommagés et au pire, cela peut entraîner un incendie. Aussi, lisez ce chapitre avant de commencer.

- Tenez le chargeur bien à l'écart de la poussière, de l'humidité, de la pluie, de la chaleur, de l'exposition directe au soleil et des vibrations. Ne le laissez pas tomber.
- La tension d'alimentation en courant continu autorisée est de 11 à 26 V DC.
- La tension d'alimentation secteur autorisée est de 110 V ou 240 V AC.
- Ce chargeur et l'accu doivent être posés sur une surface résistant à la chaleur, ininflammable et non conductrice.

Ne les posez jamais sur un siège de voiture, un tapis ou une surface similaire. Tenez les matériaux inflammables volatiles à l'écart de la zone d'utilisation.

- Assurez-vous de connaître les spécifications de l'accu à charger ou à décharger afin de vous assurer qu'il respecte les exigences du chargeur. Si le programme est mal réglé, l'accu et le chargeur peuvent être endommagés.

Un incendie ou une explosion peuvent survenir en cas de surcharge. La garantie n'est pas valable pour les dégâts résultant d'une mauvaise utilisation ou de l'inobservation des procédures décrites dans ce manuel.

- Pour éviter un court-circuit entre les cordons de l'accu, branchez toujours d'abord les cordons de charge sur le chargeur, puis connectez l'accu. Inversez la séquence pour débrancher.
- Ne tentez jamais de charger ou décharger les types d'accus suivants :
 - Un pack d'accu constitué d'éléments différents (y compris de fabricants différents)
 - Un accu qui est déjà complètement chargé ou juste très légèrement déchargé
 - Des piles non rechargeables (Risque d'explosion)
 - Un accu endommagé ou défectueux
 - Un accu équipé d'un circuit de charge intégré ou d'un circuit de protection.
 - Des accus montés dans un appareil ou reliés électriquement à d'autres composants
 - Des accus qui ne sont pas expressément indiqués par le fabricant comme étant adaptés aux courants que le chargeur délivre durant le processus de charge.

Merci d'avoir en tête les éléments suivants avant de commencer à charger :

- Avez-vous choisi le programme adapté au type d'accu que vous allez charger ?
- Avez-vous réglé un courant adapté pour la charge et/ou la décharge ?
- Avez-vous vérifié la tension de l'accu ? Les packs d'accus au lithium peuvent être câblés en série ou en parallèle, c'est-à-dire qu'un pack de 2 éléments peut être un 3,7 V (Parallèle) ou un 7,4 V (Série).

AVERTISSEMENTS ET NOTES DE SÉCURITÉ

- Avez-vous vérifié que toutes les connexions sont fermes et fiables? Assurez-vous de ne pas avoir de contact intermittent en quelque endroit du circuit.

Paramètres standards des accus

Soyez très prudent en choisissant les bonnes tensions selon les types d'accus, sans quoi, vous pouvez endommager les accus. Des réglages incorrects peuvent faire brûler ou exploser les accus.

Type d'accu	Taux de charge rapide	Tension nominale par élément	Tension de charge max. par élément	Tension de décharge mini. par élément	Tension de stockage par élément
Ni-Cd	1 - 2C	1.2V	1.5V	0.85V	
Ni-MH	1 - 2C	1.2V	1.5V	0.85V	
Li-Ion	<= 1C	3.6V	4.1V	2.5V	3.7V
Li-Po	<= 1C	3.7V	4.2V	3.0V	3.8V
Li-Po HV	<= 1C	3.8V	4.35V	3.3V	3.9V
Li-Fe	<= 4C	3.3V	3.6V	2.0V	3.3V
PB	<= 0.4C	2V	2.46V	1.75V	

Charge

Durant le processus de charge, une quantité spécifique d'énergie électrique est transférée dans l'accu. La quantité chargée est calculée en multipliant le courant de charge par le temps de charge. Le courant maximum de charge permis varie selon le type d'accu ou ses performances, et peut être trouvé sur la documentation du fabricant de l'accu. Seuls les accus expressément indiqués comme étant capables de charge rapide sont autorisés à être chargés à des taux de charge supérieurs au courant de charge standard.

Branchez l'accu sur la sortie du chargeur : La prise rouge est la borne positive, la prise noire est la borne négative. A cause de la différence entre la résistance du cordon et du connecteur, le chargeur peut ne pas détecter la résistance du pack d'accus. L'exigence principale pour que le chargeur fonctionne correctement est que le cordon de charge utilise une section adéquate des conducteurs et que des connecteurs de haute qualité, en général plaqués or, soient montés aux deux extrémités.

Reportez-vous toujours au manuel fourni par le fabricant d'accu en ce qui concerne les méthodes de charge. Opérez en respectant le courant et le temps de charge recommandés. Les accus au

AVERTISSEMENTS ET NOTES DE SÉCURITÉ

lithium, tout particulièrement, doivent être chargés en respectant strictement les instructions de leur fabricant.

Prêtez particulièrement attention au branchement des accus au lithium.

N'essayez pas de démonter arbitrairement un pack d'accus. Ayez toujours en tête que les accus au lithium peuvent être assemblés en parallèle et en série. Avec un assemblage en parallèle, la capacité du pack est calculée en multipliant la capacité d'un élément par le nombre d'éléments, alors que la tension totale reste la même. Si la tension n'est pas équilibrée, il y a risque d'incendie ou d'explosion. Il est recommandé de charger les accus au lithium assemblés en série.

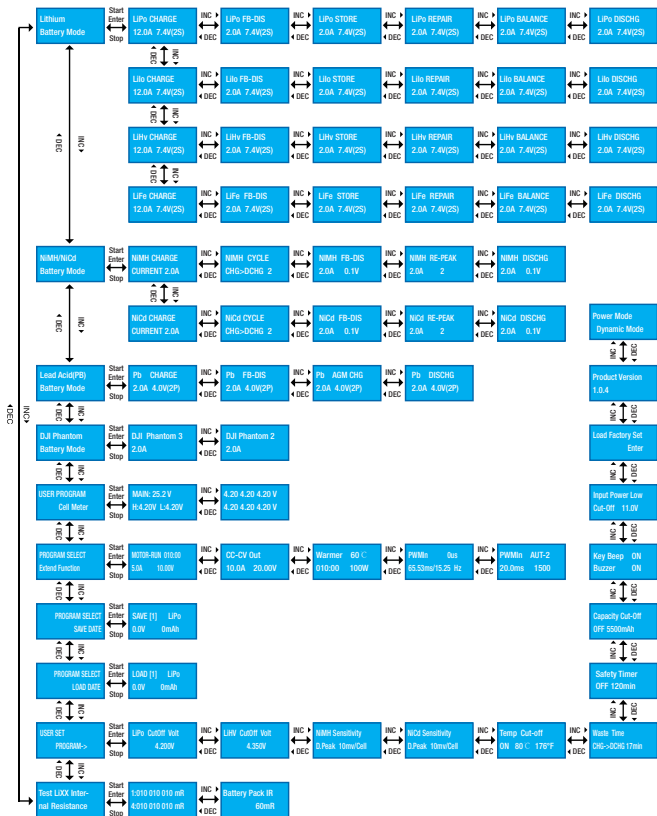
Décharge

Le but principal de la décharge est de vider la capacité résiduelle de l'accu, ou d'abaisser la tension de l'accu à un niveau défini. La même attention doit être apportée au processus de décharge qu'à celui de charge. La tension de fin de décharge doit être correctement réglée pour éviter une décharge profonde. Les accus au lithium ne peuvent pas être déchargés sous la tension minimum, ou il en résulte une rapide perte de capacité ou une panne totale. En général, les accus au lithium n'ont pas besoin d'être déchargés. Merci de faire attention à la tension minimum des accus au lithium afin de les protéger.

Certains accus rechargeables ont un effet mémoire. S'ils sont partiellement utilisés et chargés avant que la charge complète soit terminée, ils s'en souviennent et n'utiliseront qu'une partie de leur capacité la fois suivante. C'est l'effet mémoire. Les accus NiMH et NiCd souffrent de cet effet mémoire. Les accus NiCd ont plus d'effet mémoire que les NiMH.

Il est recommandé de ne décharger que partiellement les accus au lithium, plutôt que complètement. Des décharges complètes fréquentes sont à éviter si possible. Chargez plutôt plus souvent l'accu, ou utilisez un accu de plus forte capacité. La pleine capacité ne peut pas être atteinte tant que 10 cycles ou plus n'ont pas été effectués. Le processus de cyclage par charge et décharge optimise la capacité du pack d'accus.

SYNOPTIQUE DU PROGRAMME



RÉGLAGE DU COURANT DE CHARGE

Vous devez connaître le courant de charge max. autorisé de la batterie avant de la charger. Un courant de charge dépassant le courant de charge max. autorisé peut endommager la batterie, provoquer un incendie ou une explosion de la batterie lors de la charge.

La valeur **C** est utilisée pour indiquer la capacité de charge/décharge de la batterie. Le courant de charge max. admissible de la batterie est calculé en multipliant la valeur **C** par la capacité de la batterie. Exemple, si la batterie a une capacité de 1000mAh avec une valeur **C** de 5C, alors le courant de charge max. autorisé est de $1000 \times 5 = 5000\text{mA}$, c'est-à-dire que le courant de charge max. autorisé sera de 5A. Pour les batteries au lithium, si vous ne pouvez pas confirmer la valeur **C** de la batterie, pour votre sécurité, réglez le courant de charge sur 1C maximum.

La relation entre la valeur **C** et le temps de charge est, temps de charge ≥ 60 minutes/valeur **C**, par exemple, en chargeant à 1C, le temps de charge sera de 60-70 minutes. Ce temps peut être prolongé en raison des différentes performances de la batterie.

RÉPARTITION DE LA PUISSANCE

La répartition de puissance n'est effective que sous l'alimentation AC, il existe deux modes de répartition intelligente et de répartition moyenne.

La répartition intelligente de puissance est une répartition de puissance par canal, elle peut améliorer l'efficacité du chargeur, réduire le temps de charge, et répondre aux différents besoins des utilisateurs. La puissance de sortie d'un seul canal peut atteindre 200W en mode d'entrée AC. Le chargeur charge à pleine puissance un canal unique en fonction de la priorité du début de la charge. C'est-à-dire que lorsque 2 canaux sont connectés à une batterie pour un processus de charge, le chargeur alloue la pleine puissance à la batterie qui se charge en premier, et alloue une faible puissance à l'autre canal. Lorsque la première batterie est complètement chargée, alors la pleine puissance sera allouée sur l'autre canal jusqu'à ce que la deuxième batterie soit complètement chargée.

La répartition moyenne de puissance consiste à allouer la puissance du chargeur de manière égale à chaque canal, la puissance de chaque canal est la même, minimum 10W, maximum 200W. Cette conception permet d'enregistrer le temps de charge et de comparer les performances des batteries.

En mode d'entrée DC, chaque canal peut charger sous une puissance maximale de 200W, ce qui améliore l'efficacité de la charge et réduit le temps de charge.

CHANGEMENT DE CANAL

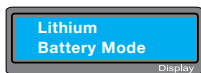
Ce chargeur intelligent possède 2 canaux de charge. Le canal se choisit via le bouton de changement de canal. Le canal sélectionné est confirmé par le témoin lumineux du canal correspondant est resté constamment allumé.

Exemple, lorsque vous connectez la batterie sur le canal de droite pour la charger, puis que vous appuyez sur le bouton de changement de canal pour entrer dans l'interface de réglage du canal de droite, le témoin lumineux correspondant au canal de droite sera constamment allumé.

Si vous branchez la batterie et que le chargeur indique que la batterie n'est pas connectée, l'une des raisons possibles est que votre canal n'est pas sélectionné correctement. Changez de canal et réinitialisez les paramètres correctement pour commencer à charger.

BATTERIES LITHIUM (LiPo - LiFe - Lilon - LiHv)

Ces programmes conviennent pour la charge/décharge des batteries Lilon/LiPo/LiFe/LiHv. Vous devez choisir le bon programme en fonction de la performance et du type de batterie au lithium.



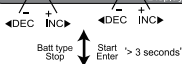
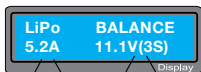
Sélectionnez le mode de charge BATTERIE LITHIUM, appuyez sur la touche ENTER pour accéder au programme.

Appuyez sur la touche 'START/ENTER' pour sélectionner le type de batterie LiPo, LiFe, Lilon, LiHv, et les modes de programme, tels que la charge d'équilibrage, la décharge, FB-DIS, le stockage, la réparation, la charge normale, ensuite appuyez sur les touches INC et DEC pour changer la valeur du courant de charge (0,1-12A), courant de décharge (0,1-3A), courant de décharge FB-DIS (0,1-12A). La même méthode permet de régler la tension de la batterie et des cellules (1-6S).

Attention, vous devez connecter la batterie à la sortie de charge ainsi qu'au port d'équilibrage lors de la charge.

Batterie au lithium - Charge avec équilibrage

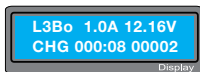
Il est nécessaire d'équilibrer les tensions des cellules au lithium du pack pour qu'elles soient entièrement chargées. Le chargeur surveille la tension de chaque cellule et limite le courant sur chacune d'entre elles afin de réaliser une charge équilibrée. Pour cela, la batterie **doit** également être connectée au port d'équilibrage lors de la charge.



La deuxième ligne permet de régler la valeur du courant de charge (côté gauche) et la valeur de la tension de la batterie (côté droit). Après avoir terminé, appuyez et maintenez START/ENTER pendant 3 secondes pour démarrer le programme. (courant de charge : 0.1>12.0A, tension des cellules : 1>6 cellules)

Ce message indique le nombre de cellules que vous avez défini et le processeur détecté. 'R' indique le nombre de cellules trouvées par le chargeur et 'S' indique le nombre de cellules que vous avez sélectionné dans le menu précédent. Si les deux nombres sont identiques, vous pouvez commencer la charge en appuyant sur le bouton START/ENTER. Si ce n'est pas le cas, appuyez sur la touche BATT TYPE/STOP pour revenir au dernier menu et vérifier le nombre d'éléments de la batterie et recommencer la charge.

BATTERIES LITHIUM (LiPo - LiFe - Lilon - LiHv)

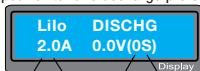


Il indique l'état de charge actuel, appuyez sur la touche BATT TYPE/STOP pour arrêter la charge.

Il indique la tension de chaque cellule de chaque pack de batteries.

Batterie au lithium - Mode décharge

Le but de la décharge est de vérifier la capacité restante de la batterie ou de vérifier l'état de santé de la batterie. Pour éviter une décharge profonde, vous devez définir une tension de décharge nominale correcte lors de la décharge. La tension de la batterie au lithium ne doit pas être inférieure à sa tension nominale afin d'éviter une perte rapide de capacité de la batterie. Normalement, il n'est pas nécessaire de décharger la batterie au lithium. Pour votre sécurité, le courant de décharge du chargeur ne doit pas dépasser le courant de décharge maximum spécifié par le fabricant de la batterie, la tension nominale ne doit pas être inférieure à la tension de décharge la plus faible spécifiée par le fabricant de la batterie pour éviter une décharge profonde.

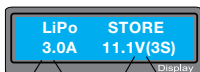


La deuxième ligne, à gauche, permet de régler la valeur du courant de décharge, à droite, de régler la valeur de la tension de la batterie. Après avoir terminé les réglages, appuyez et maintenez START/ENTER pendant 3 secondes pour démarrer le programme. (courant de décharge : 0.1>3.0A, tension des cellules : 1>6 cellules)

L'écran montre l'état actuel de la décharge. Appuyez sur BATT TYPE/STOP pour arrêter la décharge.

Batterie au lithium - Mode stockage

Le mode de stockage des batteries au lithium consiste à ajuster la tension de la batterie à un certain niveau (LiPo=3,70V, Lilon=3,75V, LiFe=3,3V, LiHv=3,85V par cellule), pour être adaptées au stockage à long terme. Si la tension actuelle de la batterie est supérieure à la tension nominale, le programme commencera à décharger. Si elle est inférieure à la tension nominale, le programme commencera à charger.



La deuxième ligne, à gauche, permet de régler la valeur du courant de stockage, à droite, de régler la valeur de la tension de la batterie. Après avoir terminé, appuyez et maintenez START/ENTER pendant 3 secondes pour démarrer le programme. (courant de stockage: 0.1>3.0A, tension des cellules: 1>6 cellules)

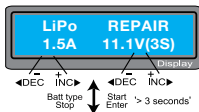
BATTERIES LITHIUM (LiPo - LiFe - Lilon - LiHv)



Appuyez sur START/ENTER pendant 3 secondes pour lancer le programme.

Réparation de batterie LiPo

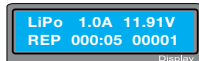
Ce programme peut être utilisé pour réparer l'écart de tension entre les blocs-batteries à l'aide d'un programme unique qui charge la cellule à basse tension avec un faible courant afin d'augmenter l'activité de la batterie, de sorte que la tension de chaque cellule dans l'ensemble du bloc-batterie soit uniforme.



La deuxième ligne à gauche permet de régler la valeur du courant de charge, celle à droite permet de régler la valeur de tension du bloc-batterie. Ensuite, appuyez sur Start/Enter et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour démarrer le programme. (courant de charge : 0,1~1,5 A, tension des cellules : 1~6 cellules)

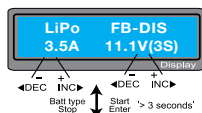
Il indique l'état actuel.

Appuyez sur Batt type/Stop pour arrêter le programme de réparation.



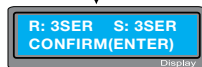
LiPo FB-DIS mode

Le mode FB-DIS ne fonctionne que si le chargeur est connecté en mode DC sur une batterie, sinon il y aura une erreur. Le mode FB-DIS consiste à transférer la capacité de la batterie à décharger à la batterie d'alimentation par le biais du chargeur pour atteindre l'objectif de la décharge. Attention, la valeur du courant de décharge affichée à l'écran ne doit pas dépasser le courant de décharge max. spécifié pour la batterie et la tension nominale ne doit pas être inférieure au niveau de tension recommandé pour la batterie pour éviter une décharge profonde. Réglez correctement le type et la tension de la batterie d'alimentation.

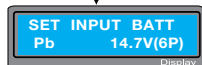


Réglez la valeur du courant de charge sur la deuxième ligne à gauche, réglez la tension de la batterie sur la droite. Une fois le réglage terminé, appuyez sur START/ENTER pendant 3 secondes pour lancer le programme. (Courant : 0,1>12,0A, Tension Cellule:1~6 Cellules)

Appuyez sur ENTRÉE pour démarrer le programme.



Batt type Stop
Start Enter

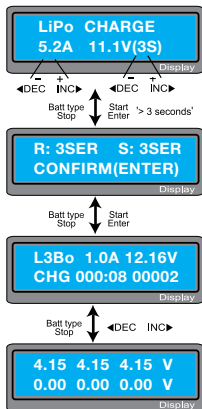


Réglez le type de batterie et la valeur de tension, puis appuyez sur Start/Enter et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour démarrer le programme.

BATTERIES LITHIUM (LiPo - LiFe - Lilon - LiHV)

Batterie au lithium - Charge avec équilibrage

Il faut connecter la batterie au connecteur d'entrée XT-60 et également connecter le connecteur d'équilibrage lors de la charge.



La deuxième ligne à gauche règle la valeur du courant de charge, celle à droite règle la valeur de tension du bloc-batterie. Une fois ces réglages effectués, appuyez sur Start/Enter et maintenez-le enfoncé pendant 3 sec pour démarrer le programme (courant de charge : 0,1~12,0 A, tension des cellules : 1~6 cellules).

R : affiche le nombre de cellules détectées par le chargeur
S : affiche le nombre de cellules que vous avez sélectionné dans le dernier menu. Si les valeurs sont identiques, appuyez sur Start/Enter pour démarrer la charge. Si les valeurs S et R ne sont pas identiques, appuyez sur Batt type/Stop pour revenir au dernier menu et vérifiez que le nombre de cellules est correct avant de démarrer la charge.

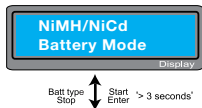
Indique l'état actuel de la charge.

Appuyez sur Batt type/Stop pour arrêter la charge.

Il affiche la tension de chaque cellule individuelle du bloc-batterie.

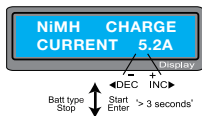
BATTERIES NIMH/NICD

Pour charger et décharger les batteries NiMH ou NiCd couramment utilisées pour les modèles R/C.



L'écran s'allume lorsque vous appuyez sur Start/Enter, puis vous pouvez appuyer sur DEC/INC pour modifier la valeur du paramètre, appuyez sur Start/Enter pour enregistrer.

NiCd/NiMH - Charge



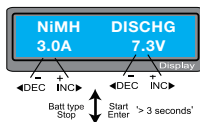
La deuxième ligne règle la valeur du courant de charge, celle à droite permet de régler la valeur de tension du bloc-batterie. Une fois ces réglages effectués, appuyez sur Start/Enter et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour démarrer le programme. (courant de charge : 0,1~12,0 A)

BATTERIES NIMH/NICD



Appuyez sur START/ENTER pendant 3 secondes pour lancer le programme.

NiCd/NiMH - Décharge



La deuxième ligne à gauche règle la valeur du courant de charge, celle à droite règle la valeur de tension de la batterie. Ensuite, appuyez sur Start/Enter et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour démarrer le programme.

(courant de décharge : 0,1~3,0 A, tension de batterie : 0,8-25 V)

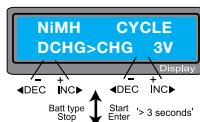


L'écran affiche l'état actuel de la décharge.

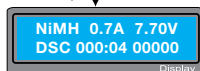
Appuyez sur Batt type/Stop pour arrêter la décharge.

NiMH /NiCd - Cycle charge - décharge

Réglez la séquence à gauche et le nombre de cycles (1-5) à droite. Utilisez cette fonction pour équilibrer et rafraîchir la batterie. Pour éviter la surchauffe de la batterie, un bref processus de refroidissement aura lieu après chaque cycle. Pendant ce processus, appuyez sur « Batt type /stop » pour stopper.



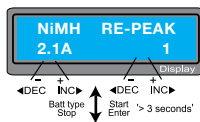
DCHG: Décharge, CHG: Charge



Appuyez sur START/ENTER pendant 3 secondes pour lancer le programme.

NiMH/NiCd - Deuxième charge

Le chargeur dispose d'un nouveau programme qui permet de recharger la batterie une deuxième fois. (Les batteries qui ne sont pas utilisées pendant une longue période, les batteries anciennes ou les batteries qui n'atteignent pas la tension maximale après la première charge). De cette manière, ce mode permet de ramener la capacité de la batterie à sa valeur standard et de prolonger sa durée d'utilisation.



Réglez le courant de charge à gauche, réglez le nombre de cycles de charge à droite. Appuyez sur « Start/Enter » pendant 3 secondes pour démarrer le programme. Le programme s'arrête en appuyant sur « Batt type/Stop ».

(Courant de charge 0,1-12,0 A, 1-3 cycles)

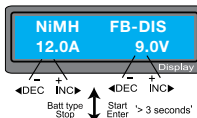
BATTERIES NIMH/NICD



Appuyez sur START/ENTER pendant 3 secondes pour lancer le programme.

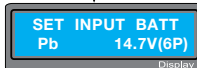
NiMH/NiCd Battery FB-DIS

Le mode FB-DIS ne fonctionne que si le chargeur est connecté en mode DC sur une batterie, sinon il y aura une erreur. Le mode FB-DIS consiste à transférer la capacité de la batterie à décharger à la batterie d'alimentation par le biais du chargeur pour atteindre l'objectif de la décharge. Attention, la valeur du courant de décharge affichée à l'écran ne doit pas dépasser le courant de décharge max. spécifié pour la batterie et la tension nominale ne doit pas être inférieure au niveau de tension recommandé pour la batterie pour éviter une décharge profonde. Réglez correctement le type et la tension de la batterie d'alimentation.



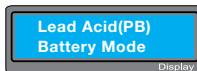
Réglez la valeur du courant de décharge sur la deuxième ligne à gauche, réglez la tension du bloc-batterie sur la droite. Une fois le réglage terminé, appuyez sur Start/Enter et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour démarrer le programme. (courant : 0,1>12,0 A, tension de la batterie : 1-10 P)

Appuyez sur ENTER pour démarrer le programme.



Réglez le type et la tension de la batterie d'entrée, appuyez sur Start/Enter et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour démarrer le programme.

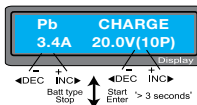
BATTERIE PB (PLOMB)



Batt type Stop ↑ Start Enter '> 3 seconds'

Ce programme est utilisé pour charger/décharger les batteries Pb, de tension nominale de 2 à 20V. Les batteries Pb sont différentes des batteries NiMH/NiCd, la capacité de la batterie Pb est inférieure à celle de la batterie NiMH/NiCd, elles ne peuvent passer qu'un courant relativement faible, ainsi que certaines restrictions de courant pendant le processus de charge. Le courant de charge de la batterie Pb est de 1/10 de sa capacité, elle ne peut pas se charger rapidement, voir les spécifications du fabricant de la batterie.

Batterie Pb - Charge



Réglez le courant de charge sur le côté gauche et la tension nominale sur le côté droit.

Appuyez sur **Start/Enter** pendant 3 secondes pour lancer le processus de charge.

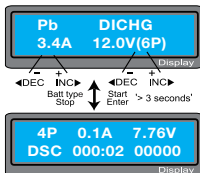
Courant: 0.1>12.0A

Tension de la batterie: 1-10P (2-20V)



BATTERIE PB (PLOMB)

Batterie Pb - Décharge



Réglez le courant de décharge sur le côté gauche et la tension nominale sur le côté droit.

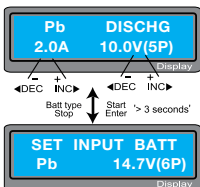
Appuyez sur START /ENTER pendant 3 secondes pour lancer le processus de décharge

Courant: 0.1>3.0A

Tension de la batterie: 1-10P (2-20V)

Batterie Pb - Mode FB-DIS

Le mode FB-DIS ne fonctionne que si le chargeur est connecté en mode DC sur une batterie, sinon il y aura une erreur. Le mode FB-DIS consiste à transférer la capacité de la batterie à décharger à la batterie d'alimentation par le biais du chargeur pour atteindre l'objectif de la décharge. Attention, la valeur du courant de décharge affichée à l'écran ne doit pas dépasser le courant de décharge max. spécifié pour la batterie et la tension nominale ne doit pas être inférieure au niveau de tension recommandé pour la batterie pour éviter une décharge profonde. Réglez correctement le type et la tension de la batterie d'alimentation.

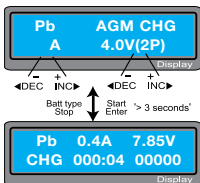


Réglez la valeur du courant de charge sur la deuxième ligne à gauche, réglez la tension de la batterie sur la droite. Une fois le réglage terminé, appuyez sur START/ENTER pendant 3 secondes pour lancer le programme. (Courant : 0,1>12,0A, tension de la batterie : 1-10P (2-20V)).

Appuyez sur ENTER pour lancer le programme.

Réglez le type et la tension de la batterie d'alimentation, appuyez et maintenez START/ENTER pendant 3 secondes pour lancer le programme.

Batterie AGM - Charge



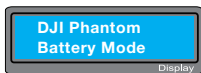
Ce programme de charge est spécialement conçu pour les batteries **AGM**.

La deuxième ligne à gauche permet de régler le courant de charge, la ligne à droite permet de régler la tension de la batterie. Une fois le réglage terminé, appuyez sur START/ENTER pendant 3 secondes pour lancer le programme.

Courant : 0.1>12.0A

Tension de la batterie : 1-10P (2-20V)

PROGRAMME DE CHARGE POUR BATTERIE DJI PHANTOM

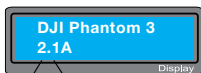


Batt type
Stop

Start
Enter '> 3 seconds'

Le chargeur CUBE DUO 200 est un chargeur multifonctionnel intelligent. Il peut charger de nombreux types de batteries différentes et peut également charger les batteries DJI PHANTOM®.

Batterie DJI Phantom 3 - Charge



←DEC INC→

Batt type
Stop

Start
Enter '> 3 seconds'

La capacité de la batterie du Phantom 3 Professionnel® et du Phantom 3® est de 4480mAh et la tension standard est de 15.2V. Sélectionnez le Prg de charge DJI Phantom 3®.

Connectez la batterie et appuyez sur START/ENTER pendant 3sec pour démarrer le programme.

Appuyez sur BATT TYPE/STOP pour arrêter la charge.

Batterie DJI Phantom 2 - Charge



←DEC INC→

Batt type
Stop

Start
Enter '> 3 seconds'

La capacité de la batterie du Phantom 2®, Phantom 2 Vision® et Phantom 2 Vision+® est de 5200mAh et la tension standard est de 11.1V.

Connectez la batterie et choisissez le programme de charge du Phantom 2®

Appuyez sur START/ENTER pendant 3 secondes pour démarrer le programme

Appuyez sur BATT TYPE/STOP pour arrêter la charge.



TESTEUR DE CELLULES

Ce chargeur, doté d'un microprocesseur à haut débit, peut être utilisé comme un testeur de cellules. Il peut afficher la tension de chaque cellule, la tension totale de la batterie et la tension la plus élevée / la plus basse.



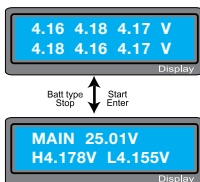
Batt type
Stop

Start
Enter '> 3 seconds'

Choisissez le programme Testeur de Cellules.

Appuyez sur START pour entrer, la tension de 1 à 6 cellules sera affichée.

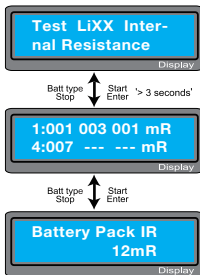
TESTEUR DE CELLULES



Appuyez sur la touche STATUS pour afficher la tension la plus élevée/la plus basse de chaque cellule et la tension totale de la batterie.

IR TEST (Résistance interne)

La résistance interne des batteries au lithium est l'un des indices importants de la capacité de décharge et de rendement des batteries. Nous pouvons connaître les performances de la batterie et l'adéquation de chaque batterie en obtenant la valeur IR de la batterie. (Plus la valeur est petite, plus le degré de compatibilité entre les batteries est élevé). La valeur IR de la batterie détectée par le chargeur est sa valeur relative et non sa valeur absolue. C'est la valeur relative sous la tension de test actuelle. Mais cette valeur relative permet également de connaître les performances de la batterie et son degré de compatibilité. Si vous souhaitez comparer les performances des batteries, il est préférable de les placer sous la même tension de détection. Par exemple, pour comparer deux batteries à 3 éléments, vous devez vous assurer que la tension totale est cohérente. Test dans la tension unique de 4,20V.



Choisissez le programme de test IR, appuyez sur START pour entrer dans l'interface et afficher la valeur IR de 1-6S.

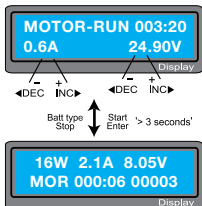
Appuyez sur la touche DEC/INC pour vérifier la valeur IR totale du pack de batteries.

FONCTIONS SPECIALES

Nous avons ajouté quelques fonctions supplémentaires pour ce chargeur, telles que le test du moteur, alimentation digitale, le chauffage des pneus, le test PWM, etc.

Test Moteur

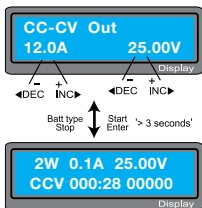
Ce programme a pour but de tester la qualité du moteur biphasé DC et de vérifier la qualité du moteur. Réglez la puissance d'entrée du moteur, vérifiez son courant et sa puissance de sortie, assisté de certains équipements de test pour reconnaître l'état d'utilisation et la qualité du moteur.



Selon l'organigramme du programme, sélectionnez la fonction MOTOR-RUN, connectez les lignes d'alimentation positive et négative du moteur DC aux bornes de sortie positive et négative du chargeur, ajustez le courant et la tension en appuyant sur DEC/INC. Une fois le réglage terminé, appuyez brièvement sur ENTER pour terminer le réglage de la tension. (courant 0.1-12A, tension : 0.2-25V)

Après avoir terminé, appuyez longuement sur ENTER pour entrer dans l'interface de test. Si un nouveau réglage est nécessaire, appuyez brièvement sur STOP pour revenir à l'interface de réglage.

Alimentation digitale



Ce chargeur peut être utilisé comme une alimentation digitale pour alimenter d'autres instruments, mais ne peut pas être utilisé pour un chargeur pour charger/décharger. La plage de tension est de 0,2 à 15V, le courant de 0,2 à 12A, la puissance maximale est de 300W.

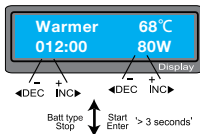
Sélectionnez le programme d'alimentation digitale CC-CV, appuyez sur START pendant 2 secondes pour lancer le programme, l'interface affichera la tension de sortie, le courant et la puissance.

Appuyez sur STOP pour terminer le programme et revenir à l'interface de réglage.

FONCTIONS SPECIALES

Fonction de chauffage des pneus

La fonction de réchauffage des pneus est utilisée pour les pneus HOT-MELT des voitures RC. Elle peut chauffer le pneu HOT-MELT rapidement et augmenter la force d'adhérence au sol. Pour utiliser cette fonction, vous devez vous équiper de la housse chauffante.



Appuyez sur START/ENTER pour lancer le programme, appuyez sur INC/DEC pour régler la température, le temps et la puissance de chauffage.

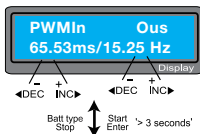
Température de chauffage 30°-100°, temps de chauffage 1-120 minutes, puissance de chauffage 10-100W.

Appuyez longtemps sur ENTER pour tester l'interface. Si vous avez besoin de régler à nouveau les paramètres, appuyez brièvement sur STOP pour régler l'interface.

ATTENTION

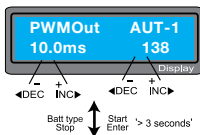
Lors de l'utilisation de la fonction chauffe-pneu, il faut choisir les housses chauffe-pneu adaptées et le port du capteur ne doit pas être connecté à un autre équipement lors de l'utilisation de cette fonction, au risque d'affecter la fonction d'utilisation normale.

PWM IN Fonction



Ce programme peut être utilisé pour tester la valeur de la largeur d'impulsion d'autres équipements. Connecter le testeur de servo au port de la sonde de température 3pin peut mesurer la largeur d'impulsion et la fréquence du PWM directement.

PWM OUT Fonction

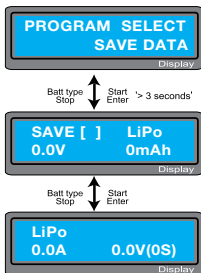


Connecter le servo avec le port de la sonde de température 3pin peut tester les paramètres du servo.

AUT-1, AUT-2, AUT-3 indiquent trois modes de vitesse automatique différents, MAN est un mode manuel, THR est un mode à trois positions (incluant la position maximale, la position moyenne, la position minimale). Ensuite, définissez la valeur périodique PWM, normalement la valeur est 50HZ (20MS), valeur PWM (il suffit de définir la valeur minimale et la valeur maximale en mode automatique).

MÉMOIRE - SAUVEGARDE

Ce chargeur peut enregistrer les données de réglage de chaque programme, il peut enregistrer 5 groupes de données pour chaque type de batterie, y compris les cellules de la batterie, le courant de charge de réglage, etc. En utilisant mes mémoires il n'est pas besoin de régler à nouveau les données des batteries qui ont été mémorisées.



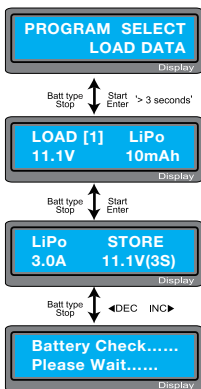
Sélectionnez le mode mémoire, appuyez sur Start pour commencer le réglage.

Appuyez sur START pour choisir le numéro.

Appuyez sur START pour choisir le type de batterie. Appuyez brièvement sur START jusqu'à ce que le contenu clignote, appuyez sur DEC/INC pour choisir le type de batterie, appuyez brièvement sur START pour régler le nombre de cellules, le courant de charge et le courant de décharge.

Après avoir terminé, appuyez longuement sur START pour sauvegarder les réglages.

MÉMOIRE - RAPPEL



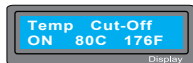
Cette fonction permet de rappeler les données enregistrées dans le programme "Save Data".

Appuyez sur "Start /Enter" jusqu'à ce que le contenu clignote, puis appuyez sur INC/DEC pour sélectionner le numéro, appuyez et maintenez "Start Enter" pendant 3 secondes pour démarrer le programme.

Sélectionnez les données que vous souhaitez récupérer et télécharger.

Appuyez longuement sur ENTER pour lancer le programme, appuyez sur STOP pour arrêter le programme.

PARAMÈTRES UTILISATEUR



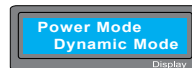
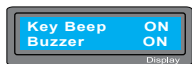
La tension de coupure de la batterie **LiPo** est comprise entre 4.15 et 4.25V, nous vous suggérons de régler la tension de coupure à 4.2V, afin d'éviter de dépasser la tension de charge maximale de la batterie et d'endommager la batterie et vos biens.

La plage de tension de coupure **LiHv** est de 4.30-4.4V, nous vous suggérons de régler la tension de coupure à 4.35V, afin d'éviter de dépasser la tension de charge maximale de la batterie et d'endommager la batterie et vos biens.

Le fonctionnement de la tension de déclenchement de la charge automatique est le suivant : une fois que la tension de la batterie a atteint la valeur maximale et commence à diminuer, le courant de charge se coupe et termine la charge. Si la tension de déclenchement est plus élevée, il y a un risque de surcharge. Si elle est trop basse, il y a un risque d'arrêt prématuré de la charge. Veuillez vous référer aux spécifications techniques de la batterie (tension par défaut du NiCd : 12mv, tension par défaut du NiMH : 7mv).

Il y a une prise à 3 broches sur le côté gauche du chargeur. La rangée de broches du milieu est l'interface du capteur de température. Vous pouvez sélectionner cette fonction à l'écran, puis insérer le capteur de température dans la prise pour surveiller la température de la batterie. Lorsqu'il détecte que la température de la batterie dépasse la valeur définie, le chargeur arrête la charge/décharge pour éviter que la batterie ne surchauffe et n'endommage la batterie ou n'entraîne des conséquences plus graves.

Réglage de la durée du cycle de charge/décharge de la batterie. La température de la batterie augmente lors de la charge ou de la décharge. Vous pouvez régler le temps d'inactivité de la charge/décharge cyclique de la batterie (de 1 à 60 minutes) pour que la batterie ait le temps de se refroidir entre chaque cycle. Vous pouvez régler le mode de charge lente sur ON/OFF. Lorsque le mode de charge lente est activé, le chargeur fournit automatiquement un faible courant de charge pour atteindre la charge complète après la charge rapide afin d'éviter la surchauffe de la batterie.

USER SETTINGS

Si vous activez la minuterie de sécurité lors de la charge, la minuterie de sécurité commencera également à chronométrer. En cas de défaillance du système ou si le système n'est pas en mesure d'identifier la capacité de la batterie déjà pleine, cette minuterie de sécurité peut empêcher la batterie de se surcharger.

Le programme de coupure de capacité définit la capacité de charge maximale. Si la minuterie de sécurité ne fonctionne plus ou si le système ne peut pas détecter la tension maximale, ce programme arrêtera automatiquement la charge/décharge si vous avez défini la capacité de charge maximale.

Bip sonore ON/OFF ; Buzzer sonore ON/OFF.

Le programme a fixé la valeur de tension d'entrée de coupure la plus basse entre 10 et 20V. Si la tension est inférieure au niveau de tension défini, la procédure sera forcée de se terminer pour protéger la puissance d'entrée.

Revenir au réglage par défaut

Recherche de la version du produit

Sous l'alimentation AC, vous pouvez choisir le mode d'allocation de la puissance, allocation intelligente ou allocation moyenne.

Première priorité : allocation intelligente.

Mode dynamique : allocation moyenne.

MESSAGES D'AVERTISSEMENT ET D'ERREUR**1. POLARITÉ INVERSÉE**

Mauvaise connexion de la polarité sur la sortie de charge.

2. RUPTURE DE CONNEXION

Interruption de la connexion de la batterie et du chargeur, ou le fil du chargeur n'est pas bien connecté lors du fonctionnement de la sortie de charge ou de décharge.

3. COURT-CIRCUIT DE SORTIE

Court-circuit sur la borne de charge.

Veuillez vérifier le fil du chargeur.

4. ERREUR DE TENSION D'ENTRÉE

La tension de la borne d'entrée est inférieure ou supérieure à la limite de réglage.

5. TENSION BASSE DE LA BATTERIE

La tension est inférieure à celle qui est réglée.

Veuillez vérifier le nombre de cellules dans la batterie.

6. TENSION ÉLEVÉE DE LA BATTERIE

La tension est supérieure à celle qui a été réglée.

Veuillez vérifier le nombre d'éléments de la batterie.

7. CELLULE BASSE TENSION

La tension d'une cellule de la batterie est trop faible.

Veuillez vérifier la tension de chaque cellule.

8. CELLULE HAUTE TENSION

La tension d'une cellule du bloc-batterie est trop élevée.

Veuillez vérifier la tension de chaque cellule.

9. ERREUR DE CONNEXION DE CELLULE

Mauvaise connexion du connecteur détectée.

Veuillez vérifier le connecteur et le câble.

10. SURCHAUFFE DU CHARGEUR

La température interne de l'appareil est trop élevée.

Refroidissez le chargeur.

CONDITIONS DE GARANTIE ET EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Si des défauts dans les matériaux ou dans la fabrication devaient survenir sur un produit distribué ou fabriqué par RC-Plus, division de JSP Group Intl nv, et acheté par un consommateur, nous RC-Plus, reconnaissons l'obligation de corriger ces fautes ou défauts dans les limites décrites ci-dessous. Cette garantie constructeur s'ajoute et n'affecte pas les droits légaux et contractuels de l'utilisateur qui s'appliquent lors de l'achat de tels produits. RC-Plus garanti à l'utilisateur que ses produits sont exempts de défauts des matériaux, de fabrication, en fonction de l'état général des connaissances et de la technologie au moment de la fabrication. Le défaut responsable de dommages doit être prouvé comme étant présent sur le produit à ce moment. Les demandes d'indemnisation résultant de dommages indirects, ou la responsabilité des produits, ne seront pas considérées comme valides sauf si elles relèvent de dispositions légales impératives. Si des défauts des matériaux ou de fabrication devaient survenir sur un produit distribué ou fabriqué par RC-Plus dans la communauté Européenne (CE) et acheté par un consommateur, RC-Plus s'engage à corriger ces défauts dans les limites décrites ci-dessous.

Cette déclaration du fabricant n'a aucun effet sur les droits légaux ou contractuels du consommateur vis-à-vis des défauts résultant du contrat d'achat entre le consommateur et le distributeur ou le revendeur.

Étendue de la garantie

Si une demande de prise en charge sous garantie est faite, nous choisissons de réparer ou de remplacer le bien défectueux. Nous ne prenons pas en considération les demandes supplémentaires, en particulier le remboursement des frais en rapport avec le défaut (par exemple les coûts d'installation ou de démontage), et les demandes de compensation pour les dommages indirects, à moins qu'ils ne soient prévus par la loi. Ceci n'a aucune incidence sur les demandes liées aux dispositions légales, particulièrement selon les lois sur la responsabilité des produits.

Dispositions de la garantie

L'acheteur doit faire sa demande de prise en charge sous garantie par écrit, et doit joindre une preuve d'achat originale (par exemple : facture, reçu, bon de livraison) et la carte de garantie appropriée. Il doit envoyer le produit défectueux à notre représentant local, ou directement à RC-Plus, division de JSP Group Intl nv, Geelseweg 80, 2250 Olen, Belgique, à ses propres risques et à ses frais.

L'acheteur doit indiquer les défauts de matières ou de fabrication, ou les symptômes du défaut, aussi précisément que possible, afin que nous puissions vérifier si l'obligation de garantie est applicable. Les frais de transport de l'acheteur vers nous et de nous vers l'acheteur sont intégralement aux frais et aux risques du consommateur.

Annulation de la garantie

Le consommateur ne peut pas demander la prise en charge sous garantie quand le défaut affectant le produit résulte de l'usure naturelle, de l'usage en compétition, ou d'une utilisation incorrecte (y compris le montage), ou d'efforts externes. Le respect par l'utilisateur des instructions de montage et d'utilisation du produit, y compris l'installation, l'utilisation, et l'entretien des éléments en relation ne

CONDITIONS DE GARANTIE ET EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

peuvent pas être supervisés par RC-Plus. En conséquence, RC-Plus n'est en aucun cas responsable des pertes, dégâts ou coûts résultants d'une mauvaise utilisation ou d'un comportement, liés d'une manière ou d'une autre aux dispositions exposées ci-dessus. Sauf dispositions légales contraires, RC-Plus n'est en aucun cas susceptible d'offrir de compensation pour des dégâts résultants d'une mauvaise utilisation du produit (y compris pour les blessures, les décès, les dégâts matériels, les pertes de chiffre d'affaires, pertes ou interruptions d'activité, ou tout autre dommage direct ou indirect).

Durée de validité

Le délai de réclamation est de 24 mois à partir de la date d'achat du produit par le consommateur chez un revendeur de l'Union Européenne (CE). En dehors de l'Union Européenne (CE), le délai de réclamation est de 12 mois à partir de la date de l'achat. Si le défaut apparaît après la fin de la période de garantie, ou si les preuves ou documents demandés selon cette déclaration afin de valider la demande ne sont pas présentés durant cette période, le consommateur perd tous les droits de réclamation selon cette déclaration. La période de garantie n'est pas prolongée par l'acceptation de prise en charge dans le cadre de cette garantie, particulièrement en cas de réparation ou de remplacement. La période de garantie n'est pas réinitialisée dans de tels cas.

Expiration de la garantie

Si nous ne reconnaissons pas la validité de la demande basée sur cette déclaration, durant le délai de réclamation, toutes les demandes basées sur cette déclaration expirent 6 mois après l'enregistrement de la réclamation. Toutefois, ceci ne peut survenir avant la fin du délai de réclamation.

Droit applicable

Cette déclaration, et les réclamations, droits et obligations qui en découlent, sont basés exclusivement sur la loi Belge compétente, sans les normes de lois privées internationales, et excluant les lois sur la vente au détail UN. Le lieu d'exécution des responsabilités découlant de cette déclaration est à Olen, Belgique. Tribunal compétent à Turnhout, Belgique.



PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT : En fin de vie de cet appareil, merci d'enlever toutes les piles ou accus et jetez-les séparément. Apportez les appareils électriques au point de collecte locale des déchets et équipements électriques. D'autres composants peuvent être jetés aux ordures ménagères. Merci de votre coopération !

DECLARATION DE CONFORMITE**DECLARATION OF CONFORMITY**
RC-PLUS CUBE DUO 200 AC/DC - #RC-CHA-209

Hereby, RC PLUS, a division of JSP Group Intl BV declares that the device is in compliance with the following: EU Low Voltage Directive 2014/35/EU; EU EMC Directive 2014/30/ EU; RoHS 2 Directive 2011/65/EU; RoHS 3 Directive

LVD standards

EC 62368-1:2018

EC 62368-1:2020+A11:2020

EMC standards

EC 55014-1:2021

EC 55014-2:2021

EC 61000-3-2:2019/A1:2021

EC 61000-3-3:2013/A2:2021

EN 61000-4-3:2020

EN 61000-4-4:2012

Olen - Belgium - 5 December 2025

Stefan Engelen

Ceo

Ce manuel est une édition de RC PLUS - JSP Group Intl BV Geelseweg 80, B-2250 OLEN (Belgique). Ce manuel est protégé par un copyright et aucune partie de cette édition ne peut être reproduite ou utilisée sans autorisation écrite préalable. Bien que tout ait été mis en œuvre pour garantir l'exactitude des informations contenues dans ce manuel, des erreurs peuvent s'y être glissées et RC PLUS décline toute responsabilité en cas de défaillances, de spécifications erronées, d'inexactitude des couleurs, de pertes ou de dommages causés. RC PLUS décline toute responsabilité en cas de réclamations ou de dommages causés par l'utilisation de nos produits. RC PLUS n'est pas responsable des modifications apportées à ses produits ou de leur disponibilité. Les produits dangereux mentionnés dans ce manuel sont soumis à des spécifications particulières en matière de manipulation et de stockage. Veuillez vous renseigner auprès des autorités locales pour connaître la législation en vigueur.

MEMO BATTERIES

Inscrivez ici les informations relatives au chargement de votre batterie

[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----

[5] -----

[6] -----

[7] -----

[8] -----

[9] -----

[10] -----

[11] -----

[12] -----

MEMO BATTERIES

Inscrivez ici les informations relatives au chargement de votre batterie

[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----

[5] -----

[6] -----

[7] -----

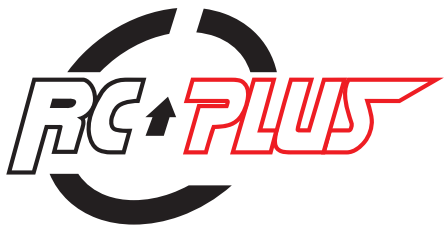
[8] -----

[9] -----

[10] -----

[11] -----

[12] -----



RC-Plus is distributed
by PRO MODELS DISTRIBUTION
a division of JSP GROUP INTL BV
Geelseweg 80 • 2250 Olen • Belgium
Tel: +32 14 25 92 83